РЕМТЕХКОМПЛЕКТ

Полный каталог полимеров промышленного назначения

СОДЕРЖАНИЕ

ФОРМОВЫЕ РТИ **2**
Манжеты резиновые армированные для валов (сальники) ГОСТ 8752-79 2
Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств ГОСТ 14896-84 5
Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств(«воротники») ТУ 38-105-1725-86 6
Уплотнения шевронные резинотканевые для гидравлических устройств ГОСТ 22704-77 7
Полоса « Лайон» ТУ 605 389 942 012-2000 9
Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств ГОСТ 6678-72 10
Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств ГОСТ 6678-53 11
Кольца МУВП и втулки ТУ 38 105 376-92 12
Звездочки для муфт упругих ГОСТ 50894-96 13
Кольца БХ для чугунных водопроводных труб ТУ 2539.89500152106-94 13
Грязесъемники резиновые для штоков ГОСТ 24811-81 14
Кольца резиновые уплотнительные для гидравлических устройств ГОСТ 9833-73, 18829-73 15

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ 17

РУКАВА 22
Рукава напорные с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79 22
Рукава резиновые напорные с нитяным навивочным каркасом ТУ 38 605162-90 23
Рукава напорные с нитяным усилением неармированные ГОСТ 10362-76 24
Рукава напорно-всасывающие ГОСТ 5398-76 25
Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов ГОСТ 9356-75 26
Рукава и муфты прокладочной конструкции (“дюрит”)ТУ 005 6016-87 27
Рукава и трубки ПВХ 28
Рукава и шланги для полива 28

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ 29
Рукава высокого давления с металлическими оплетками ГОСТ 6286-73 29
Рукава высокого давления с металлическими навивками DIN ISO 9001 30
Рукава высокого давления с неразъемными обжимными наконечниками (фитинги) 31

ШНУРЫ И ТРУБКИ РЕЗИНОВЫЕ 33

РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ 35
Ремни клиновые ГОСТ 1284.1-89 35
Ремни вентиляторные клиновые ГОСТ 5813-93 36
Ремни приводные зубчатые ТУ РБ 001149438-073-95 38
Ремни вариаторные ГОСТ 26379-84 39
Ремни вариаторные для промышленного оборудования 40
Ремни поликлиновые 41

ИМПОРТНЫЕ ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ PIX 42

ЛЕНТЫ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ. ПЛОСКИЕ РЕМНИ 49
Ленты транспортерные (конвейерные) резинотканевые ГОСТ 20-85 49
Ремни плоские приводные резинотканевые ГОСТ 23831-79 53
Ленты транспортерные (конвейерные) ПВХ и ПУ 56

АСБОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ 59
Паронит ГОСТ 481-80 59
Шнуры 60
Лента тормозная 61
Ткани асбестовые ГОСТ 6102-94 62
Картон асбестовый 63
Набивки сальниковые 64

ПРОЧЕЕ 65
Набивки сальниковые безасбестовые 66
Резиновые смеси 66
Техпластины 67
Клеи резиновые 70
Ковры диэлектрические ГОСТ 4997-75 71
Изолирующая лента 71
Хомуты 72
Фторопласт 74
Воздуховоды 76

РТИ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ 84

Условные обозначения:

p давление | v скорость | t температура | отрасль применения | ⌀ диаметр | ! возможная поставка в согласованные сроки

Манжеты резиновые армированные для валов (сальники)

ГОСТ 8752-79

Манжеты с пружиной для уплотнения валов.
Условия работы: минеральные масла, вода, дизельное топливо.

p избыточное до 0,05 МПа (0,5 кгс/см²).

v до 20 м/с.

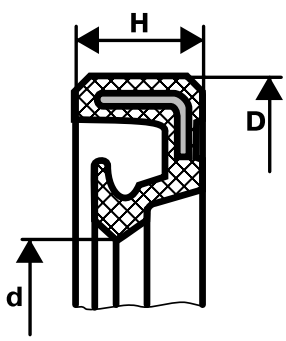
t от -60°С до +170°С в зависимости от группы резины.

машиностроение, автомобильная промышленность, для авиационной техники и комплектации импортного оборудования.

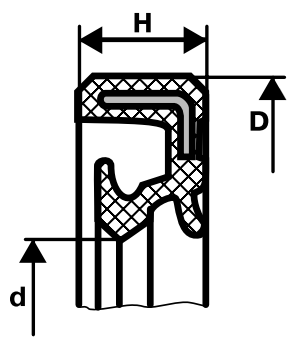
Манжеты изготавливают двух типов:
1 - однокромочные (для предотвращения вытекания уплотняемой среды).
2 - однокромочные с пыльником (для предотвращения вытекания уплотняемой среды и защиты от проникновения пыли).
Манжеты могут быть в двух исполнениях:
1 - с механически обработанной кромкой;
2 - с формованной кромкой.

! Возможно изготовить из полиуретана по размерам заказчика стр. 17

Тип 1



Тип 2



Пример условного обозначения	
Манжета 1.2 – 60x80-1 – ГОСТ 8752-79	
Тип	1
Исполнение	2
Внутренний диаметр (мм)	60
Наружный диаметр (мм)	80
Группа резины	1

Технические характеристики применяемых резин

Группы резины	1	2	3	4	5	6
Тип эластомера	Бутадиен-нитрильный каучук			Фторкаучук		Силиконовый каучук
Марка резиновой смеси	7-ИРП-1068	4004	7-В-14-1	ИРП 1314-1	ИРП 1287	ИРП 1401
Температурный интервал, °С	от -45 до +100	от -30 до +100	от -60 до +100	от -45 до +150	от -20 до +170	от -55 до +150

Основные размеры. ГОСТ 8752-79

1.2-6x22x7	1.2-30x44x10	1.2-48x68x10	2.2-85x110x12
1.2-7x30x8	1.2-30x45x7	1.2-48x70x10	1.2-85x120x8
1.2-8x16x7	1.2-30x47x10	1.2-48x72x10	1.2-90x110x10
1.2-8x22x7	1.2-30x47x7	2.2-48x72x10	2.2-90x115
1.2-9x22x7	1.2-30x47x8	1.2-48x80x10	1.2-90x120x12
1.2-10x19x7	1.2-30x48x7	1.2-50x65x10	2.2-90x120x12
1.2-10x22x7	1.2-30x50x10	2.2-50x65x8	2.2-90x130x13
1.2-10x24x7	1.2-30x52x10	1.2-50x68x8	1.2-92x120x12
1.2-10x25x7	1.2-30x52x7	1.2-50x70x10	2.2-92x120x12
1.2-10x26x7	2.2-30x52x10	2.2-50x70x10	1.2-95x120x12
1.2-11,5x25,1x7	1.2-30x55x10	1.2-50x72x10	1.2-95x125x12
1.2-12x21x6,5	2.2-30x62x7	1.2-50x72x8	1.2-95x130x12
1.2-12x22x7	1.2-32x42x7	2.2-50x72x8	2.2-95x130x12
1.2-12x25	1.2-32x43,4x8,5	2.2-50x72x10	2.2-98x127x12x14
1.2-12x28x7	1.2-32x45x7	1.2-50x75x10	1.2-100x120x12
1.2-12x32	2.2-32x45x10	2.2-50x75x10	1.2-100x125x12
1.2-13x28x7	2.2-32x47x5	1.2-50x80x10	2.2-100x125x12
1.2-14,8x27x6,1	1.2-32x50x10	2.2-50x80x10	1.2-100x130x10
1.2-14x24x7	1.2-32x52x10	2.2-51x76x9,5x14,5	1.2-105x130x12
1.2-14x26x7	1.2-32x52x7	2.2-51x76x9,5x14,5	1.2-110x130x12
1.2-14x28x7	2.2-32x52x10	1.2-52x72x10	1.2-110x135x12
1.2-14x32x10	1.2-34,5x52x9	1.2-52x75x10	2.2-110x135x12
1.2-15x24x7	1.2-34x50x10	2.2-52x75x10	1.2-110x140x12
1.2-15x30x7	1.2-35x45	1.2-55x70x8	1.2-111,6x136x12
1.2-15x32x7	1.2-35x47x7	1.2-55x70x9	2.2-112x136x12x14
1.2-15x32x8	1.2-35x48x7	1.2-55x72x8	1.2-114x145x16
1.2-15x35x7	1.2-35x50x10	1.2-55x75x10	1.2-115x145x12
1.2-16,5x30x10,5	1.2-35x50x7	2.2-55x75x10x15,5	1.2-115x145x15
1.2-16x28x7	2.2-35x50x7	1.2-55x80x10	1.2-119x146x12
1.2-16x30x7	1.2-35x52x7	2.2-55x80x10	1.2-120x146x12
1.2-16x35x7	1.2-35x52x10	2.2-55x82	1.2-120x150x12
1.2-16x35x10	1.2-35x52x12	2.2-55x82x10x15,5	2.2-120x150x12
1.2-17x30x7	1.2-35x55x10	1.2-55x90x10	1.2-120x160x15
1.2-17x32x7	1.2-35x58x10	1.2-56x80x8	1.2-125x150x12
1.2-17x35x7	1.2-35x62x10	1.2-57x76x8	1.2-125x155x12
1.2-17x45x7	1.2-35x62x7	1.2-58x72x8	2.2-125x155x12
1.2-18x30x7	1.2-35x72x10	1.2-58x77x9	1.2-130x155x10
2.2-18x30x7	1.2-36x55x10	1.2-58x80x10	1.2-130x160x15
1.2-18x32x7	1.2-36x68x10	2.2-58x84x16 л.в.	1.2-135x160x13
1.2-18x35x7	1.2-38x52x7	2.2-58x84x16 п.в.	1.2-135x200x12
1.2-18x40x7	2.2-38x54x10x13	1.2-60x75x8	2.2-137x160x16
1.2-19x32x7	1.2-38x55x7	1.2-60x80x8	1.2-140x170x12
1.2-19x35x7	1.2-38x56x10	1.2-60x82x10	1.2-140x170x13
1.2-20x26x4	1.2-38x58x10	1.2-60x85x10	1.2-140x170x15
1.2-20x30x7	2.2-38x58x10	2.2-60x85x10	2.2-140x170x15
1.2-20x32x6	1.2-38x60x10	1.2-60x90x10	1.2-142x168x16
1.2-20x32x7	1.2-38x62x10	1.2-60x95x8	2.2-142x168x16

Продолжение таблицы. Основные размеры. ГОСТ 8752-79

1.2-20x35x10	1.2-38x62x12	2.2-62x90x12	1.2-150x180x15
1.2-20x35x7	2.2-38x62x10	1.2-62x93x16	2.2-150x180x15
1.2-20x40x7	1.2-40x52x7	2.2-63x80x9	1.2-160x190x15
1.2-20x40x10	1.2-40x55x10	1.2-63x85x12	2.2-160x190x15
2.2-20x40x10	1.2-40x55x7	1.2-63x90x10	1.2-170x200x15
1.2-20x42x8	1.2-40x58x10	1.2-64x85x12	2.2-170x200x15
2.2-20x42x10	1.2-40x60x10	2.2-64x90x13	2.2-180x200x10
1.2-20x47x7	2.2-40x60x10	2.2-64x95x10	1.2-180x210x15
1.2-22x35x5	1.2-40x62x10	2.2-65x80x14	1.2-180x220x15
1.2-22x35x7	1.2-40x65x7	1.2-65x85x10	1.2-190x220x15
1.2-22x40x10	1.2-40x70x10	1.2-65x85x13	1.2-190x225x12
2.2-22x40x10	1.2-40x72x10	2.2-65x90x10	1.2-190x230x15
1.2-23x35x7	1.2-40x80x7	1.2-65x90x10	1.2-200x240x15
1.2-24x37x7	1.2-41x56x9	1.2-65x100x10	2.2--200x240x15
1.2-24x40x10	1.2-42x52x7	1.2-67x90x10	1.2-210x250x15
1.2-24x40x7	2.2-42x58x10	2.2-68x95x12x16	1.2-220x250x15
1.2-24x45x10	1.2-42x59x10	1.2-70x100x10	1.2-220x255x18
2.2-24x45x10	1.2-42x62x10	1.2-70x85x10	1.2-220x260x15
2.2-24x46x10	2.2-42x62x10	1.2-70x90x10	1.2-230x270x15
1.2-25x35x7	1.2-42x64x10	1.2-70x90x7	1.2-240x280x15
2.2-25x35x5/5,5	1.2-42x65x8	2.2-70x92x10	1.2-250x280x15
1.2-25x40x7	2.2-42x68x10x14	2.2-70x92x12x16л	1.2-250x290x15
1.2-25x40x10	2.2-42x68x10x15,5	2.2-70x92x12x16п	1.2-260x300x15
1.2-25x42x4	1.2-42x72x8	1.2-70x95x10	1.2-260x300x18
1.2-25x42x10	1.2-42x75x10	2.2-70x95x10	1.2-270x310x18
2.2-25x42x10	2.2-42x75x10x15,5	1.2-75x 94x10	1.2-270x320x18
1.2-25x45x10	1.2-43x65x8	1.2-75x 95x10	1.2-280x320x18
1.2-25x47x7	1.2-43x82x10	1.2-75x 95x12	1.2-300x340x18
1.2-25x52x8	1.2-45x60x7	1.2-75x100x10	1.2-320x360x18
1.2-25x62x8	1.2-45x60x8	2.2-75x100x10	1.2-340x380x15
1.2-26x47x10	1.2-45x62x10	2.2-75x102x10	1.2-340x380x18
1.2-28x38x7	1.2-45x62x7	1.2-75x105x12	1.2-350x390x18
1.2-28x40x7	1.2-45x62x12	2.2-80x100x10	1.2-360x400x18
1.2-28x40x10	1.2-45x64x8	1.2-80x105x10	1.2-380x420x15
2.2-28x42x8	1.2-45x65x10	1.2-80x105x10	1.2-380x420x18
2.2-28x45x10	1.2-45x65x8	2.2-80x105x10	1.2-400x440x18
1.2-28x47x10	2.2-45x65x10	1.2-80x110x10	1.2-420x470x22
2.2-28x47x10	1.2-45x70x10	1.2-82x110x10	1.2-450x500x22
1.2-30x37x4	2.2-45x70x10	1.2-83x110x13	1.2-480x530x25
1.2-30x40x7,5	1.2-45x72x8	1.2-85x100x12	-
1.2-30x42x7	1.2-45x80x10	1.2-85x110x12	-

! МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ АРМИРОВАННЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ (САЛЬНИКИ) импортного производства поставляются по DIN 3760, от min диаметра 4 мм до max диаметра 870 мм.

Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств

ГОСТ 14896-84

Применение: для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером, штоком) в гидравлических устройствах.
Условия работы: возвратно-поступательное движение. Масло индустриальное общего назначения, индустриальные серии ИГЛ, ИГСп, турбинные с присадками, авиационные АУ, гидрожидкости ВМГЗ, МГ-30.
Ход: до 10 м.
Частота срабатывания: до 0,5 Гц.

p до 50 МПа.

v относительного перемещения не более 0,5 м/с.

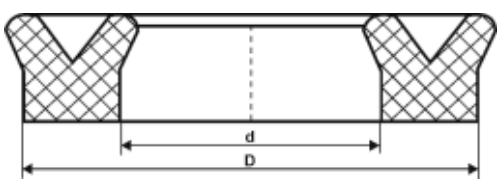
t от -60°С до +200°С в зависимости от группы резины.

Манжеты, в зависимости от конструкции и значения действующего давления, изготавливают трех типов:

1 – для давлений 0,1 – 50 МПа, ГОСТ 14896-84;
2 – манжета типа 2 по ГОСТу не выпускается, подлежат замене по ТУ 38-1051725-86*;
3 – для давлений 1,0 - 50 МПа, ГОСТ 14896-84.

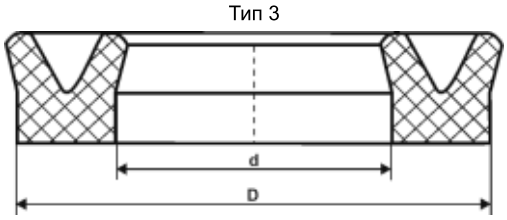
*Примечание: манжета типа 2 взаимозаменяема манжетой типа 3.

Тип 1



Обозначение типоразмера: 1-Dxd, где
1 -тип манжеты, D - диаметр цилиндра (мм),
d - диаметр штока (мм).

Тип 3



Обозначение типоразмера: 1-Dxd, где
1 -тип манжеты, D - диаметр цилиндра (мм),
d - диаметр штока (мм).

! Возможно изготовить из полиуретана по размерам заказчика стр. 17

Пример условного обозначения	
Манжета 1-20x12-1 ГОСТ 14896-84	
Тип	1
Диаметр цилиндра (мм), D	20
Диаметр штока (мм), d	12
Группа резины	1

Технические характеристики применяемых резин

Группа резины	0	1	2	3	4	5	6
Тип эластомера	Фторкаучук		Бутадиен-нитрильный каучук				
Марка резиновой смеси	ИРП 1316	ИРП 1225 А	3825	КР-360-3	ИРП-1068-1	51-3029	В-14-1
Температурный интервал, ºС	от -10 до +200	от -10 до +150	от -30 до +100	от -20 до +70	от -40 до +100	от -40 до +100	от -60 до +100

Основные размеры. ГОСТ 14896-84

Тип 1				Тип 3			
Наименование				Наименование			
1-12x4	1-40x30	1-110x90	1-280x260	3-14x6	3-45x25	3-83x63	3-170x140
1-13x5	1-42x32	1-120x100	1-300x280	3-16x8	3-48x28	3-90x65	3-180x150
1-14x6	1-45x35	1-125x105	1-320x300	3-18x10	3-50x30	3-90x70	3-190x160
1-16x8	1-46x36	1-125x110	1-340x320	3-20x12	3-52x30	3-95x70	3-200x170
1-18x10	1-50x40	1-130x110	1-360x335	3-22x14	3-52x32	3-100x75	3-210x180
1-20x12	1-55x45	1-140x120	1-360x340	3-24x12	3-56x36	3-100x80	3-220x180
1-22x14	1-60x50	1-145x125	1-385x360	3-25x13	3-60x40	3-110x85	3-220x190
1-25x15	1-63x48	1-150x130	1-400x375	3-28x16	3-63x43	3-120x90	3-230x200
1-26x16	1-70x55	1-160x140	1-425x400	3-30x18	3-65x45	3-125x95	3-250x210
1-28x18	1-71x56	1-180x160	1-450x425	3-32x20	3-70x50	3-130x100	3-260x220
1-30x20	1-75x60x9	1-200x180	1-475x450	3-40x20	3-76x56	3-140x110	3-280x240
1-32x22	1-78x63	1-220x200	1-525x500	3-40x24	3-80x55	3-155x125	3-290x250
1-35x25	1-80x65	1-240x220	1-630x600	3-42x25	3-80x60	3-160x130	-
1-36x25x8	1-85x70	1-250x230	-	-	-	-	-
1-38x28	1-90x75	1-265x245	-	-	-	-	-
1-40x28	1-100x80	1-270x250	-	-	-	-	-

Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств («воротники»)

ТУ 38-1051725-86 (ВЗАМЕН ГОСТ 6969-54)

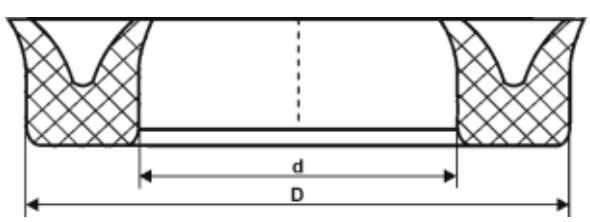
Применение: для обеспечения герметичности в гидравлических устройствах для машин и узлов.
Условия работы: возвратно-поступательное движение. Масло индустриальное общего назначения, индустриальные серии ИГЛ, ИГСп, турбинные с присадками, авиационные АУ, гидрожидкости ВМГЗ, МГ-30.

p от 0.25 до 32 МПа (2.5-320 кгс/см^2).

v в условиях возвратно-поступательного движения не более 0.5 м/с.

t -35°C до +80°C.

Тип 2



! Возможно изготовить из полиуретана по размерам заказчика стр. 17

Пример условного обозначения	
Манжета 100x75-1 ТУ 38 105 1725-86	
Диаметр цилиндра (мм), D	100
Диаметр штока (мм), d	75
Группа резины	1

Основные размеры. ТУ 38-1051725-86

Наименование							
14x6	30x18	50x25	72x52	90x70x12,5	125x95	200x170	320x280
16x8	32x16	50x30	75x45	95x70	130x100	210x180	340x300
18x10	32x20	52x32	75x50	95x75	135x105	220x180	340x310x15
19x10	35x19	55x25	75x55	100x70	140x110	220x190	430x400x16
20x12	38x22	55x35	80x55	100x75	140x120	230x200	530x500x15
22x10	40x20	58x38	80x60	100x80	150x120	240x200	-
22x14	40x24	60x40	85x60	105x75	155x125	250x210	-
24x12	40x25	62x42	85x65	105x80	160x130	260x220	-
24x16	42x22	65x45	90x60	110x80	170x140	280x240	-
28x16	45x25	68x48	90x65x12,5	110x85	180x150	290x250	-
30x14	48x28	70x50	90x70x10	120x90	190x160	300x260	-

Уплотнения шевронные резинотканевые для гидравлических устройств

ГОСТ 22704-77

Применение: для штоков и цилиндров гидравлических устройств.
Условия работы: в среде минеральных масел, нефти, пресной и морской воды, водных эмульсий.

Ø до 2000 мм.

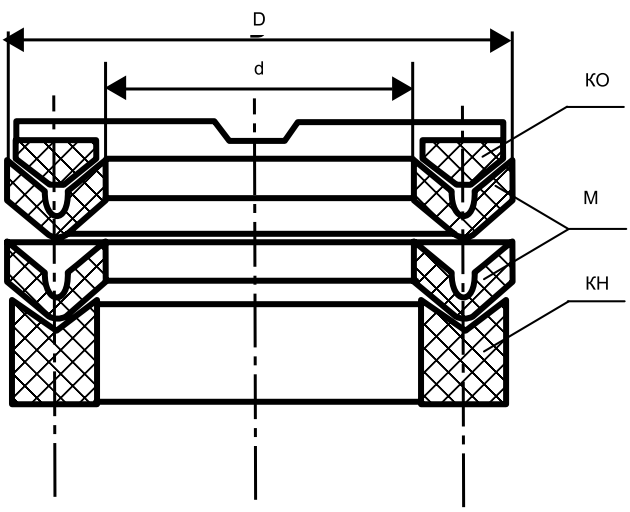
p до 63 МПа.

v возвратно-поступательного движения до 3 м/с.

t от -50°С до +100°С (кратковременно до 120°С).

Для изготовления применяют ткань доместик (по ГОСТ 1104-69) или хлопчатобумажные и комбинированные ткани, имеющие прочностные показатели не ниже, чем у ткани доместик, промазанные резиновой смесью. Допускается применение нажимных и опорных колец из бронзы, текстолита, полиамидов и других материалов.
1 группа резины (хлоропреновый каучук) эксплуатируется при t от -30°С до +70°С,
2 группа резины (хлоропреновый бутадиен-нитрильный каучук) при t от -50°С до +120°С.

! Возможно изготовить из полиуретана по размерам заказчика стр. 17



КО - кольцо опорное
М - манжета
КН - кольцо нажимное

Пример условного обозначения			
Обозначение	Внутренний диаметр (мм)	Наружный диаметр (мм)	Группа резины
М 180x200-2 ГОСТ 22704-77	180	200	2
КН 180x200 – 2 ГОСТ 22704-77	180	200	2
КО 180x200 – 2 ГОСТ 22704-77	180	200	2

Основные размеры. ГОСТ 22704-77

Манжеты		Нажимные кольца		Опорные кольца	
Наименование	Наименование	Наименование	Наименование	Наименование	Наименование
М 10х22	М 110х140	КН 10х22	КН 150х180	КО 10х22	КО 170х200
М 12х24	М 120х150	КН 12х24	КН 160х190	КО 12х24	КО 180х210
М 14х26	М 125х155	КН 16х28	КН 170х200	КО 16х28	КО 190х220
М 16х28	М 130х160	КН 18х30	КН 180х210	КО 18х30	КО 200х220
М 18х30	М 140х165	КН 20х35	КН 190х220	КО 20х35	КО 200х230
М 20х30	М 140х170	КН 20х40	КН 200х220	КО 20х40	КО 220х250
М 20х32	М 150х180	КН 22х32	КН 200х230	КО 22х32	КО 240х280
М 20х35	М 160х190	КН 22х42	КН 220х250	КО 22х42	КО 250х290
М 20х40	М 170х200	КН 25х40	КН 240х280	КО 25х40	КО 280х320
М 22х32	М 180х200	КН 25х45	КН 250х290	КО 25х45	КО 300х340
М 22х42	М 180х210	КН 28х48	КН 260х300	КО 28х48	КО 320х360
М 25х40	М 190х220	КН 30х45	КН 280х320	КО 30х50	КО 340х380
М 25х45	М 200х220	КН 30х50	КН 300х340	КО 32х52	КО 360х390
М 28х48	М 200х230	КН 32х52	КН 320х360	КО 35х55	КО 360х400
М 30х45	М 210х240	КН 35х55	КН 340х380	КО 36х56	КО 400х440
М 30х50	М 220х250	КН 36х56	КН 360х390	КО 40х60	КО 420х460
М 32х52	М 220х260	КН 40х60	КН 360х400	КО 45х65	КО 440х480
М 35х55	М 240х280	КН 45х65	КН 400х440	КО 48х63	КО 450х490
М 36х56	М 250х290	КН 48х63	КН 410х450	КО 50х65	КО 500х540
М 40х60	М 260х300	КН 50х65	КН 420х460	КО 50х70	КО 560х600
М 45х65	М 280х310	КН 50х70	КН 440х480	КО 55х75	КО 600х640
М 48х63	М 280х320	КН 55х75	КН 450х490	КО 56х76	КО 630х670
М 50х65	М 300х340	КН 56х76	КН 500х540	КО 60х80	КО 710х750
М 50х70	М 320х360	КН 60х80	КН 560х600	КО 63х78	КО 800х850
М 55х75	М 340х380	КН 65х90	КН 630х670	КО 65х90	КО 900х950
М 56х76	М 360х390	КН 70х95	КН 710х750	КО 70х95	-
М 60х80	М 360х400	КН 75х100	КН 800х850	КО 75х100	-
М 63х78	М 400х440	КН 80х105	-	КО 80х105	-
М 65х90	М 410х450	КН 85х110	-	КО 85х110	-
М 70х95	М 420х460	КН 90х115	-	КО 90х115	-
М 75х90	М 440х480	КН 90х120	-	КО 90х120	-
М 75х100	М 450х490	КН 100х125	-	КО 100х125	-
М 80х105	М 500х540	КН 105х135	-	КО 110х140	-
М 85х110	М 560х600	КН 110х140	-	КО 120х150	-
М 90х105	М 600х640	КН 120х150	-	КО 125х155	-
М 90х115	М 630х670	КН 125х155	-	КО 130х160	-
М 90х120	М 800х850	КН 130х160	-	КО 140х170	-
М 100х125	М 900х950	КН 140х160	-	КО 150х180	-
М 105х135	-	КН 140х170	-	КО 160х190	-

Полоса «Лайон»

ТУ 605 389 942 12-2000

При отсутствии нужного размера шевронного уплотнения предлагается использовать полосу «Лайон» (Манжетное полотно).
Длины отрезков оговариваются при заказе.
В таблице приведены следующие виды «Лайонов»:

Профиль	Вид	Размеры полосы (ширина х высота), мм
А		18х11; 19х11; 20х12; 20,5х13; 24,5х10; 28х16; 28х16,8; 30х18,3; КО-20 (18х11); КО-25 (23х14,5), КО-30 (28х16,8)
Б		15х15; 18х20; 19х20,3; 20,5х22,5; 21х22; 23х25; 24х25; 24х25,3; 24,5х26; 28х30; 29х27; 30х32; 30,5х26; 31х32,3; КН-20 (19х20,3); КН-25 (24х25,3)
В		10х8; 12,5х10; 15х12; 15х16; 20х16; 20х17; 22х17,7; 22х18; 24х20; 25х20; 26х18; 26х22; 28х22,4; 30х24; 30х25,5; 30х26; 32х24,5; 32х26; М-20 (20х16); М-25 (25х20); М-30 (30-24)
Г		10х20; 13х25; 14х20; 14х28; 15х25; 15х30; 16х23; 16х25; 16х32; 18х25; 18х30; 19х25; 19х30; 19х32; 19х35; 20х25; 20х32; 20х35; 20х40; 22х28;22х32; 22х36; 22х40; 22х42; 24х40; 25х36; 25х40; 25х42; 25х44; 26х40; 26х42; 27х40; 27х44; 27,5х42,5; 28х40; 28х44; 29х46; 28х50; 29х50; 32х44; 32х50; 32х55; 34х55; 32х50
Д		21х16; 30,5х22
Е		19х19; 20х20; 25х25; 27х27
		12,7х19,5

! Поставляется под заказ

Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств

ГОСТ 6678-72

Применение: для уплотнения цилиндров и штоков пневматических устройств.

p от 0,005 до 1 МПа (от 0,05 до 10 кгс/см^2).

v возвратно-поступательного движения до 1 м/с.

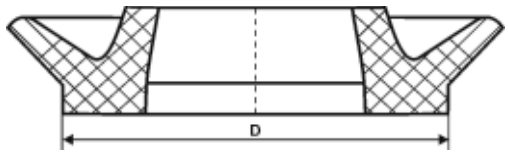
t от - 65°С до +150°С.

Стандарт в части конструкции и размеров не распространяется на манжеты для тормозных устройств железнодорожного транспорта, находящиеся в эксплуатации и серийном изготовлении.

Манжеты изготавливают двух типов:

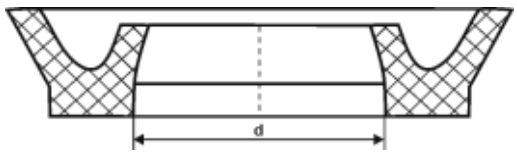
1) для уплотнения цилиндра;
2) для уплотнения штока.

! Возможно изготовить из полиуретана по размерам заказчика стр. 17



Тип 1 (для уплотнения цилиндра)
Обозначение типоразмера: 1-D-3, где
1 - тип манжеты
D - диаметр цилиндра (мм)
3 - группа резины (МБС)

Пример условного обозначения	
Манжета 1-025-3 ГОСТ 6678-72	
Тип	1
Диаметр цилиндра (мм), D	25
Группа резины	3
Манжета 2-010-1 ГОСТ 6678-72	
Тип	2
Диаметр штока (мм), d	10
Группа резины	1



Тип 2 (для уплотнения штока)
Обозначение типоразмера: 2-d-3, где
2 - тип манжеты
d - диаметр штока (мм)
3 - группа резины (МБС)

Технические характеристики применяемых резин

Группа резины	1	2	3	4
Тип каучука	СКН-18 СКН-26	СКФ-26	СКН-40	СКМС-10
Температурный интервал, ^{o}С	от -55 до +55	от -20 до +150	от -30 до +100	от -65 до +100
Рабочая среда	Воздух с парами масел или топлива			Воздух

Основные размеры. ГОСТ 6678-72

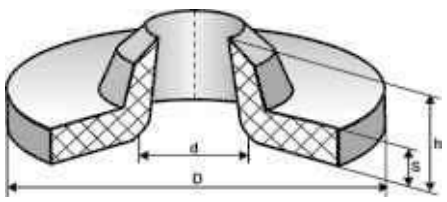
Тип 1				Тип 2			
Наименование				Наименование			
1-011-3	1-032-3	1-080-3	1-220-1	2-006-3	2-025-3	2-050-3	2-100-3
1-014-3	1-036-3	1-100-3	1-250-3	2-008-3	2-028-3	2-060-3	2-125-3
1-016-3	1-040-3	1-110-3	1-280-3	2-014-1	2-032-3	2-070-1	2-200-3
1-018-3	1-045-3	1-125-3	1-320-3	2-016-3	2-036-1	2-080-3	-
1-020-3	1-050-3	1-140-3	1-360-3	2-020-3	2-040-3	2-090-3	-
1-022-3	1-056-3	1-160-3	1-400-3	-	-	-	-
1-025-3	1-060-3	1-180-3	-	-	-	-	-
1-028-3	1-070-3	1-200-3	-	-	-	-	-

Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств

ГОСТ 6678-53

Основные размеры диаметра штока (мм)

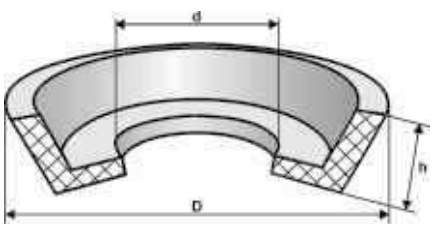
ВОР 20*40-8/2	ВОР 55*85-14/3,5	ВОР 130*165-17/4
ВОР 25*45-10/2,5	ВОР 60*90-14/3,5	ВОР 140*175-17/4
ВОР 30*50-10/2,5	ВОР 65*95-14/3,5	ВОР 150*190-17/4
ВОР 35*60-12/3	ВОР 70*100-14/3,5	ВОР 160*200-17/4
ВОР 40*65-12/3	ВОР 75*105-14/3,5	ВОР 200*240-17/4
ВОР 45*70-12/3	ВОР 80*110-14/3,5	ВОР 210*250-20/4,5
ВОР 50*75-12/3	ВОР 100*130-14/3,5	ВОР 250*290-20/4,5



Пример условного обозначения	
ВОР 360*410-20/4,5	
Тип манжеты (воротниковая)	ВОР
Диаметр штока (мм), d	360
Диаметр наружн. воротника (мм), D	410
Общая выосота воротника (мм), h	20
Высота основания (мм), S	4.5

Основные размеры диаметра цилиндра (мм)

М 50*30-8/2	М 150*120-14/3,5	М 300*255-20/4,5
М 80*50-10/2,5	М 160*130-14/3,5	М 340*295-20/4,5
М 100*70-12/3	М 180*140-14/4	М 360*310-20/4,5
М 120*90-14/3	М 200*160-17/4	М 400*350-20/4,5
М 125*95-14/3,5	М 250*205-17/4	-



Пример условного обозначения	
М 210*170-17/4	
Тип манжеты (угловая)	М
Диаметр цилиндра (мм), D	210
Внутр. диаметр манжеты (мм), d	170
Общая высота манжеты (мм), h	17
Толщина манжеты (мм), S	4

! Возможно изготовить из полиуретана по размерам заказчика стр. 17

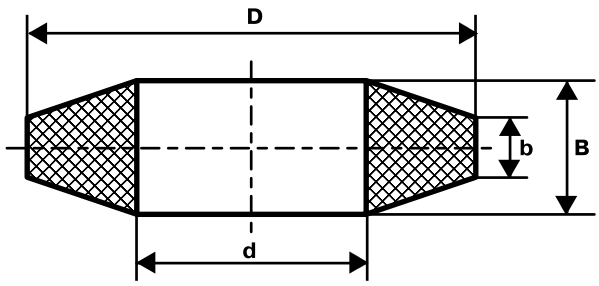
Кольца МУВП и втулки

ТУ 2500-37600152106-94

Кольцо МУВП

Применение: как упругие элементы во втулочно-пальцевых муфтах и приводах от электродвигателей с малыми и средними крутящими моментами.

t от -45°С до +70°С.

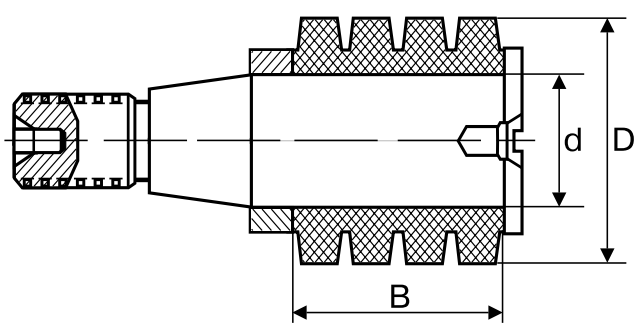


! Возможно изготовить из полиуретана по размерам заказчика стр. 17

Условное обозначение	d, мм	D, мм	b, мм	B, мм
К1	10	19	2,5	5
К2	14	27	3,5	7
К3	18	35	4,5	9
К4	24	45	6	12
К5	30	56,5	7,5	15
К6	38	70,5	9,5	19
К7	46	86,5	11,5	23
К8	60	108	12	24

Втулки МУВП

Применение: для соединения соосных валов при передаче крутящего момента и уменьшения динамических нагрузок.



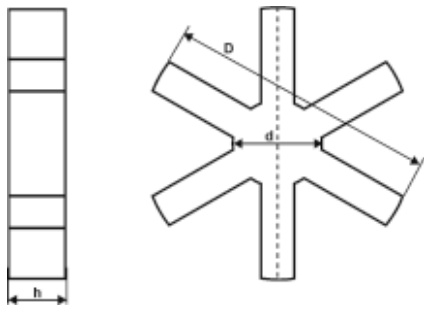
Обозначение типоразмера: dxDxB
d - внутренний диаметр, мм
D - наружный диаметр, мм
B - высота, мм

Размер
10x19x15
14x27x28
18x30x14
18x35x35
24x38x65
24x40x40
24x45x44
30x56,5x56
35x58x50
38x70,5x72
44,7x68,5x60

Звездочки для муфт упругих ГОСТ 50894-96

ГОСТ 50894-96

Применение: для соединения соосных цилиндрических валов при передаче вращающего момента от 2,5 до 400 н/м и уменьшения динамических нагрузок.



! Возможно изготовить из полиуретана по размерам заказчика стр. 17

Обозначение	Внешний диаметр, D	Внутренний диаметр, d	Толщина, h
Звездочка 2,5*УЗ	30	-	-
Звездочка 6,3*УЗ	41	17	10
Звездочка 16*УЗ	50	26	15
Звездочка 25*УЗ	60	30	15
Звездочка	63	30	15
Звездочка 31,5*УЗ	67	30	15
Звездочка 63*УЗ	80	36	22
Звездочка	83	36	16
Звездочка	98	45	20
Звездочка 125*УЗ	100	45	22
Звездочка	123	55	25
Звездочка 250*УЗ	130	56	25
Звездочка	132,2	57	19
Звездочка 400*УЗ	162,8	68,2	21

Кольца БХ для чугунных водопроводных труб

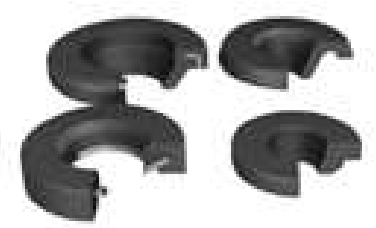
ТУ 2539.89500152106-94

Наименование	Наименование
БХ 65	БХ 250
БХ 100	БХ 300
БХ 150	Б 500
БХ 200	Б 600

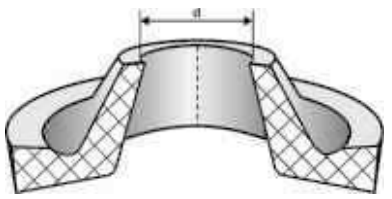
Грязесъемники резиновые для штоков

ГОСТ 24811-81

Применение: для штоков гидро и пневмоцилиндров, предназначенные для защиты уплотняемых полостей от грязи. Грязесъемники типов 1, 2, 4 необходимы для очистки поверхностей штоков от пыли, содержащейся в атмосфере, дорожной грязи, песка, глины в соединении с рабочими средами. Грязесъемники типа 3 предназначаются для очистки штоков от частиц угля, щебня и укрупненных частиц различного происхождения.



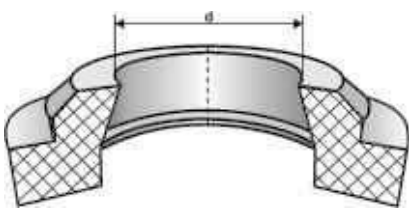
Тип 1 - грязесъемники для штоков, закрепляемых во фланцевых соединениях.



! Возможно изготовить из полиуретана по размерам заказчика стр. 17

Пример условного обозначения	
2-25-4 ГОСТ 24811-81	
Тип	2
Диаметр штока (мм), d	25
Группа резины	4

Тип 2 - грязесъемники для штоков, устанавливаемые в посадочные места. Основные размеры грязесъмников типа 2 указаны в таблице (см. ниже).



Основные размеры грязесъмников типа 2

Группа резины	4												
Диаметр штока, мм	25	28	32	36	40	45	50	63	70	80	90	100	160

Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств

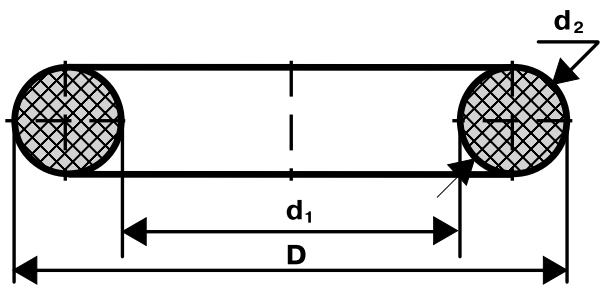
ГОСТ 9833-73, ГОСТ 18829-73

Применение: уплотнение неподвижных и подвижных соединений гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройств.
Кольца изготавливаются из маслобензостойких, термостойких (до +200^{0}С) резин и резин стойких к агрессивным средам.

p до 50 МПа в неподвижных соединениях, до 32 МПа в подвижных соединениях.

v до 0,5 м/с.

t от -60^{0}С до +200^{0}С.



D - диаметр уплотняемого цилиндра, мм
d1- внутренний диаметр кольца, мм
d2 - сечение кольца, мм

! Возможно изготовить из полиуретана по размерам заказчика стр. 17

Пример условного обозначения	
Кольцо 017-021-25-2-2 ГОСТ 9833-73	
Диаметр штока (мм), d_1	17
Диаметр цилиндра (мм), D	21
Диаметр сечения (мм), d_2	2,5x10
Группа точности	2
Группа резины	2

! КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ импортного производства поставляются по DIN 3771

Технические характеристики применяемых резин

Группа резины	0	1	2	3	4	5	6	7
Тип эластомера	Бутадиен-нитрильный каучук					Фторкаучук		Силиконовый
Марка резиновой смеси	КР-360-3	7-9831	7-В-14	7-В-14-1	7-ИРП-1078А	ИРП 1314	ИРП 1287	ИРП-1401
Нижний предел t, ^{0}С	-15	-30	-50	-60	-30	-20	-20	-50
Верхней предел t, ^{0}С	+130	+130	+130	+130	+120	+150	+200	+200

Основные размеры. ГОСТ 9833-73, ГОСТ 18829-73

Наименование							
003-005-14	022-027-30	039-042-19	058-063-30	082-088-36	112-120-46	175-180-36	270-280-58
003-006-19	022-028-36	039-045-36	058-064-36	082-090-46	114-120-36	175-185-58	270-285-85
004-006-14	023-027-25	040-043-19	058-066-46	082-092-58	115-120-30	175-190-85	275-285-58
004-007-19	023-028-30	040-044-25	059-065-36	084-090-36	115-121-36	180-185-36	275-290-85
004-008-25	023-029-36	040-045-30	060-064-25	085-090-25	115-125-58	180-190-46	280-290-58
005-007-14	024-027-19	040-046-36	060-065-30	085-090-30	118-124-36	180-190-58	280-295-85
005-008-19	024-028-25	040-048-46	060-066-36	085-091-36	118-125-46	185-190-36	285-295-58
005-009-25	024-029-30	040-050-58	060-068-46	085-092-46	118-128-58	185-195-46	285-300-85
006-008-14	024-030-36	041-045-25	060-070-50	085-095-58	120-125-25	185-195-58	290-300-58
006-009-19	025-028-19	042-046-25	060-070-58	086-092-36	120-125-30	185-200-85	295-305-58
006-010-25	025-029-25	042-048-30	061-065-25	088-092-25	120-126-36	190-195-36	300-310-58
007-010-19	025-030-30	042-048-36	062-066-25	088-094-36	120-128-46	190-200-46	300-315-85
007-011-25	025-031-36	042-050-46	062-068-36	088-095-46	120-130-58	190-200-58	305-320-85
008-011-19	025-035-50	043-047-25	062-070-46	089-095-36	122-130-46	190-205-85	310-320-58
008-012-25	026-029-19	044-048-25	063-065-19	090-095-25	122-135-75	195-200-36	312-319-36
009-012-19	026-030-25	044-050-36	063-068-30	090-095-30	125-130-25	195-205-58	320-330-58
009-013-25	026-032-36	044-052-46	063-069-36	090-095-33	125-130-30	195-210-85	320-335-85
010-013-19	027-030-19	045-048-19	063-071-46	090-096-33	125-130-36	200-205-36	325-335-58
010-014-25	027-031-25	045-049-25	063-073-58	090-096-36	125-135-46	200-210-46	325-340-85
010-015-30	027-032-30	045-050-30	064-068-25	090-098-46	125-135-58	200-210-58	330-340-58
011-014-19	027-033-36	045-051-36	064-070-36	090-100-58	128-138-58	200-215-85	335-345-58
011-015-25	028-032-25	045-053-46	064-072-46	090-105-85	130-135-25	205-210-36	340-350-58
011-016-30	028-033-30	045-055-50	065-070-25	092-098-36	130-135-30	205-215-46	340-355-85
012-015-19	028-034-36	046-050-25	065-070-30	092-100-46	130-135-36	205-215-58	345-355-58
012-016-25	028-036-46	046-052-36	065-071-36	092-105-75	130-140-46	205-220-85	345-360-85
012-017-30	029-033-25	046-054-46	065-073-46	094-100-36	130-140-58	210-215-36	350-360-58
013-016-19	029-035-36	047-050-19	065-075-58	095-100-25	130-142-75	210-220-46	355-365-58
013-017-25	030-033-19	047-055-46	066-071-30	095-100-30	135-140-25	210-220-58	360-370-58
013,5-016,5-19	030-034-25	048-052-19	066-072-36	095-101-36	135-140-30	210-225-85	360-375-85
014-017-19	030-035-30	048-052-25	067-075-46	095-102-46	135-140-36	215-220-36	365-375-58
014-018-25	030-036-36	048-054-36	068-072-25	095-105-58	135-145-46	215-225-46	365-380-85
014-019-30	030-038-46	048-056-46	068-074-36	096-102-36	135-145-58	215-225-58	370-380-58
015-018-19	030-040-50	049-055-36	068-076-46	098-102-25	135-150-85	215-230-85	380-390-58
015-019-25	030-040-58	050-053-19	069-075-36	098-104-36	140-145-25	220-225-36	380-395-85
015-020-30	031-035-25	050-054-25	070-075-25	098-105-46	140-145-30	220-230-46	385-400-85
015-021-36	032-035-19	050-055-30	070-075-30	099-105-36	140-145-36	220-230-58	390-400-58
016-019-19	032-036-25	050-056-36	070-076-36	100-105-30	140-150-46	220-235-85	390-405-85
016-020-25	032-037-30	050-058-46	070-078-46	100-106-36	140-150-58	225-235-46	400-410-58
016-021-30	032-038-36	050-060-50	070-080-50	100-108-46	145-150-30	225-235-58	400-415-85
016-022-036	032-040-46	050-060-58	070-080-58	100-110-58	145-150-36	225-240-85	405-420-85
017-020-19	033-036-19	051-055-25	071-076-30	102-108-30	145-155-46	230-240-46	410-420-58
017-021-25	033-038-30	051-056-30	071-077-36	102-108-36	145-155-58	230-240-58	420-430-58
017-022-30	034-037-19	052-056-25	072-078-36	102-110-46	145-160-85	230-245-85	420-435-85
017-023-36	034-038-25	052-058-36	072-080-46	104-110-36	150-155-25	235-240-36	430-440-58
018-021-19	034-040-36	052-060-46	074-080-36	105-110-25	150-155-30	235-245-46	440-450-58
018-022-25	034-042-46	053-063-58	074-082-46	105-110-30	150-155-36	235-245-58	440-455-85
018-023-30	035-038-19	054-058-25	075-080-25	105-111-36	150-160-46	235-250-85	450-460-58
018-024-36	035-040-30	054-060-36	075-080-30	105-112-46	150-160-58	240-245-36	460-470-58
019-022-19	035-041-36	054-062-46	075-081-36	105-115-58	155-160-36	240-250-46	460-475-85
019-023-25	035-043-46	055-059-25	075-083-46	106-112-36	155-165-46	240-250-58	480-490-58
019-024-30	036-039-19	055-060-30	075-085-58	108-112-25	155-165-58	240-255-85	480-495-85
019-025-36	036-040-25	055-060-30	076-082-36	108-112-30	155-170-85	245-255-46	500-510-58
020-023-19	036-041-30	055-061-36	077-085-46	108-114-36	160-165-36	245-260-85	500-515-85
020-024-25	036-042-36	055-063-46	078-082-25	108-115-46	160-170-46	250-260-46	560-570-58
020-025-30	036-044-46	055-065-58	078-084-36	109-115-36	160-170-58	250-260-58	570-585-85
020-026-36	037-040-19	056-060-25	078-086-46	110-115-25	160-175-85	250-265-85	590-605-85
020-028-46	037-041-25	056-061-30	079-085-36	110-115-30	165-170-36	255-265-58	675-690-85
021-024-19	037-045-46	056-062-36	080-085-25	110-116-36	165-175-46	255-270-85	-
021-025-25	038-042-25	056-066-58	080-085-30	110-118-46	165-175-58	260-270-58	-
021-027-36	038-042-30	057-063-36	080-086-36	110-120-58	170-175-36	260-275-85	-
022-025-19	038-044-36	057-065-46	080-088-46	112-118-25	170-180-46	265-275-58	-
022-026-25	038-046-46	058-062-25	080-090-58	112-118-36	170-180-58	265-280-85	-

Литьевые изделия и уплотнения собственного производства из полиуретана

ГОСТ, ТУ, ЧЕРТЕЖ, ОБРАЗЕЦ

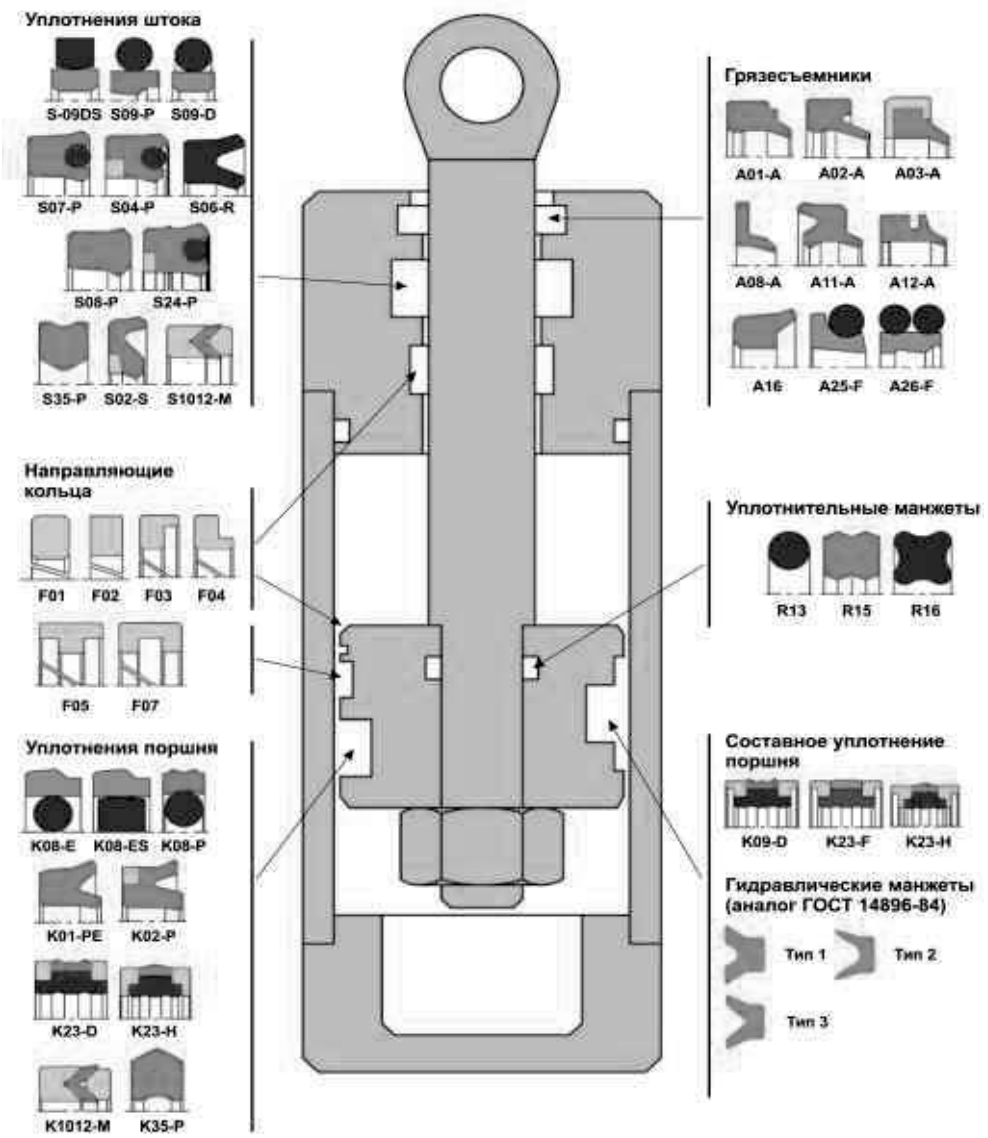
Полиуретан - это современный материал, который является достойной альтернативой резины, металла, пластика.
Основные свойства: износостойкость, ограниченная устойчивость к щелочам и кислотам, маслобензостойкость, а также возможность работать при высоких давлениях (до 1000 атм) и в широком диапазоне температур (от -50°С до +110°С).

Благодаря своим уникальным эксплуатационным качествам полиуретан нашел свое применение во всех отраслях народного хозяйства.

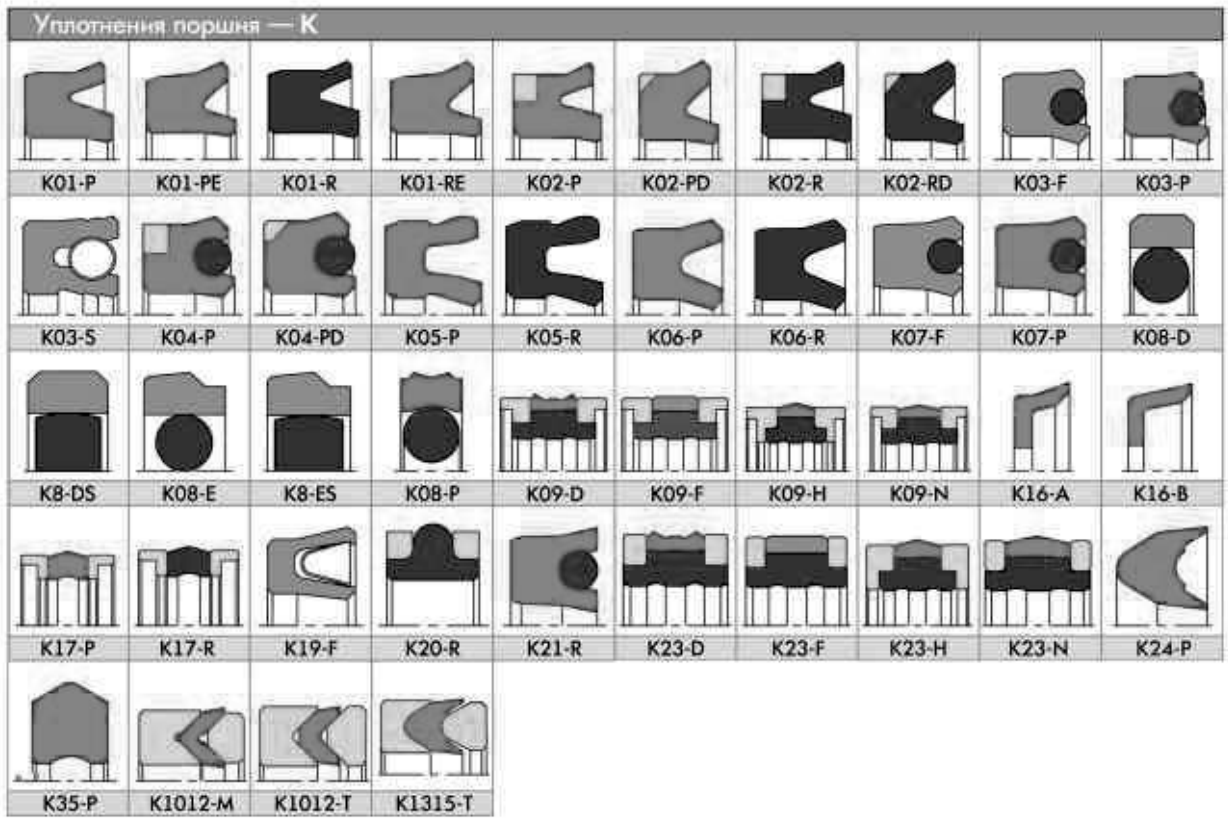
Уплотнительные кольца и манжеты из полиуретана изготавливаются нами методом механической обработки на современном европейском оборудовании.

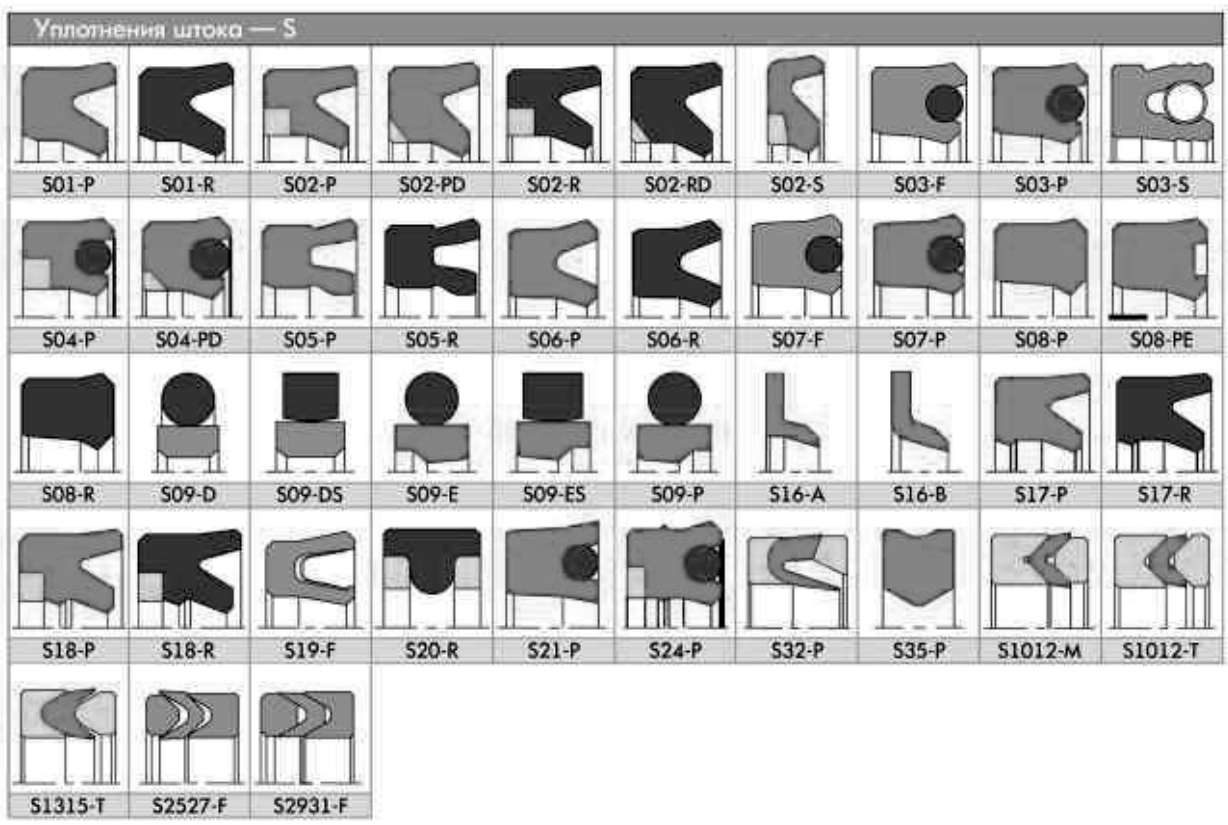
! Возможно изготовить изделия из фторопласта, полиамида, резины

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ, ОПОРНЫЕ И ГРЯЗЕСЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ В ГИДРОЦИЛИНДРЕ.

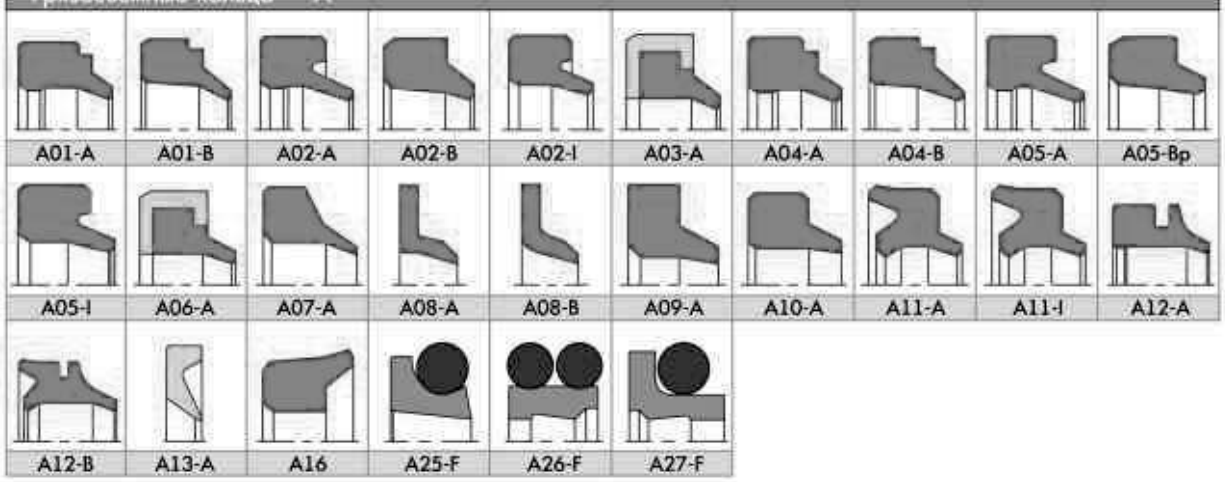


Изготовление уплотнений

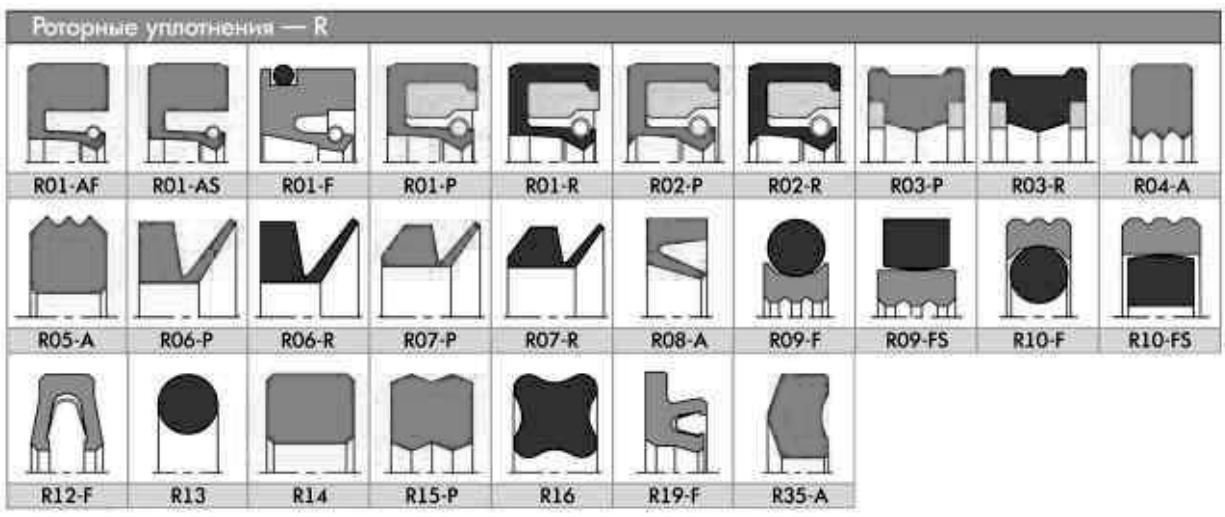




Грязесъемные кольца — A

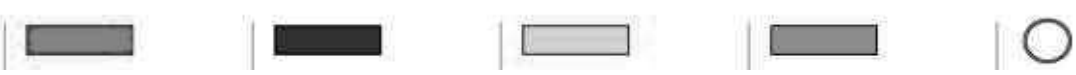


Роторные уплотнения — R



Защитные кольца — ST

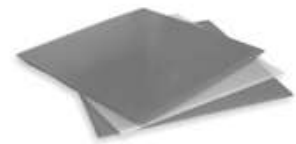
Направляющие кольца — F



Изготовление литьевых изделий

ПОЛИУРЕТАН ЛИСТОВОЙ

Полиуретановая пластина обладает абразивной износостойкостью, способностью работы в широком интервале рабочих температур, стойкостью к агрессивным средам (нефтепродуктам, кислотам, щелочам), отличными диэлектрическими свойствами.
Размеры пластины из полиуретана:
Пластина выпускается толщиной от 5 мм.
Стандартный размер пластин, мм: 500x500, 700x700, 1000x1000.
Техническая пластина из полиуретана может быть изготовлена с индивидуальными размерами.



ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ ОТВАЛОВ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

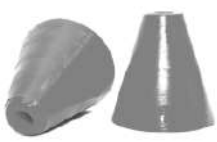
Пластина отвалов дорожно-строительной техники (ДСТ) предназначена для защиты ножа от повреждения и бережного соприкосновения с поверхностью проезжей части, сохраняя от повреждения само полотно дороги, бордюры и прочие элементы проезжей части.
Пластина, изготовленная из полиуретана, повышает срок ее эксплуатации и исключает возможности ее перелома при наезде на люки, бордюры или другие дорожные препятствия.
Основные типоразмеры изделий: 500 x 250 x 40; 700 x 250 x 40; 1000 x 250 x 40.

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ВАЛЫ И РОЛИКИ ДЛЯ ТРАНСПОРТЕРОВ

Полиуретановые валы и ролики все чаще применяются в конвейерах там, где требуется повышенная устойчивость и сопротивляемость воздействию агрессивной внешней среды.
Преимущества гуммированных полиуретаном валов и роликов:
• высокая устойчивость к механическому воздействию (истираемость, деформация, задиры);
• широкий температурный диапазон;
• низкий уровень шума;
• не загрязняют поверхность.

ВТУЛКИ, СТЕРЖНИ И КОНУСЫ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА

Стержни и втулки из полиуретана используются для изготовления формовых изделий, прижимных роликов, для изготовления манжет, втулок МУВП, колец, грязесъёмников, амортизаторов. Данные заготовки хорошо обрабатываются на станках для точения и могут быть изготовлены специально для нужд конкретного производства.



ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ФУТЕРОВКА И СИТА

Полиуретановые сита и футеровка горного оборудования являются оптимальным решением для сортировочной техники, где требуется надежность, точность и долговечность при максимальной просеивающей поверхности.

Применяется для переработки золотоносной породы, угля, гранита, кварца, железной руды и прочих руд. Футеровка из полиуретана обладает высокой жесткостью конструкции, а так же, как и все изделия из полиуретана, очень стойка к воздействию агрессивной среды и механическим повреждениям. **Производственные возможности нашего предприятия позволяют изготовить нестандартные изделия из полиуретана именно для вашего типа горного оборудования.**

ЗВЕЗДОЧКИ ДЛЯ КУЛАЧКОВЫХ МУФТ - АНАЛОГ ГОСТ 14084-93

Полиуретановый зубчатый венец (звездочка) позволяет компенсировать небольшие смещения валов, возникающие при монтаже или тепловом расширении в процессе работы, а также обеспечивают эффективное гашение колебаний при кручении. Звездочки из полиуретана способны передавать значительный крутящий момент и гарантируют передачу мощности со смягчением ударов, которые появляются в результате неравномерной работы двигателя.

ОЧИСТИТЕЛИ, СКРЕБКИ И БОРТА ДЛЯ КОНВЕЙЕРОВ

Предназначены для очистки конвейерной ленты от остатков руды или другого транспортируемого материала, в обычных условиях эксплуатации, на горно-обогатительных комбинатах, при подаче транспортируемых фракций на отвалах, а также для шахтных конвейеров.

ВОЗМОЖНОСТИ

В случае невозможности применения полиуретановых уплотнений на агрегатах заказчика, исходя из требований эксплуатации в конкретной среде, мы изготавливаем необходимые изделия из резины, фторопласта и его композиций (с различными наполнителями), полиамида (капролона), полиацеталя (POM), фторкаучука, силикона и прочих композитных материалов.

Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом

ГОСТ 18698-79

Применение: в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей, насыщенного пара, газов и сыпучих материалов.
Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, одного или нескольких слоев текстильного каркаса и наружного резинового слоя.

t от -50^{0}С до +175^{0}С.

Класс	Рабочая среда	Работоспособность рукавов при температуре окружающего воздуха, ^{O}С, в районах			Давл. атм
		с умеренным климатом	с тропическим климатом	с холодным климатом	
Б (I)	Бензин Керосины Минеральные масла на нефтяной основе	от -35 до +70 от -35 до +70 от -35 до +100	от -20 до +70 от -20 до +70 от -20 до +100	от -50 до +70 от -50 до +70 от -50 до +100	10
В (II)	Вода техническая (без присадок) и слабые растворы неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20% (кроме растворов азотной кислоты)	до +50	до +55	до +50	10
ВГ (III)	Вода горячая	до +100	до +100	до +100	10
Г (IV)	Воздух, углекислый газ, и другие инертные газы	от -35 до +50	от -20 до +55	от -50 до +50	10
П (VII)	Пищевые вещества (спирт, вино, пиво, молоко, слабокислые растворы органических и других веществ, питьевая вода)	до +50	до +55	до +50	10
Ш (VIII)	Абразивные материалы (песок от пескоструйных аппаратов) Слабощелочные и слабокислотные водные растворы для штукатурных работ	от -35 до +50 до +50	от -20 до +50 до +55	от -50 до +50 до +50	10
ПАР-1 (Х)	Насыщенный пар	до +143	до +143	до +143	3
ПАР-2 (Х)		до +175	□	до +175	8

Пример условного обозначения	
Рукав Б (I)-10-50-64-У ГОСТ 18698-79	
Класс рукава	Б – для бензина, керосина
Рабочее давление (атм) (МПа)	10 1,0
Внутренний диаметр (мм)	50
Наружный диаметр (мм)	64
У	Умеренный климат

Основные размеры. ГОСТ 18698-79

В-10-16-27	Б-10-18-29	ВГ-10-20-33	Ш-10-25-38	Г-10-32-47	ПАР-1-3-50-70
В-10-18-29	Б-10-20-31	ВГ-10-25-40	Ш-10-32-47	Г-10-38-53	ПАР-2-8-12-22
В-10-20х31	Б-10-25-38	ВГ-10-32-47	Ш-10-38-55	Г-10-50-69	ПАР-2-8-16-36
В-10-25-38	Б-10-32-45	ВГ-10-38-53	Ш-10-50-67	Г-10-65-86	ПАР-2-8-18-38
В-10-32-45	Б-10-38-51	ВГ-10-50-69	Ш-10-65-83	ПАР-1-3-16-28	ПАР-2-8-25-46
В-10-38-51	Б-10-50-64	ВГ-10-65-86	Г-10-16-28	ПАР-1-3-18-30	ПАР-2-8-32-56
В-10-50-64	Б-10-65-83	Ш-10-16-29	Г-10-18-31	ПАР-1-3-25-40	ПАР-2-8-38-64
В-10-65-83	ВГ-10-16-28	Ш-10-18-31	Г-10-20-33	ПАР-1-3-32-47	ПАР-2-8-50-80
Б-10-16-27	ВГ-10-18-31	Ш-10-20-33	Г-10-25-40	ПАР-1-3-38-55	-

Условия поставки: внутренний диаметр от 16-65 мм поставляется длинами от 9 до 20 м. При заказе уточняйте у менеджера по продажам.

Рукава резиновые напорные с нитяным навивочным каркасом длинномерные

ТУ 38 605162-90

Применение: для подачи под давлением жидкостей и газов.

Внутренний диаметр (мм)	Длина бухты (п.м.)	ВГ (Горячая вода)	Г (Воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы)	В класс (Вода)
		Рабочее давление (атм)	Рабочее давление (атм)	Рабочее давление (атм)
12	90	10	10	10
16	60	10	10	10
18	60	10	10	10
20	50	10	10	10
25	40	10	10	10

Пример условного обозначения	
Рукав ВГ-10-16 ТУ 38605162-90	
Класс рукава	ВГ – вода горячая
Рабочее давление (атм) (МПа)	 10 1,0
Внутренний диаметр (мм)	16

Рукава напорные с нитяным усилением неармированные

ГОСТ 10362-76

Применение: в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением воздуха, инертных газов, топлива реактивного по ГОСТ 10227 и дизельного по ГОСТ 305, для слабых растворов щелочей и кислот с концентрацией до 20% (кроме азотной).
Рукав состоит из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса (усилия) с одним или несколькими промежуточными слоями (или без них) из резины или клеевой пасты и наружного резинового слоя или без него.

t умеренный климат от -50°С до +90°С, холодный климат от -60°С до +90°С. При использовании рукавов в системе охлаждения: температура рабочей среды до + 100°С, кратковременно до + 120°С.

Основные размеры. ГОСТ 10362-76

Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа	Длина, м
Внутренний	Наружный		
3,8	9	0,49	9(10)-50 (100)
6	14	1,6	9(10)-50 (100)
8	15,5	1,6	9(10)-50 (100)
10	18	1,6	9(10)-50 (100)
12	20	1,6	9(10)-50 (100)
14	23,5	1,6	9(10)-50 (100)
16	23	1,6	9(10)-50 (100)
18	27	1,6	9(10)-50 (100)
20	29	1,6	9(10)-50 (100)
22	32	1,6	9(10)-50 (100)
25	35	1,6	9(10)-50 (100)
32	43	1,6	9(10)-20
38	49	1,6	9(10)-20
40	52	1,6	9(10)-20
50	62	1,6	9(10)-20
56	69	0,98	до 10
65	77,5	0,29	до 10
70	82,5	0,29	до 10
70	86	0,98	до 10
76	87,5	0,29	до 10
76	91	0,98	до 10
90	104	0,29	до 10
90	107	0,98	до 10
100	113	0,63	до 10
100	113	1,0	до 10

Примечание: наличие продукции и подробности уточняйте у менеджеров по продажам.

Пример условного обозначения	
Рукав 12х20-1,6 ГОСТ 10362-76	
Внутренний диаметр (мм)	12
Наружный диаметр (мм)	20
Рабочее давление (МПа) (атм)	 1,6 16

Рукава напорно-всасывающие

ГОСТ 5398-76

Применение: для всасывания и нагнетания различных жидкостей, топлива, масел на нефтяной основе
Рукава делятся на две группы: 1 группа - всасывающие, 2 группа - напорно-всасывающие.

Изготавливаются по назначению следующих классов:

Класс	Рабочая среда	Работоспособность рукавов при температуре окружающего воздуха, °С, в районах			Давл. атм
		с умеренным климатом	с тропическим климатом	с холодным климатом	
Б	Бензин Керосины Минеральные масла на нефтяной основе	от -35 до +90	от -10 до +90	от -50 до +90	3,5,10
В	Вода техническая (без присадок) и слабые растворы неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20% (кроме растворов азотной кислоты)	от -35 до +90	от -10 до +90	от -50 до +70	3,5,10
П	Пищевые вещества (спирт, вино, пиво, молоко, слабокислые растворы органических и других веществ, питьевая вода)	до +50	до +55	до +50	3,5,10
КЩ	Слабые растворы кислот, щелочей с концентрацией до 20%	от -35 до +90	от -10 до +90	от -50 до +70	

Пример условного обозначения	
Рукав Б-2-38-3-У ГОСТ 5398-76, L4000	
Класс рукава	Б-бензин
Группа рукава	2
Внутренний диаметр (мм)	38
Рабочее давление (атм) (МПа)	 3 0,3
Длина, L (мм)	4000
У	Умеренный климат

Основные размеры. ГОСТ 5398-76

В-2-25-3	Б-2-25-3	КЩ-2-25-3
В-2-32-3	Б-2-32-3	КЩ-2-32-3
В-2-38-3	Б-2-38-3	КЩ-2-38-3
В-2-50-3	Б-2-50-3	КЩ-2-50-3
В-2-65-3	Б-2-65-3	КЩ-2-65-3
В-2-75-3	Б-2-75-3	КЩ-2-75-3
В-2-100-3	Б-2-100-3	КЩ-2-100-3
В-2-125-3	Б-2-125-3	КЩ-2-125-3
В-2-150-3	Б-2-150-3	КЩ-2-150-3
В-2-200-3	Б-2-200-3	КЩ-2-200-3
В-2-250-3	Б-2-250-3	КЩ-2-250-3
В-2-300-3	Б-2-300-3	КЩ-2-25-5
В-2-25-5	Б-2-25-5	КЩ-2-32-5
В-2-32-5	Б-2-32-5	КЩ-2-38-5
В-2-38-5	Б-2-38-5	КЩ-2-50-5
В-2-50-5	Б-2-50-5	КЩ-2-65-5
В-2-65-5	Б-2-65-5	КЩ-2-75-5
В-2-75-5	Б-2-75-5	КЩ-2-100-5
В-2-100-5	Б-2-100-5	КЩ-2-125-5
В-2-125-5	Б-2-125-5	КЩ-2-150-5
В-2-150-5	Б-2-150-5	КЩ-2-200-5

Продолжение таблицы. Основные размеры. ГОСТ 5398-76

В-2-200-5	Б-2-200-5	КЩ-2-250-5
В-2-250-5	Б-2-250-5	КЩ-2-25-10
В-2-300-5	Б-2-300-5	КЩ-2-32-10
В-2-25-10	Б-2-25-10	КЩ-2-38-10
В-2-32-10	Б-2-32-10	КЩ-2-50-10
В-2-38-10	Б-2-38-10	КЩ-2-65-10
В-2-50-10	Б-2-50-10	КЩ-2-75-10
В-2-65-10	Б-2-65-10	КЩ-2-100-10
В-2-75-10	Б-2-75-10	КЩ-2-125-10
В-2-100-10	Б-2-100-10	КЩ-2-150-10
В-2-125-10	Б-2-125-10	КЩ-2-200-10
В-2-150-10	Б-2-150-10	КЩ-2-250-10
В-2-200-10	Б-2-200-10	-
В-2-250-10	Б-2-250-10	-
В-2-300-10	Б-2-300-10	-

Условия поставки: 4 м.п.; 6 м.п.; 7,2 м.п.; 10 м.п.

Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов

ГОСТ 9356-75

Применение: для подачи под давлением газов, жидкого топлива, кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов.
Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса и наружного цветного резинового слоя, соответствующего по цвету его назначению. Рукава могут изготавливаться из резины черного цвета для всех классов с обозначением класса рукава двумя цветными полосами на наружном слое.

t от -50(60)°С до +70°С.

Изготавливаемые размеры. ГОСТ 9356-75

Класс	Внутренний диаметр (мм)	Давление (МПа)	Рабочая среда	Цвет полосы наружного слоя
I	6,3 9,0 12,0	0,63 0,63 0,63	ацетилен городской газ пропан и бутан	красный
II	6,3 9,0 12,0	0,63 0,63 0,63	бензин жидкое топливо керосин или их смеси	желтый
III	6,3 9,0 12,0 16,0	2,00 2,00 2,00 2,00	кислород	голубой

Условия поставки: длина от 10 до 150 м.

Пример условного обозначения	
Рукав I – 12 – 0,63 – У ГОСТ 9356-75	
Класс рукава	I
Внутренний диаметр (мм)	12
Рабочее давление (МПа) (атм)	 0,63 6,3
У	Умеренный климат

Рукава и муфты прокладочной конструкции («дюрит»)

ТУ 005 6016-87

Применение: в качестве гибких соединительных трубо - проводов для гидравлических, воздушных, топливных, масляных и других систем в спецтехнике. Все рукава маслобензостойкие.

Основные размеры. ТУ 005 6016-87

Рабочее давление, МПа			
0,3	0,5	0,7	1,3
40У-27-3	40У-18-5	40У-8-7	40У-4-13
40У-30-3	40У-20-5	40У-10-7	40У-6-13
40У-32-3	40У-22-5	40У-12-7	40У-8-13
40У-35-3	40У-25-5	40У-14-7	40У-10-13
40У-38-3	40У-30-5	40У-16-7	40У-12-13
40У-40-3	40У-32-5	40У-18-7	40У-14-13
40У-42-3	40У-50-5	40У-20-7	40У-18-13
40У-44-3	40У-54-5	40У-22-7	40У-20-13
40У-48-3	40У-58-5	40У-25-7	40У-22-13
40У-50-3	40У-63-5	40У-27-7	40У-25-13
40У-54-3	40У-65-5	40У-30-7	40У-27-13
40У-58-3	40У-70-5	40У-32-7	40У-30-13
40У-60-3	-	40У-35-7	40У-32-13
40У-63-3	-	40У-38-7	40У-35-13
40У-65-3	-	40У-40-7	40У-38-13
40У-70-3	-	40У-42-7	40У-40-13
40У-75-3	-	40У-44-7	40У-42-13
40У-90-3	-	40У-48-7	40У-44-13
-	-	40У-50-7	40У-48-13
-	-	40У-54-7	40У-50-13
-	-	40У-58-7	40У-54-13
-	-	40У-60-7	-

Условия поставки: внутренний диаметр от 4 до 50 мм по - ставляется длинами от 2,5 до 10 м. Внутренний диаметр от 50 до 90 мм поставлется длинами от 2,5 до 10 м.

Пример условного обозначения	
Рукав 40У27-3 ТУ 005 6016-87	
Группа рукава (конструктивная)	40У
Внутренний диаметр (мм)	27
Рабочее давление (атм) (МПа)	3 0,3

Рукава и трубки ПВХ

ТУ 3830594-95

Рукава ПВХ напорные, армированные синтетической нитью.
Применение: для подачи воды, пищевых веществ (молока, масла, вина, сока, сиропа), основных кислот, а также для хозяйственных нужд.

p до 1МПа.

⌀ внутренний 5-50 мм.

Трубка ПВХ медицинская однослойная.

⌀ внутренний 3,5-25 мм.

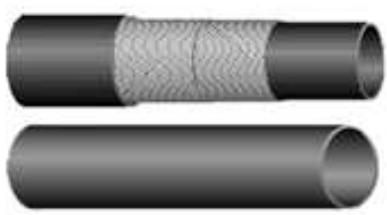
Рукава и трубки выпускают в бухтах по 25, 50, 100 п/м.

Область применения

Вещество	Концентрация	Стойкость ПВХ
основные кислоты	20	стоек
бензин технический чистый	20	стоек
вино	20	стоек
вода дистиллированная, минеральная	60	стоек
вода морская	60	стоек
воздух сжатый, содержащий масло	20	стоек
соли калия	20	стоек
масла и жиры растительные	20 40	стоек ограниченно

Рукава и шланги для полива

ТУ 3830594-95



Рукава и шланги оплеточной конструкции с нитяным каркасом.
Применение: для подачи воды (для полива садов, газонов, мойки автомобилей).

p 0,5 МПа.

t от – 20^{0}С до + 50^{0}С.

Пример условного обозначения	
Рукав 18 ТУ 3830594-95	
Внутренний диаметр (мм)	18
Шланг 20х4 ТУ 3830594-95	
Внутренний диаметр (мм)	20
Толщина стенки (мм)	4

Рукава высокого давления с металлическими оплетками

ГОСТ 6286-73

Применение: в качестве гибких трубопроводов для подачи под высоким давлением жидкостей.
Состоят из внутреннего и наружного резиновых слоев, промежуточного резинового слоя для рукавов с двумя оплетками, металлической оплетки из светлой и латунированной проволоки. Маслобензостойкие.

t -40°С до + 100°С (максимально до +120°С).

Изготавливаются двух типов:

I - с одной металлической оплеткой
II - с двумя металлическими оплетками.

Группы рукавов: А, Б, В, Z

А - с применением проволоки с разрывным усилением не менее 15,0 кг.
Б - с применением проволоки с разрывным усилением не менее 17,5 кг.
Z, В - из проволоки с латунированной поверхностью с разрывным усилением не менее 20,0 кг.

Технические характеристики. ГОСТ 6286-73

Тип, группа	Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа		
	внутренний	наружный	А	Б	В
I, А,Б,В	4,0	14,5	20,0	25,0	30,0
	6,0	16,5	19,0	23,0	27,0
	8,0	18,0	16,5	21,0	24,0
	10,0	20,5	15,0	18,0	22,0
	12,0	22,5	13,5	16,0	20,0
	16,0	27,5	10,0	13,0	15,0
	20,0	32,0	9,0	12,0	14,0
	25,0	37,0	8,0	10,0	12,0
	32,0	44,0	6,5	7,5	9,0
	38,0	50,0	4,0	5,0	6,0
II, А,Б,В	4,0	17,0	30,0	35,0	41,0
	6,0	19,0	28,0	33,0	37,0
	8,0	21,0	25,0	32,0	35,0
	10,0	23,0	21,5	27,0	31,0
	12,0	25,0	21,0	25,0	30,0
	16,0	29,0	16,5	20,0	24,0
	20,0	34,0	15,0	18,0	22,0
	25,0	39,0	12,5	16,0	20,0
	32,0	46,0	10,0	13,0	14,0
	38,0	52,0	8,0	9,0	10,0

Пример условного обозначения	
1Л-12-13,5-У	
Тип рукава	1
Латунированная проволока	Л
Внутренний диаметр (мм)	12
Рабочее давление (МПа) (атм)	 13,5 135
Умеренный климат	У

Рукава высокого давления с металлическими навивками

DIN ISO 9001

РУКАВА ИМЕЮТ ОДНУ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ОПЛЕТКУ
DIN EN 853 1 SN

Технические характеристики

Тип рукава (стандарт)	Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, атм	Разрывное давление, атм	Вес, кг
DIN 1 SN	6	6,4	13,4	225	900	0,24
	8	7,9	15,0	215	850	0,28
	10	9,5	17,4	180	720	0,32
	12	12,7	20,6	160	640	0,45
	16	15,9	23,7	130	520	0,51
	20	19	27,7	105	420	0,65
	25	25,4	35,6	88	350	0,96
	32	31,8	43,5	63	250	1,25
	38	38,1	50,8	50	200	1,60
	50	50,8	64	40	160	2,20

РУКАВА ИМЕЮТ ДВЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОПЛЕТКИ
DIN EN 853 2 SN

Технические характеристики

Тип рукава (стандарт)	Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, атм	Разрывное давление, атм	Вес, кг
DIN 2 SN	6	6,4	15	400	1600	0,36
	8	7,9	16,6	350	1400	0,4
	10	9,5	19	330	1320	0,51
	12	12,7	22,2	275	1100	0,62
	16	15,9	25,4	250	1000	0,72
	20	19	29,3	215	850	0,92
	25	25,4	38,1	165	650	1,31
	32	31,8	47	125	500	1,97
	38	38,1	53,4	90	360	2,27
	50	50,8	66,2	80	320	3,12

РУКАВА ИМЕЮТ ЧЕТЫРЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАВИВКИ
DIN EN 856 4 SP, 4 SH

Технические характеристики

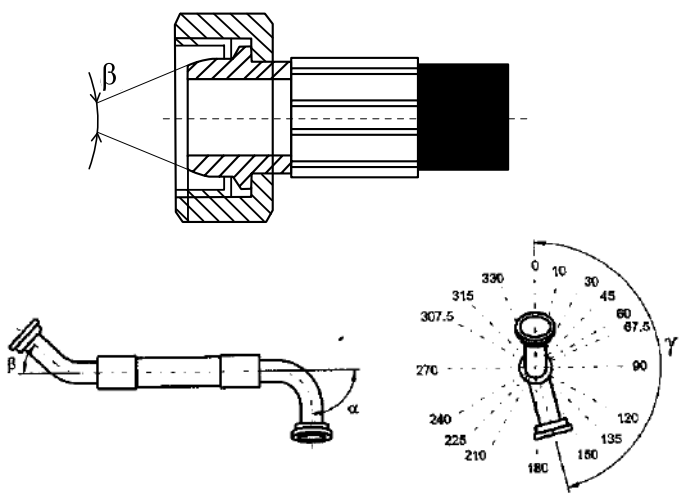
Тип рукава (стандарт)	Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, атм	Разрывное давление, атм	Вес, кг
DIN 4SP	10	9,5	21,4	445	2100	0,78
	12	12,7	24,4	425	1900	0,93
	16	15,9	28,1	350	1400	1,17
	19	19	32,2	350	1400	1,48
	25	25,4	39,7	280	1120	2,02

Продолжение таблицы. Технические характеристики

Тип рукава (стандарт)	Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, атм	Разрывное давление, атм	Вес, кг
DIN 4SH	19	19	32,2	420	1680	1,53
	25	25,4	38,7	380	1520	2,06
	32	31,8	45,5	345	1400	2,49
	38	38,1	53,5	290	1160	3,33
	50	50,8	68,1	250	1000	4,65

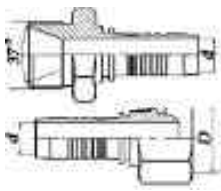
Рукава высокого давления с неразъемными обжимными наконечниками (фитинги)

Помимо самого тела рукава надежность и долговечность РВД во многом определяется концевой арматурой. От правильного подбора нужного фитинга зависит надежность и безопасность людей, эксплуатирующих технику и оборудование с гидравлическими системами.
В качестве сырья используется резина ведущих зарубежных производителей, и комплектуется наконечниками с качественным антикоррозийным покрытием (Fe/ Zn).
РВД выпускаются с обжимными наконечниками с условным проходом (диаметром) от 6 до 152 мм. Кроме того, РВД изготавливаются любой длины и комплектуются наконечниками любых типов и размеров с метрическими, дюймовыми и трубными резьбами.

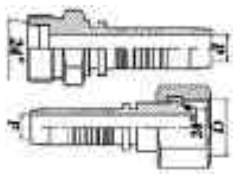


Пример условного обозначения	
12-16-800-DK/DK-22x1,5-90 (Г)/22x1,5-90 (Г) -0	
Внутренний диаметр, мм	12
Рабочее давление (атм) (МПа)	 160 16
Длина, мм	800
Тип фитинга (название фитинга)	DK/DK
Диаметр и шаг резьбы гайки либо штуцера, мм	22x1,5
Обозначение гайки или штуцера	(Г) или (Ш)
Угол поворота левого фитинга	90
Угол поворота правого фитинги	90
Угол разворота наконечников относительно друг друга по часовой стрелке	0

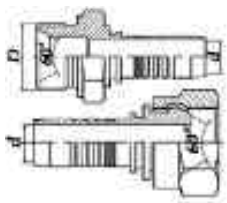
Типы фитингов



DK
Российский стандарт
Фитинг со сферическим ниппелем, штуцер с конусом 37°
Резьба: метрическая от M12x1,5 до M52x2
Диаметры рукавов: от 6 до 38 мм (1/4» – 1.1/2»). Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°

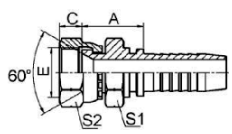


DKO
Немецкий стандарт
Фитинг с углом конуса 24° и резиновым кольцевым уплотнением. Резьба: метрическая от M12x1,5 до M52x2
Диаметры рукавов: от 6 до 38 мм (1/4» – 1.1/2») Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°. Типы: DKO-L (легкий) и DKO-S (тяжелый)

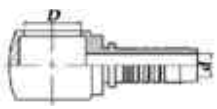


BSP
B.S.P. - British Standart Pipe.
Английский стандарт
Фитинг с углом конуса 60° и трубной резьбой G. Резьба: трубная цилиндрическая от 1/4» - 2»
Диаметры рукавов: от 6 до 50 мм (1/4» - 2»)
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°

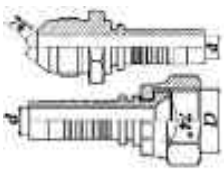
JIS (ARI)
J.I.S. - Japanese Industrial Standard
Японский стандарт
Фитинг с обратным конусом 60°
Резьба: дюймовая от 1/4» - 2»
Диаметры рукавов: от 6 до 50 мм (1/4» - 2»)
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°



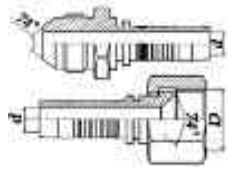
JIS-metric (ALI)
J.I.S. - Japanese Industrial Standard.
Японский стандарт. Фитинг с обратным конусом 60°. Резьба: метрическая от M12x1,5 до M52x2. Диаметры рукавов: от 6 до 38 мм (1/4» – 1.1/2»). Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°



BANJO
Тип соединения: резьбовое с поперечной расточкой. Диаметры рукавов: от 6 до 16 мм (1/4» - 5/8»). Виды фитинга: прямой 0°

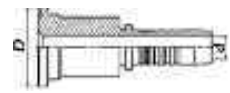


JIC
J.I.C. - Joint Industries Council
Американский стандарт
Фитинг с обратным конусом 74°
Резьба: дюймовая от 7/16" до 2.1/2"
Диаметры рукавов: от 6 до 50 мм (1/4" - 2")
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°



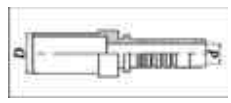
Komatsu (DKI)
Японский стандарт
Фитинг с обратным конусом 74°
Резьба: метрическая от M12x1,5 до M52x2
Диаметры рукавов: от 6 до 38 мм (1/4" – 1.1/2")
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°

ORFS
O.R.F.S. - O'Ring Face Seal
Американский стандарт
Фитинг с плоским ниппелем .
Резьба: дюймовая от 9/16" до 1.11/16"
Диаметры рукавов: от 6 до 38 мм (1/4" – 1.1/2")
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°



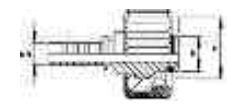
SF
Американский стандарт
Фитинг с фланцевым типом соединения
Диаметры рукавов: от 12 до 50 мм (1/2" - 2")
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°
Крепление при помощи свинченных полуфланцев или целым фланцем
Уплотнитель: кольца круглого сечения NBR
Типы: SFL (3000psi), SFS (6000psi), CAT (9000psi)

STECK
Тип соединения: штекерное с уплотнительным кольцом и зажимным замком. Диаметры рукавов: от 6 до 50 мм (1/4" - 2"). Виды фитинга: прямой 0°



BEL
Фитинг гладкий, используется в соединениях с врезным кольцом и для сварных трубопроводов.
Диаметры рукавов: от 6 до 38 мм (1/4" - 1 1/2")
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°

NPTF
N.P.T.F. - National Pipe Tapered Fuel
Американский стандарт. Резьба: коническая дюймовая 1/4"-2". Диаметры рукавов: от 6 до 50 мм (1/4" - 2").
Виды фитинга: прямой 0°



Karcher (DKF)
Фитинг для автомоек Karcher. Резьба: метрическая M22x1,5. Диаметры рукавов: от 6 до 10мм (1/4"-3/8")

Шнуры резиновые прямоугольного и круглого сечений

ГОСТ 6467-79

Применение: для уплотнения неподвижных разъемных соединений с давлением, для защиты полостей от пыли и грязи.

p до 0,5 МПа.

t от -50°С до +140°С.

в строительстве, народном хозяйстве и автомобильной промышленности в различных механизмах и устройствах. Шнуры резиновые выпускаются прямоугольного/круглого сечения и профильные (фасонного сечения).

В зависимости от условий эксплуатации шнуры изготавливаются следующих типов:

Тип	Среда	Температура эксплуатации, ^{0}С	Назначение	Условия поставки
1-1С	Растворы кислот и щелочей с концентрацией до 20%	-30^{0}С до +50^{0}С	Кислощелочестойкие	От 1 кг
1-2С	Воздух, азот и инертные газы, водяной пар до 140^{0}С	-30^{0}С до +140^{0}С	Теплостойкие	От 50 кг
1-3С	Воздух, азот и инертные газы	-45^{0}С до +50^{0}С	Морозостойкие	От 50 кг
1-4С	Масло, бензин	-30^{0}С до +50^{0}С	Маслобензостойкие	От 1 кг
1-5С	Среды, указанные для типов 1,3,4.	-50^{0}С до +50^{0}С	Унифицированные	От 50 кг
1-6С	Для работы в соприкосновении с пищевыми продуктами	-30^{0}С до +50^{0}С	Для пищевой промышленности	От 50 кг

Пример условного обозначения	
Шнур резиновый 1-1С 8 мм ГОСТ 6467-79	
Тип шнура	1-1С
Внутренний диаметр (мм)	8

Шнуры вакуумные круглого и прямоугольного сечения

ТУ 38105108-76, ГОСТ 6467-79

Применение: для поддержания вакуума в системах.

p до 0,5 МПа.

Ø от 3 до 40 мм.

Условия поставки: от 50 кг.
Изготавливаются из резиновой смеси 7889 и 51-2062.

Пример условного обозначения	
Шнур вакуумный Ø10мм рез. 51-2062. ТУ 38.105108-76	
Диаметр шнура (мм)	10
Группа резины	51-2062

Трубки резиновые

ГОСТ 5496-78

Применение: для подачи жидкостей, воздуха, газов с давлением не более 0,05 МПа в различных отраслях промышленности.

Тип	Среда	Температура эксплуатации, ^{0}C	Назначение	Условия поставки
1С	Кислота, щелочь, вода, воздух	-30^{0}C до +50^{0}C	Кислощелочестойкие	От 1 кг
2С	Воздух, пар	-30^{0}C до +140^{0}C	Теплостойкие	От 50 кг
3С	Воздух, азот и инертные газы	-45^{0}C до +50^{0}C	Морозостойкие	От 50 кг
4С	Масло, бензин	-30^{0}C до +50^{0}C	Маслобензостойкие	От 1 кг
5С	Среды, указанные для типов 1,3,4.	-50^{0}C до +50^{0}C	Унифицированные	От 50 кг

Пример условного обозначения	
Трубка резиновая 1С 8,0х4,0 ГОСТ 5496-78	
Тип шнура	1С
Внутренний диаметр (мм)	8
Толщина стенки (мм)	4

Трубки резиновые вакуумные

ТУ 38 105 881-85

Применение: для соединения и уплотнения отдельных узлов вакуумных систем при разряженном воздухе.

t от -8°C до +70°C.

Условия поставки: под заказ от 50 кг.

Изготавливаются из резиновой смеси 7889 и 51-2062.

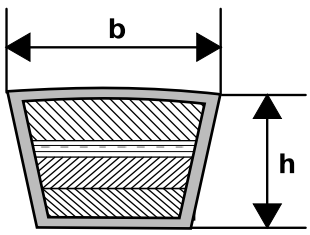
Пример условного обозначения	
Трубка вакуумная 8,0х4,0 ТУ 38105881-85	
Внутренний диаметр (мм)	8
Толщина стенки (мм)	4

Ремни клиновые

ГОСТ 1284.1-89

Применение: для приводов станков, промышленных уста - новок и сельскохозяйственных машин.

t от – 30°С до +60°С.



b - размер по верхней линии, мм
h - высота, мм

Пример условного обозначения Ремень клиновой В(Б)-1000 I-11 ГОСТ 1284.1-89	
Сечение ремня	В(Б)
Расчетная рабочая длина ремня, мм	1000
Изготовлен в I квартале 2011 г.	I-11

Технические характеристики ремней

Профиль ремня, мм	Размер по верхней линии ,мм	Высота, мм	Профиль ремня, мм	Размер по верхней линии, мм	Высота, мм
Z (0)	10	6	С (В)	22	14
А	13	8	Д (Г)	32	19
В (Б)	17	11	Е (Д)	40	23,5

Ремни выпускаются следующих сечений и длин (мм)

Z (0) 10x6	А 13x8	В (Б) 17x11	С (В) 22x14	D (Г) 32x19	Е (Д) 40x23,5
500	500	570	1800	1900	4500
530	530	630	1900	2120	4750
560	560	670	2000	2240	5000
600	600	710	2120	2800	5300
630	630	750	2240	3000	5600
670	670	800	2360	3150	6000
710	710	850	2500	3350	6300
750	750	900	2650	3475	6700
800	800	950	2800	3550	7100
850	850	1000	3000	3750	7500
900	900	1060	3150	4000	8000
950	950	1120	3350	4250	8500
1000	1000	1180	3550	4500	9000
1060	1060	1250	3750	4750	9500
1120	1120	1320	4000	5000	10000
1180	1180	1400	4250	5300	10600
1250	1250	1500	4350	5600	11200
1320	1320	1600	4500	6000	11800
1400	1400	1700	4750	6300	12500
1500	1500	1800	5000	6700	13200
1600	1600	1900	5300	7100	14000
1700	1700	2000	5600	7500	-
1800	1800	2120	6000	8000	-
1900	1900	2240	6300	8500	-
2000	2000	2360	6700	9000	-
2120	2120	2500	7100	9500	-
2240	2240	2650	7500	10000	-
2360	2360	2800	8000	10600	-
2500	2500	3000	8500	11200	-
	2650	3150	9000	11600	-
	2800	3350		11800	

Продолжение таблицы. Ремни выпускаются следующих сечений и длин (мм)

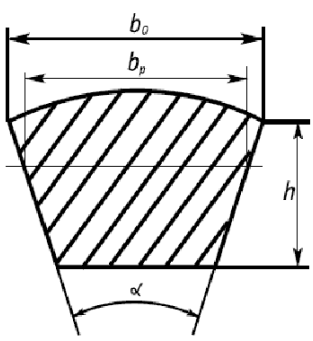
-	2800	3350	-	11800	-
-	3000	3550	-	12500	-
-	3150	3750	-	13200	-
-	3350	4000	-	-	-
-	3550	4250	-	-	-
-	3750	4500	-	-	-
-	4000	4750	-	-	-
-	-	5000	-	-	-
-	-	5300	-	-	-
-	-	5600	-	-	-
-	-	6000	-	-	-
-	-	6300	-	-	-
-	-	6700	-	-	-

Ремни вентиляторные клиновые

ГОСТ 5813-93

Применение: для автомобилей, тракторов и др. техники. Предназначены для передачи движения от вала двигателя к вспомогательным агрегатам.
Бывают двух типов сечения:
I - узкопрофильные, II - нормального сечения (классический клиновой).

t от -60°С до +60°С.



bp – ширина сечения ремня, (мм)
bo - ширина большего основания ремня, (мм);
h - высота ремня, мм;
α - угол клина ремня, равный 40°±1°

Пример условного обозначения	
Ремень вентиляторный 11х10 – 1500 I-11 ГОСТ 5813-93	
Ширина сечения ремня, находящегося под натяжением на уровне нейтральной линии, мм	11
Высота сечения ремня, мм	10
Расчетная длина ремня, мм	1500
Изготовлен в I квартале 2011 г.	I-11

Размеры ремней, применяющихся на двигателях автомобилей и тракторов

Тип ремня	Марка двигателя или машины
8,5х8-600	Снегоход «Рысь»
8,5х8-665	Снегоход «Буран», ЯМЗ-238ЕК и 238АК (комбайн «Дон»)
8,5х8-833	ГАЗ-53А. ГАЗ-53-2, ЗМЗ-53, УМЗ-451МГ, МП, ЭД-181Т, М-408 («Москвич-2138», «Москвич-2136»)
8,5х8-850	«Москвич-412Э», «Москвич-2136», ЯМЗ-236, ЯМЗ-238
8,5х8-875	М-412Э (Москвич-412ИЭ», «Москвич-21251», «Москвич-2140», «Москвич-2137»)
8,5х8-933	«Запорожец ЗАЗ-965», А-01М (Т-4А), А-41(ДТ-75М)
8,5х8-1018	ГАЗ-21, ГАЗ-24 «Волга», ГАЗ-13, ГАЗ-31 «Чайка», СМД-60 (трактор Т-150), МеМЗ-963П
8,5х8-1030	УМЗ-451,УМЗ-4146, Волга-2410, 31029, РАФ, Газель
8,5х8-1120	СМД-23/24, 31/32, Урал-744, Дон

Продолжение таблицы. Размеры ремней, применяющихся на двигателях автомобилей и тракторов

8,5x8-1250	КАМАЗ, ЯМЗ-740, УРАЛ-745
8,5x8-1280	Д-21 А1, Д-120, Д-37Е, Д-144
8,5x8-1320	ЯМЗ-740, КАМАЗ, УРАЛ-843, 744, 1320, 43223, ЗИЛ-133ГЯ
10x8-715	ВАЗ-2108, 2109 с повышенным ресурсом, «Ока»
10x8-820	ВАЗ-1111 генератора
10x8-944	ВАЗ-2101-2107, Нива-2121, Жигули(01-06), МЕМЗ-966(ЗаЗ-966)
11x10-750	Татра, Икарус
11x10-900	ЯМЗ-841, 842, МАЗ-14, Газель, ГАЗ-14
11x10-950	ЯМЗ-236, ЯМЗ-238, Д-65
11x10-1045	ГАЗ-53, БаЛАЗ-75211, КрАЗ-960, 6443, 6505, 6437, Урал-745, ЯМЗ-236М2(238М), ЯМЗ-238НД, ЗМЗ-73, 24Д, 3402, 3403
11x10-1100	Икарус, МАЗ-6422, ЗИЛ-114, Урал-744, СМД31/32
11x10-1150	ГАЗ-52-94
11x10-1775	ГАЗ-66, 71, 73, ПАЗ-3105
11x10-1120	СМД-23/24, 31/32, Урал-744
11x10-1180	ЯМЗ-840, 841, 8421, 8423, 8424, 238АК, 238ЕК
11x10-1220	ЗИЛ-157КД, ЗИЛ-645, ЗМЗ-14, ГАЗ-14
11x10-1230	Икарус, Бычок, ЗИЛ-645, 157КД, ЗМЗ-14, ЗМЗ-505-10
11x10-1280	ЗИЛ-114 ,117, 4104, 41
11x10-1400	ЗИЛ-118КА, ПАЗ-672, 3203, 3205, ЛАЗ-698, ЛиАЗ-5251, ГАЗ-66, ЯМЗ-8401
11x10-1450	ПАЗ-672, 3201, ЗМЗ-66-92, ЗМЗ-3403
11x10-1500	ПАЗ-3205, ЗИЛ-118, СМД-18Н, ДТ-75, ТБ-1М, СМД-21/22 (комбайны «Нива», «Сибиряк»), СМД (тр. ЛТЗ-155)
11x10-1600	ЗМЗ-6506, ЗМЗ-3402, СМД-72,74
11x10-1650	ЗИЛ-133, ЗМЗ-65-06, ЗМЗ-3402, СМД-17К/18К
11x10-1775	ГАЗ-66, 71, 73, ПАЗ-3205
12,5x9-1090	Д-108, Д-130, Д-160, (трактор Т-130, Т-100М)
12,5x9-1120	СМД-60 (тр. Т-150),СМД-62 (тр. Т-150), СМД-74/75
14x10-887	МАЗ-500, 504, ЯМЗ-236, 238 КрАЗ-258256, УРАЛ-4320-10
14x10-937	ЯМЗ 236, 238, 238НД, МАЗ-505
14x10-987	МАЗ-500, МАЗ-504, ЯМЗ-236, ЯМЗ-238
14x10-1287	Т-16
14x10-1437	Дизель Рига
14x13-1000	ТДТ-75, Д-75
14x13-1180	ПАЗ-3205, ЯМЗ-8401, (БеЛаз, поМПа), ЯМЗ-238АК)
14x13-1320	КаМАЗ-740, 741,К-701
14x13-1600	СМД-23/24, СМД-31/32, СМД31А/32А, СМД-32-01
16x11-1103	ЗИЛ-130, ЗИЛ-157, ЛиАЗ-677
16x11-1120	ГАЗ-51, ГАЗ-52-04, СМД-60(трактор Т-150), СМД-62(трактор Т-50К)
16x11-1198	ПАЗ-652П
16x11-1220	Д-50, Д-50А (МТЗ-50/52)
16x11-1403	Д-65
16x11-1450	ЗИЛ-130, СМД-72, 74 , СМД-60, СМД-62, СМД-64, СМД-80, 81, СМД-66 (тр.ДТ-175с)
16x11-1650	Д-130, Д-160, Д-108, СМД-72
19x12,5-973 ЗУБ	МАЗ-200, ЛАЗ-210, ЯАЗ-КрАЗ-214
19x12,5-1220	СМД1-1328
19x12,5-1450	Икарус, А-01М, Д-61, А-41, Д-440, Д-463-10, Д-464, СМД-14НГ(трак. ДТ-75В), СМД-60,СМД-14
19x12,5-1550	СМД-14К, СМД-15К
21x14-1303	ЗИЛ-157, ЛаЗ-697, ЛиаЗ-677Н, МоАЗ-6507, МоАЗ-7405
21x14-1450	ЛаЗ-697, БЕЛАЗ-75231, 540, 531, 7540, 75482
21x14-1650	ЗИЛ-130, 131, Урал-375, КАЗ-608В, ЛаЗ-697, ЛиАЗ-677Н
21x14-1735	БЕЛАЗ-504А, 548А, 7548, 75401,7523, 7421, 6411
21x14-1950	БЕЛАЗ-548А, 7548, 75231/2

Ремни приводные зубчатые

ТУ РБ 00149438-073-95

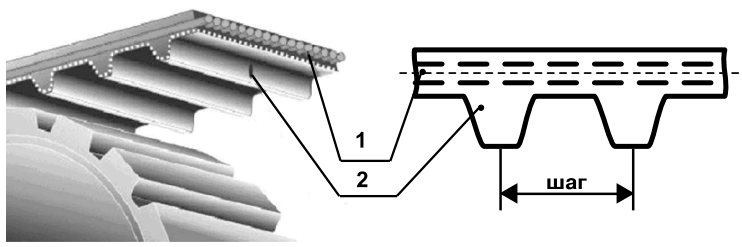
Применение: для эксплуатации в приводах на станках, промышленном оборудовании и приборах, металлорежущих станках и полуавтоматах, бытовых и промышленных машинах.

t от -30^{0}С до +60^{0}С.

Типы зубчатых ремней:

1) литьевые ремни (ЛР) - состоят из несущего слоя на основе металлокорда, резины или полиуретана, свулкани - зированных в одно изделие.

2) сборочные ремни (СБ) - состоят из несущего слоя на основе металлокорда, резины и тканевого покрытия на зубчатой поверхности, свулканизированных в одно изделие.



1 - корд (металлокорд или другой несущий материал)
2 - резина (полиуретан)

Пример условного обозначения	
СБ 4-75-20	
Сборочный резиновый с обкладкой зубьев эластичной тканью	СБ
Модуль (шаг ремня, деленный на 3,1415), мм	4
Число зубьев	75
Ширина, мм	20
ЛР 1-112-10	
Литьевой резиновый	ЛР
Модуль, мм	1
Число зубьев	112
Ширина, мм	10

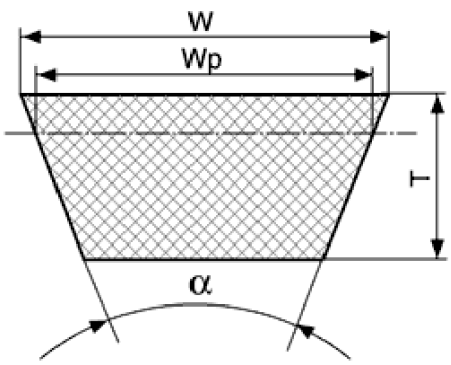
Основные размеры. ТУ РБ 00149438-073-95

ЛПУ 1-52-5(6)	ЛР 2-56-10(16)	СБ 4-100-20(25;32;40;50;63)
ЛР 1-63-5	ЛПУ 2-56-10(12,5;16)	СБ 4-112-16(25;32;40;50;80)
ЛР 1-80-5	ЛР 2-63-5(8;12,5;16;20)	СБ 4-125-20(25;32;40;50;80)
ЛР 1-85-5	ЛПУ 2-68-5(10;12,5;)	СБ 4-140-20(25;32;80)
ЛПУ 1-85-5(12,5)	ЛР 2-68-12,5	СБ 4-150-25(40;50;80)
ЛР 1-100-5(6)	СБ 2-68-12,5	СБ 4-200-20(25;40;50;200)
ЛПУ 1-100-5(8)	СБ 2-71-10(12,5)	СБ 4-220-25
ЛПУ 1-112-3(5)	ЛР 2-71-8(10;12,5;16)	СБ 4-250-25
ЛПУ 1-190-5	ЛПУ 2-71-12,5	СБ 5-63-40(50)
ЛР 1-190-10	ЛР 2-80-8(10;12,5;16)	СБ 5-71-25(32;40;50)
СБ 1-190-10	ЛПУ 2-80-810;12,5)	СБ 5-80-25(32;40;50)
ЛПУ 1-200-8	ЛР 2-90-8(10;12,5)	СБ 5-90-25(50)
ЛР 1-200-5	ЛПУ 2-90-5(10;12,5)	СБ 5-100-80
ЛПУ 1-210-5	ЛР 2-100-8(10;12,5;16)	СБ 5-112-40(50;70)
ЛПУ1,451-42-10	ЛПУ 2-100-8(12,5)	СБ 5-125-25(40;50;70;80;90;100)
ЛР 1,5-40-8(10)	ЛР 3-40-12,5(20)	СБ 5-170-40(80;90;290)
ЛПУ 1,5-90-8(12,5)	СБ 3-40-12,5	СБ 7-63-80
ЛР 1,5-112-10	ЛР 3-50-12,5(16;20;25;40)	СБ 7-71-50(63;80;100)
ЛР 1,5-115-5(10)	ЛР 3-60-16(25)	СБ 7-75-40(80;100)
ЛПУ 1,5-115-5(10)	ЛР 3-63-10(12;12,5;16;25)	СБ 7-80-50(100)
ЛР 2-40-10	ЛР 3-63-16(32)	СБ 7-85-25(80;100)
ЛПУ 2-40-8	ЛР 4,9-39-14,5(20)	СБ 7-112-80
ЛР 2-45-5(8;10;16;20)	СБ 4-71-40(50;63;80)	СБ 10-95-160(200)
ЛПУ 2-45-8(12,5;16)	СБ 4-75-16(20;25;30;32)	СБ 10-96-100(125)
ЛПУ 2-50-5(8;10;12,5)	СБ 4-80-20(25;40;80)	-
ЛР 2-50-8(10;12,5;16)	СБ 4-90-16(20;25;32;40;50)	-

Ремни вариаторные сельскохозяйственные

ГОСТ 26379-84

t от -30°С до +60°С.



W – ширина большого основания ремня;
P – шаг зуба;
T – высота (товщина) ремня;
a – угол клина ремня

Пример условного обозначения	
Ремень вариаторный 45х22-4000 Т ГОСТ 26379-84	
Сечение ремня	45х22
Расчетная длина ремня, мм	4000
Ткань в несущем слое	Т

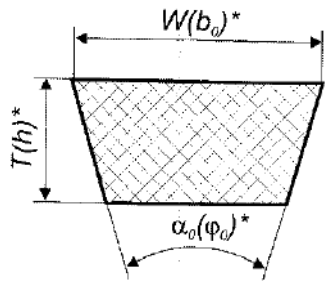
Для комплектации сельскохозяйственной техники предлагаются ремни:

Тип ремня	Марка двигателя или машины
28х16-1450	Навесная жатка ЖРБ-4,2, «Енисей-1200»
38х18-1500	Ремень вариатора вентилятора очистки (молотилка), мотовила, жатка, вариатора подборщика комбайна «Дон»
45х22-2385	Комбайн СКД-6, «Енисей»
45х22-2600	Комбайны: «Нива», «Колос», «Сибиряк»,СКК-5,СК-СП
45х22-3570	Привод барабана комбайна «Енисей», картофеле- и свеклоуборочные комбайны,СКПР-6, Колос, СК-5, «Нива»
45х22-3750	«Енисей»
45х22-4000	Комбайн «Нива», «Колос», «Сибиряк», «Енисей-1200», СКК, ККС, СК-СП
68х24-2600	Комбайн «Дон», «Славутич»

! Для сельского хозяйства возможна поставка многоручьевых ремней марки PIX. Подробнее на стр. 47

Ремни вариаторные для промышленного оборудования

ГОСТ 24848.1-81 (24842.2 / 24848.3)



W(b0) – ширина большого основания ремня, мм.;
T(h) – высота (толщина) ремня, мм.;
$\alpha_0(\varphi)$- угол клина ремня, равный $(34\pm1)^0$.

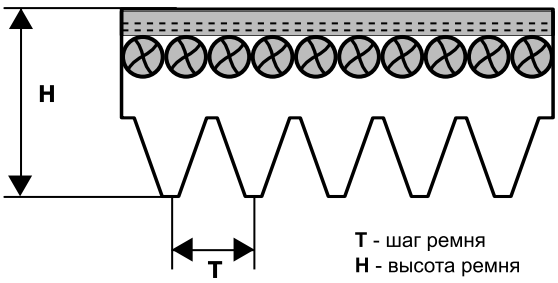
Обозначения сечения ремня	$W(b_0)$	T (h)
1 - B16	17	5,0
1 - B20	22	6,5
1 - B25	27	8,0
1 - B32	34	10,0
2 - B-25	28	11,0
2 - B-32	36	14,0

Расчетная длина ремня, L_p, мм	Обозначения сечения ремня					
	1 - B16	1 - B20	1 - B25	1 - B32	1 - B25	1 - B32
450	+	-	-	-	-	-
500	+	-	-	-	-	-
560	+	+	-	-	-	-
630	+	+	-	-	-	-
710	+	+	+	-	-	-
800	+	+	+	-	+	+
900	+	+	+	+	+	+
1000	+	+	+	+	+	+
1120	-	+	+	+	+	+
1250	-	+	+	+	+	+
1400	-	-	+	+	+	+
1600	-	-	+	+	+	+
1800	-	-	-	+	+	+
2000	-	-	-	+	+	+

Ремни поликлиновые

Применение: для приводов металлорежущих станков, машин и другого оборудования, работающего на высоких скоростях.

t от -30°С до +60°С.



Пример условного обозначения	
Ремень поликлиновой 16 Л 2500 ТУ 2663-040-70453527-04	
Количество ребер	16
Профиль ремня	Л
Расчетная длина ремня, мм	2500

Технические характеристики:

Сечение	Шаг ремня, мм	Высота ремня, мм
К	2,4± 0,02	4,0
Л	4,8± 0,03	8,5
М	9,5± 0,05	15,5

Основные размеры

К-400	К-1120	Л-1800
К-500	К-1250	Л-2000
К-560	К-1400	Л-2240
К-600	К-1600	М-2000
К-630	К-1800	М-2240
К-710	К-2000	М-2500
К-800	Л-1250	М-3150
К-900	Л-1400	М-3550
К-1000	Л-1600	М-4000

Приводные клиновидные ремни

КЛАССИЧЕСКИЕ РЕМНИ (PIX-X'SET®-XS)

Применение: для приводов станков, промышленных уста - новок и сельскохозяйственных машин.

Профиль	Размер клина		Угол клина (град)	Стандарты	Минимальный рекомендованный диаметр шкива (мм)
	Ширина (мм)	Толщина (мм)			
8*	8	5	40	DIN 2215-1975	40
Z	10	6	40	IS 2494, BS 3790, ISO 4184	50
A	13	8	40	IS 2494, BS 3790, ISO 4184	71
B	17	11	40	IS 2494, BS 3790, ISO 4184	112
20*	20	13	40	DIN 2215-1975	160
C	22	14	40	IS 2494, BS 3790, ISO 4184	180
25*	25	16	40	DIN 2215-1975	250
D	32	19	40	IS 2494, BS 3790, ISO 4184	355
E	38	23	40	IS 2494	500

Условия поставки: *под заказ.

УЗКОКЛИНОВЫЕ РЕМНИ С ОБЕРТКОЙ (PIX-X'SET®-XS)

Применение: в основном используется на промышленных приводах.

Профиль	Размер клина		Угол клина (град)	Стандарты	Минимальный рекомендованный диаметр шкива (мм)
	Ширина (мм)	Толщина (мм)			
SPZ	10	8	40	BS 3790	63
SPA	13	10	40	BS 3790	90
SPB	17	14	40	BS 3790	140
19	19	15	40	DIN 7753	180
SPC	22	18	40	BS 3790	224

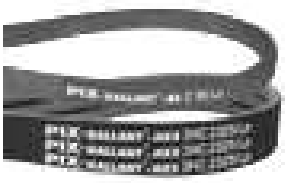
УЗКОКЛИНОВЫЕ РЕМНИ С ОБЕРТКОЙ (PIX-X'SET®-XS)

Применение: используются в мощных приводах, таких как каменные дробилки.

Профиль	Размер клина		Угол клина (град)	Стандарты	Минимальный рекомендованный диаметр шкива (мм)
	Ширина (мм)	Толщина (мм)			
3V	9.7	8	40	RMA IP 22	63
5V	15.8	14	40	RMA IP 22	140
8V	25.4	23	40	RMA IP 22	335

PIX-GALLANT-XS

Профили: A, B, C, SPA, SPB, SPC, 5V, 8V.
Применение: для более тяжелых условий эксплуатации – до +120°C окружающие температуры и от 40 до 55% прирост передаваемой мощности.



PIX-GALLANT-HXS

Профили: HA, HB, HC, HSPA, HSPB, HSPC, H5V, H8V.

PIX-FRAS-XS

Применение: в пожаро- и взрывоопасных производствах, в том числе и на шахтах.

Профиль	Длина (дюйм)
8, Z, A, B, 20, C, 25, D, E, SPZ, SPA, SPB, 19, SPC, 3V, 5V, 8V	от 9.5" до 900"

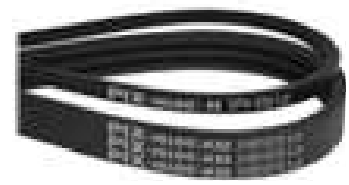
PIX-FRAS-HXS

Профиль	Длина (дюйм)
HA, HB, HC, HD, HE, HZ, HSPZ, HSPA, HSPB, HSPC, H3V, H5V, H8V	от 33" до 900"

PIX-FRAS-XC

Профиль	Длина
PH, PJ PK, PL, PM	от 356 мм до 5080 мм
ZX, AX, BX, CX, XPZ, XPA, XPB, XPC, 3VX, 5VX, 8VX	от 23.5”до 200”

PIX- IGLOO XS



Применение: ремни для работы при низких температурах.

Профиль	Длина (дюйм)
Z, A, B, C, SPZ, SPA, SPB, SPC, 3V, 5V, 8V	от 9.5” до 900”
HZ, HA, HB, HC, HSPZ, HSPA, HSPB, HSPC, H3V, H5V, H8V	от 33” до 900”

Вариаторные ремни

PIX-X'SET-VS

Применение: для вариаторов сельскохозяйственных ма - шин, для бесступенчатого регулирования скорости при передаче вращения от двигателя к рабочим органам машины.
Соответствуют стандартам: ISO 3410:1989/BS 3733:1974

Сечение	Угол °
17x8	40
25x13/HI	30
32x15/HJ	30
38x18/HK	30
45x18/HL	30
51x22/HM	30
55x25	30
60x25	30
13x11	40
15x9	40
19x11	40
21x9	40
22x16	40
30x12	30
33x22	30
38x23	26
40x20	30
68x24	32

PIX-MUSCLE-XS3 - РЕМНИ ПОВЫШЕННОЙ МОЩНОСТИ.

Профили: SPZ, SPA, SPB, SPC, 3V, 5V, 8V.
Применение: текстильные заводы, станки, пищевая про - мышленность, компрессоры, промышленные вентиляторы, вакуумные насосы, прессы, дробилки, смесители, шлифовальные станки, экскаваторы, нагнетатели, экструдеры и т.д.

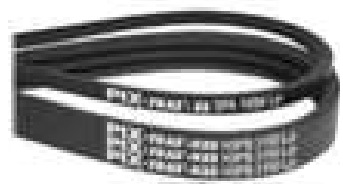
Поликлиновые ремни

PIX-X'CEED

Применение: для приводов металлорежущих станков, машин и другого оборудования, работающего на высоких скоростях.
Соответствуют стандартам: RMA IP-26, ISO 9981-82

Профиль	Толщина (мм)	Шаг (мм)	Min диапазон шкива
PH	2.9	1.60	13
PJ	3.8	2.34	20
PK	4.5	3.56	50
PL	7.6	4.70	75
PM	13.3	9.40	180

PIX-FRAS-XC



Профили: PJ, PK, PL, PM.
Применение: условия эксплуатации, такие как угольные шахты или нефтехимические производства.

PIX-THERMAL-XC

Профили: PJ, PK, PL.
Применение: для работы в горячих цехах.

Многоручьевые ремни

МНОГОРУЧЬЕВЫЕ РЕМНИ (PIX-DURABAND®-XS)

Применение: в условиях сильной вибрации, вал вертикальный, сельскохозяйственные диски, системы конвейерные, каменные дробилки, поршневые компрессоры, а также генераторы, насосы холодной ковки машины и т.д.
Соответствуют стандартам: ISO 5291, BS 3790, ISO 5290.

Профиль	Размер клина		Угол клина (град)	Шаг (мм)
	Ширина (мм)	Толщина (мм)		
HZ	10	8.5	40	10.3
HA	13	10	40	15.9
HB	17	13	40	19
HC	22	16	40	25.5
HD	32	21.5	40	37
HE	38	27	40	44.5
HSPZ	10	10	40	12
HSPA	13	12	40	15
HSPB	17	16	40	19
HSPC	22	20	40	25.5
H3V	9.7	10	40	10.3
H5V	15.8	16	40	17.5
H8V	25.4	25	40	28.6

Для комплектации сельскохозяйственной техники предлагаются ремни PIX серии HB:

Размер (мм), профиль	Марки с/х техники
3110 2HB; 4062 2HB; 2162 3HB; 3750 4HB; 3765 4HB; 4562 HB; 3412 6HB; 3615 6HB	Case New Holland; New Holland; Fortschritt; Deutz Fahr; Claas; Allis Gleaner; AGCO; Massey Ferguson; Laverda; Bizon; John Deere;

Представлены ходовые размеры, наличие других уточняйте при заказе.

МНОГОРУЧЬЕВЫЕ КЛАССИЧЕСКИЕ ЗУБЧАТЫЕ РЕМНИ DURABAND (HAX.HXPC)

Соответствуют стандартам: ISO 5290, ISO 5291, BS 3790

Профиль	Размер клина		Угол клина (град)	Шаг (мм)
	Ширина (мм)	Толщина (мм)		
HAX	13	10	36	15.9
HBX	17	13	36	19
HCX	22	16	36	25.5
HXPZ	10	10	36	12
HXPA	13	12	36	15
HXPB	17	16	36	19
HXPC	22	20	36	25.5
H3VX	9.7	10	36	10.3
H5VX	15.8	16	36	17.5

Синхронные (зубчатые) ремни

Применение: для приводов с точной передачей энергии, например, роботизированные станки, оборудование текстильной промышленности, станки с ЧПУ, а также электронное оборудование: принтеры, сканеры, счетчики и т. д.

PIX-X'act HTD

Профиль	Подача (мм)	Высота зуба (мм)	Толщина ремня (мм)
2M	2	0.75	1.36
3M	3	1.17	2.40
5M	5	2.06	3.80
8M	8	3.48	6
14M	14	6.02	10

PIX-X'act STD

Профиль	Подача (мм)	Высота зуба (мм)	Толщина ремня (мм)
S 2M	2	0.76	1.36
S 3M	3	1.14	2.20
S 5M	5	1.91	3.40
S 8M	8	3.05	5.30
S 14M	14	5.30	10.20

PIX-X'act CT

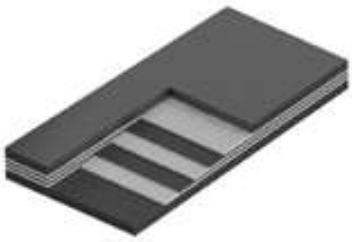
Профиль	Подача (мм)	Высота зуба (мм)	Толщина ремня (мм)
MXL	2.032	0.59	1.14
XXL	3.175	0.76	1.52
XL	5.080	1.27	2.30
L	9.525	1.91	3.60
H	12.700	2.29	4.30
XH	22.225	6.35	11.20
XXH	31.750	9.53	15.70

! Возможна поставка импортных приводных ремней GATES. Информация в отдельном каталоге «Приводные ремни Gates промышленного назначения».

Ленты транспортерные (конвейерные) резинотканевые

ГОСТ 20-85

Ленты резинотканевые общего назначения для очень тяжелых, тяжелых и средних условий эксплуатации



Применение: для транспортирования руд, горных пород кусками до 500 мм, бревен диаметром до 900 мм, рядового угля, глины, малообразивных материалов.

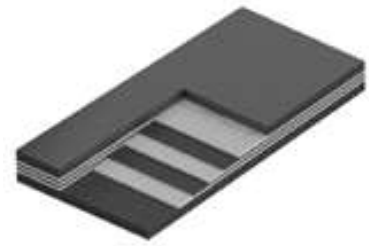
t -25 °С до +60°С.

Характеристика основных типоразмеров

Тип ленты	Прочность при разрыве 1 тяговой прокладки (Н/мм)	Количество тканевых прокладок	Основной ассортимент лент		Область применения
			Толщины резиновых обкладок (мм)	Ширина ленты (мм)	
1.1	400 (синтетические ткани)	3-8	8-2; 10-3	800-2000	для транспортировки: - руд черных и цветных металлов кусками до 500 мм (тип 1.1) либо 350 мм (тип 1.2) и других крупнокусковых материалов; - крепких горных пород кусками размером до 500 мм; - известняка, доломита кусками размером до 500 мм; -бревен диаметром до 900 мм.
1.2	200-400 (синтетические ткани)	3-8	6-2; 8-2		
2.1	200-300 (синтетические ткани)	2-8	6-2; 8-2	400-2000	для транспортировки: - руд черных и цветных металлов и крепких горных пород кусками размером до 100 мм; - известняка, доломита, кокса, агломерата, шихта, концентрата рудного и других высокоабразивных и абразивных материалов кусками размером до 150 мм; - угля рядового, глины, цемента, мягких пород и других малоабразивных материалов кусками до 150 мм; - штучных грузов.
2.2	200 (синтетические ткани)	2-8	5-2		

! Возможно изготовление шевронных резинотканевых конвейерных лент для транспортировки грузов в наклонной плоскости

Ленты резинотканевые общего назначения для легких условий эксплуатации



Применение: для транспортирования малоабразивных и неабразивных, мелких, сыпучих и пакетированных материалов.

t от -45°С до +60°С.

сельское хозяйство, добыча нерудных строительных материалов (щебень, песок, цемент), транспортирование сыпучих и пакетированных материалов.

Характеристика основных типоразмеров

Тип ленты	Прочность при разрыве 1 тяговой прокладки (Н/мм)	Количество тканевых прокладок	Основной ассортимент лент		Область применения
			Толщины резиновых обкладок (мм)	Ширина ленты (мм)	
2Л	200 (синтетические ткани)	3-6	2-1	300-2000	применяются для транспортировки: - малоабразивных материалов, в том числе – продуктов сельского хозяйства; - неабразивных мелких, сыпучих и пакетированных материалов.
2Л	200 (синтетические ткани)	2-6	3-1; 4-2		
3	200 (синтетические ткани)	2-6	1-0; 2-0; 3-0		
4	200 (синтетические ткани)	1-2	2-1		

Морозостойкая конвейерная лента

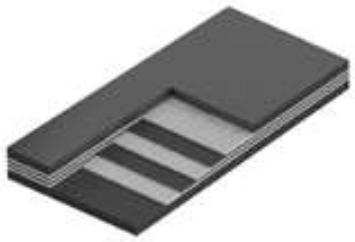
Применение: транспортировка руд черных и цветных металлов, твердых и мягких горных пород, бревен.

t от -60^{0}С до +60^{0}С.

Характеристика основных типоразмеров

Тип ленты	Прочность при разрыве 1 тяговой прокладки (Н/мм)	Количество тканевых прокладок	Основной ассортимент лент		Область применения
			Толщины резиновых обкладок (мм)	Ширина ленты (мм)	
1.1М	400 (синтетические ткани)	3-8	8-2; 10-3	800-2000	Аналогично лентам общего назначения для очень тяжелых, тяжелых и средних условий эксплуатации
1.2М	200-400 (синтетические ткани)	3-8	8-2	800-2000	
2М	200-300 (синтетические ткани)	2-8	5-2; 6-2; 8-2	400-2000	
2ЛМ	200 (синтетические ткани)	2-6	3-1; 4-2	400-2000	

Теплостойкие конвейерные ленты



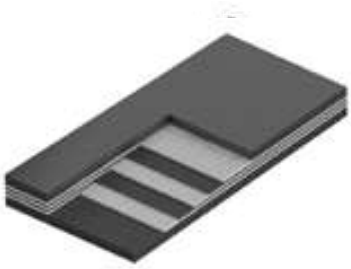
Применение: для транспортировки материалов с длитель - ным воздействием температур до + 100/ 150/ 200°С.

t от - 25°С до + 60°С.

Характеристика основных типоразмеров

Тип ленты	Прочность при разрыве 1 тяговой прокладки (Н/мм)	Количество тканевых прокладок	Основной ассортимент лент		Область применения
			Толщины резиновых обкладок (мм)	Ширина ленты (мм)	
2Т1	200 - 300 (синтетические ткани)	2-8	8-2; 10-3	400-2000	для транспортировки высокоабразивных, абразивных, малоабразивных и неабразивных материалов с температурой до + 100°С.
2Т2	200 - 300 (синтетические ткани)	2-8	8-2		для транспортировки высокоабразивных, абразивных, малоабразивных и неабразивных материалов с температурой до + 150°С.
2Т3	200-300 (синтетические ткани)	2-8	5-2; 6-2; 8-2		для транспортировки высокоабразивных, абразивных, малоабразивных и неабразивных материалов с температурой до + 200°С. Максимальная кратковременная температура для лент типа 2Т3 составляет + 300°С.

Трудновоспламеняющиеся и трудновоспламеняющиеся морозостойкие конвейерные ленты



Применение: для транспортирования угля и сланца разме - ром до 700 мм и породы кусками размером до 500 мм. Они разрешены к применению в рудниках и угольных шахтах, не опасных по газу и пыли, на открытых горных работах и обогатительных фабриках рудной, нерудной и угольной отраслей.

t от - 45^{0}С до +60°С.

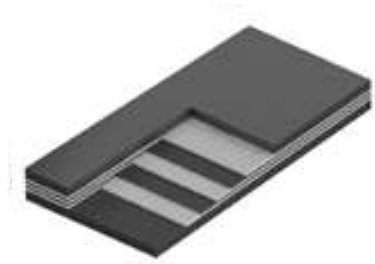
Характеристика основных типоразмеров

Тип ленты	Прочность при разрыве 1 тяговой прокладки (Н/мм)	Количество тканевых прокладок	Основной ассортимент лент		Область применения
			Толщины резиновых обкладок (мм)	Ширина ленты (мм)	
1.2Ш 1.2ШМ	200 - 400 (синтетические ткани)	3-8	4,5-3,5; 6-3,5	800-2000	для транспортировки угля и антрацита кусками размером до 700 мм или пород кусками размером до 500 мм.
2Ш 2ШМ	200 - 300 (синтетические ткани)	2-8	4,5-3,5; 6-3,5		для транспортировки угля и антрацита кусками размером до 500 мм или пород кусками размером до 300 мм.

Шахтные трудносгораемые конвейерные ленты

Применение: для транспортировки угля, породы, горной массы в подземных выработках и на поверхности шахт

t от -25°С до +60°С.



Характеристика основных типоразмеров

Тип ленты	Прочность при разрыве 1 тяговой прокладки (Н/мм)	Количество тканевых прокладок	Основной ассортимент лент		Область применения
			Толщины резиновых обкладок (мм)	Ширина ленты (мм)	
1.2ШТС	200 - 400 (синтетические ткани)	3-8	4,5-3,5; 6-3,5	600-2000	для транспортировки угля и антрацита кусками размером до 700 мм, пород кусками размером до 500 мм.
2ШТС	200 - 300 (синтетические ткани)	2-8	4,5-3,5; 6-3,5		для транспортировки угля и антрацита кусками размером до 500 мм, пород кусками размером до 300 мм.

Маслостойкие конвейерные ленты

Применение: для транспортировки сыпучих, кусковых и штучных грузов, содержащих растительные и минеральные масла.

t от - 45°С до + 60°С.

Характеристика основных типоразмеров

Тип ленты	Прочность при разрыве 1 тяговой прокладки (Н/мм)	Количество тканевых прокладок	Основной ассортимент лент	
			Толщины резиновых обкладок (мм)	Ширина ленты (мм)
1.2МС	200 - 400 (синтетические ткани)	3-8	8-2	200-2000
2МС	200 (синтетические ткани), 55 (комбинированные ткани)	2-8	8-2; 6-2; 5-2; 4-2; 3-1	
3МС	200 (синтетические ткани), 55 (комбинированные ткани)	2-4	3-0; 2-0	
4МС	200 (синтетические ткани), 55 (комбинированные ткани)	2-1	3-1; 2-1	

Пример условного обозначения	
2М-1200-6-ТК-200-2-5-2-М-РБ	
Тип ленты	2М
Ширина ленты, мм	1200
Кол-во тканевых прокладок	6
Тип ткани (номинальная прочность тяговой прокладки)	ТК-200-2
Толщины наружных резиновых обкладок, мм	5-2
Класс резины	М
Тип борта (резиновый борт)	РБ

Ремни плоские приводные резинотканевые

ГОСТ 23831-79

Применение: для плоскоременных передач транспортеров рядковых жаток, лент водоподъемников, элеваторов и норий в качестве тягового элемента.

Плоские ремни состоят из тканевого каркаса нарезной конструкции и имеют резиновые прослойки между прокладками. Каркас ремней изготавливают как из комбинированных тканей (нити из комбинации полиэфирного и хлопчатобумажного волокна), так и из синтетических тканей, обеспечивающих номинальную прочность прокладки по основе 200 Н/мм.

Плоские ремни изготавливают как с наружными резиновыми обкладками (одной или двумя), так и без резиновых обкладок.

Ширина от 100 до 1400 мм. Количество прокладок от 2 до 8 мм.

По назначению плоские ремни делятся на:

1. Общего назначения.

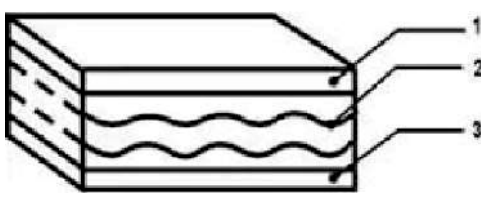
t от – 25^{0}С до + 60^{0}С.

2. Антистатические (А).

t от – 25^{0}С до + 60^{0}С.

3. Морозостойкие (М).

t от – 45^{0}С до + 60^{0}С.



1. Наружная резиновая обкладка.
2. Тканевые прокладки (каркас).
3. Наружная резиновая обкладка.

Пример условного обозначения	
М-400-5-БКНЛ65-0-0 ГОСТ 23831-79	
Тип (морозостойкий)	М
Ширина, мм	400
Количество слоев ткани	5
Тип ткани	БКНЛ65
Толщина рабочей и нерабочей обкладки, мм	0-0

Стыковка резинотканевых транспортерных (конвейерных) лент

Холодная вулканизация конвейерной (транспортерной) ленты

Использование технологии стыковки конвейерных лент методом холодной вулканизации с применением двухкомпонентных промышленных клеев позволит вашему предприятию получить качественный стык в короткие сроки без дополнительных затрат на приобретение специального оборудования.
Все материалы для холодной вулканизации соответствуют нормам DIN ISO 9001.
Стыковке методом холодной вулканизации подлежат резинотканевые конвейерные ленты с шириной до 1600 мм и температурой транспортируемого материала до 80°C.
Время работ зависит от ширины ленты и обычно не превышает 3-6 часов. Запуск конвейера можно производить через 3 часа после завершения стыковки.
Температурный режим эксплуатации лент после проведения работ по стыковке: от -45 °C до +80 °C.

Материалы для стыковки транспортерных (конвейерных) лент методом холодной вулканизации

Двухкомпонентный клей Nilos TopGum DSTbond CV-T70; DSTbond CV-T70

Применение: для стыковки тканевых конвейерных лент, для вулканизации тканевых и резинотросовых конвейерных лент холодным способом. Для склеивания резины с резиной, резины с тканью, резины с металлом, ткани с тканью.
Жизнеспособность клея после его приготовления:
2 часа.
t -40 °C до +80 °C. Использовать при t не ниже +8 °C.

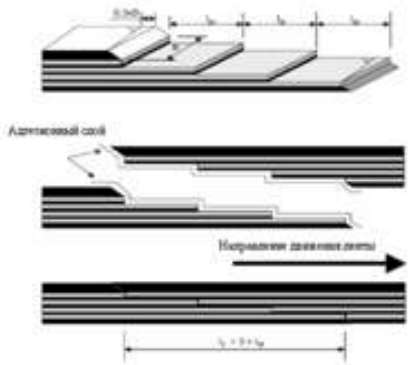
Двухкомпонентный клей Tip Top Cement SC 4000

Применение: для склеивания резины с резиной, резины с тканью, резины с металлом и ткань с тканью. Предназначен для ремонта и стыковки конвейерных лент, а также футеровки приводных и натяжных барабанов на конвейерах.
Данный клей является менее токсичным, так как не содержит в себе фтористоуглеродных соединений.
Жизнеспособность клея после его приготовления:
2 часа.
t от +5 °C до +45 °C.

Двухкомпонентный клей Tip Top SC 2000

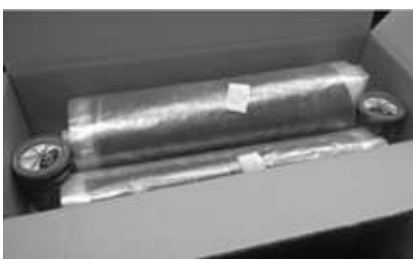
Применение: для соединений резина-резина, резина-ткань, резина-металл, ткань-ткань и многих других субстанций. Предназначен для стыковки и ремонта ленточного конвейера, а также футеровки роликов и барабанов. Клей подходит для создания защитного покрытия, которое отлично повышает износостойкость и снижает шанс образования коррозии на промышленном оборудовании.
Жизнеспособность клея после его приготовления:
2 часа.
t $+10^0$ C до $+45^0$ C.

Горячая вулканизация конвейерной (транспортерной) ленты



Специальный метод стыковки конвейерных лент при использовании специальных вулканизационных составов. Под действием высоких давлений и температур, синтетические и натуральные каучуковые смолы “сплавляются” с рабочей поверхностью конвейерной ленты, образуя непрерывный рабочий слой. По качеству соединения горячая вулканизация является наилучшим способом стыковки лент и составляет 90% от прочности самой транспортерной ленты.

Материалы для стыковки транспортерных (конвейерных) лент методом горячей вулканизации



Универсальный стык-пакет для стыковки конвейерных лент
Состав стык-пакета*
• Резиновая смесь каландрованная «обкладочная» (в рулоне)**.
Резиновой смеси в рулоне 15 кг. Ширина рулона: 500 мм.
• Резиновая смесь каландрованная «промазочная» (в рулоне)**.
Резиновой смеси в рулоне 15 кг. Ширина рулона: 500 мм.
• Клей для горячей вулканизации DSTbond HV 1000 (2 банки).
• Инструкция по стыковке.

*компания предоставляет только материалы. Горячая вулканизация возможна только, если у клиента есть соответствующее оборудование.
**резиновые смеси, входящие в комплект, варьируются в зависимости от типа ленты.

Стыковка конвейерной (транспортерной) ленты механическими соединениями

Метод стыковки, при котором применяется механическое соединение, является наиболее быстрым и доступным, но не самым прочным и долговечным способом стыковки конвейерных и транспортерных лент.
Механическое соединение (замки).

Ленты транспортерные (конвейерные) ПВХ и ПУ

Применение: для транспортировки лёгких и слабо абразивных грузов, на конвейерах со сплошным опорным настилом (лента скольжения).
Ленты ПВХ и ПУ состоят из одного или нескольких слоев высокопрочной полиэфирной ткани и защищающих тканевый каркас от воздействия перевозимого материала, конструкции конвейера и окружающей среды покрывающих слоев различной толщины и состава.

t -5^{0}C до +90^{0}C.

Ленты из ПВХ общего назначения

Применение: для транспортирования различных штучных и сыпучих грузов.

общая логистика, деревообрабатывающая, целлюлоз - но-бумажная, сельскохозяйственная промышленности.

t от -10^{0}C до +70^{0}C.

Код	Цвет	Толщина	Масса	Диаметр, мм	Удлинение (% 1)
1 C 6 UO/P 10	PETROL	1	1,1	20	6
1 C 6 GD/P 14		1,4	1,5	20	6
2 C 8 UO/P 20		2	2,2	35	8
2 CF 10 UO/P 20		2	2,2	35	10
2 C 8 UO/P 30 ND		3	2,4	40	8
2 C 8 UO/P 25 SD		2,5	2,4	40	8
2 C 8 UO/P 30 CD		3	2,4	40	8
2 C 8 P5/P 25		2,5	2,8	35	8
2 CF 10 P5/P 25		2,5	2,8	35	10
2 C 12 GD/P 30		3	2,8	50	8
2 C 10 UO/P 26		2,6	2,8	50	10
2 C 12 LN/P 54 SG		5,4	4,4	60	12
2 C 12 UO/P 30		3	3	60	12
3 C 18 UO/P 40		4	4,4	80	18
2 C 35 U2/P 60 LG		6	6,6	200	35
3 C 50 U2/P 70 LG		7	7,7	300	50
4 C 70 U2/P 90 LG		9	9,9	400	70
3 C 50 U2/P 130 TD		13	14	400	70
2 C 8 FLN/P 20 MS	Черный	2	2,2	35	8
2 C 8 FLN/P 20 PY		2	2,2	35	8

Ленты из ПВХ для аэропортов

Применение: для систем регистрации, рентгеноскопиче - ских систем, систем загрузки воздушных судов, систем сбора багажа, для служебных сервисов аэропортов.

t от -10^{0}C до +70^{0}C.

Код	Цвет	Толщина	Масса	Диаметр, мм	Удлинение (% 1)
2 C 8 LN/P 20 MS	Черный	2,2	2,2	35	8
2 C 12 LN/P 30 MS		3	3,3	60	12
2 C 10 LN/P 26 MS		2,6	3	40	10
2 C F10 LN/P 26 PY		2,6	3	40	10
2 C 12 LN/P 54 SG		5,4	4,2	60	12
2 C 10 LN/P 26 SD		2,6	3	40	10
2 C 8 UO/P 70 KD (60x60)		7	7	60	8
2 C 12 LN/P 30 CD		3	3,2	60	12

Ленты из полиуретана для пищевой промышленности

Применение: для транспортировки неупакованных пище - вых продуктов.

пищевая промышленность.

t от -30^{0}C до +90^{0}C.

Код	Цвет	Толщина	Масса	Диаметр, мм	Удлинение (% 1)
1 PU 6 UO/U 07 MS	Белый	0,7	0,8	5	6
1 PU 6 UO/U 10 MS		1	1,2	8	6
2 PU 12 UO/U 14 MS		1,4	1,4	15	12
2 PU 12 UO/U 15 MS	Зеленый	1,5	1,7	25	12

Ленты из ПВХ для пищевой промышленности

Применение: для транспортировки неупакованных пищевых продуктов.

t от -15^{0}C до +90^{0}C.

Код	Цвет	Толщина	Масса	Диаметр, мм	Удлинение (% 1)
1 F 6 U0/V 10	Белый	1	1,2	20	6
1 F 6 GD/V 14		1,4	1,2	20	6
2 F 8 U0/V 20		2	2	40	8
2 F 8 V5/V 25		2,5	2,2	40	8
2 F 10 U0/V 26		2,6	2,8	50	10
2 F 10 U0/V 24 GD		2,4	2,8	50	10
2 F 12 GD/V 30		3	2,8	50	10
2 F 12 U0/V 30		3	3	60	12
3 F 18 U0/V 40		4	4,5	80	18
2 FF U0/V 0-20		2	2,2	35	10
3 FF U0/V 0-30		3	2,2	35	10
2 F U0/V 0-18		1,8	2	30	10

Пример условного обозначения и расшифровка кодов лент	
2 C-(PVC) 8 U0/P22 SD 1000x5000x2.2	
Количество слоев	1, 2, 3, 4
Область применения ленты	**C**- лента из ПВХ для транспортирования непищевых продуктов общего назначения. **F** – лента из ПВХ для транспортирования пищевых продуктов. **PU** - полиуретановая лента для транспортировки пищевых продуктов.
Нижняя поверхность	**U0** - текстильная нижняя поверхность с толщиной покрытия 0 мм. **LN** - ткань с низким уровнем шума. **GD** - квадраты со стороной менее 0,7 мм.

Продолжение таблицы

Материал верхней поверхности и общая толщина ленты	**P** - зеленый / Petrol зеленый/ черный ПВХ (твердость 650) **V** - белый и синий ПВХ (твердость 700) **U** - белый полиуретан	
Профиль верхней поверхности ленты	SD - корзиночный рисунок. TD - пилообразный рисунок. MS - матовая поверхность. GD - таблеточный рисунок. PD - крапчатый рисунок. MD - ступенчатый рисунок. PY - шероховатая поверхность. KD (30x30) – квадратный рисунок.	CD - линейный рисунок. ND - точечный рисунок. SG - улучшенный захват. BS - елочный рисунок. DD капельный рисунок. KD (60x60) - квадратный рисунок. LG - слабый захват.
Ширина, мм	1000	
Длина, мм	5000	
Толщина, мм	2,2	

Плоские ремни

Применение: для передачи мощности в тяговых системах, либо транспортировки.

Маркировка	Толщина ленты	Диаметр вала	Прочность
	мм	мм	Н/мм
Ремни для лёгких условий эксплуатации			
AS-08	0,8	15	8
AS-T5	0,8	15	2
AF-1	1,2	25	4
Тяговые ремни			
AS-14	1,8	25	14
AS-25	2,3	60	25
AS-25.1	3,0	60	25
AS-32	3,0	100	32
AS-32.1	3,2	100	32
AS-39	3,2	120	39
AS-39.1	4,0	120	39
Тяговые ремни с покрытием из кожи			
AS-LL10	4,0	75	11
AS-LL20	5,0	75	20
AS-LT14	3,0	60	14
AS-LT20	4,6	75	20
Ремни для фальцевально склеивающих машин			
ACT-30	3,0	30	8
ACT-40	4,0	40	8
ACT-60	6,0	75	12
Высокоскоростные ремни на полиэстеровом корде			
FE-12ER	1,2	25	6
FE-15ER	1,5	25	6
TC-20EF	2,0	25	10
TC-35ER	2,5	50	18
TC-55ER	3,0	70	18

Паронит

ГОСТ 481-80

Применение: для обеспечения необходимой герметичности соединений различного типа в условиях агрессивных сред, высоких температур, давления.

в химической и нефтехимической промышленности, в машиностроении, металлургии и металлообработке, электротехнике и электроэнергетике.

Марка	Технические характеристики				Назначение
	Плотность, г/см	Толщина, мм	Рабочее давление, МПа	Температура эксплуатации °С	
ПОН-Б Паронит общего назначения	1,8-2,0	0,4-6	6,4	от -50 до +450	Пресная перегретая вода, насыщенный и перегретый пар, сухие нейтральные и инертные газы
			1	от - 50 до +100	Воздух
			2,5	от -40 до +200	Водные растворы солей, жидкий и газообразный аммиак, спирты
			0,25	-182	Жидкий кислород и азот
			2,5	+200	Тяжелые и легкие нефтепродукты
ПМБ Паронит масло-бензостойкий	1,5-2,0	0,4-5	3	до +300	Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции, расплав воска
			2	от -40 до +100	Сжиженные и газообразные углеводороды С1-С5, Рассолы, Коксовый газ, Газообразный кислород и азот, Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции
			10	от -40 до +50	
			6,4	+ 490	
			5	+ 150	
ПМБ-1 Паронит масло-бензостойкий	1,6 – 2,0	0,4-4	16,0	от -40 до +250	Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции
				от -40 до +100	Жидкость ВПС
			2,5	от -50 до +150	Хладоны 12, 22, 114В-2
ПЭ Электролизерный	1,6 – 2,0	0,4-6	2,5	+180	Щелочи концентрацией 300-400 г/дм³, водород, кислород
ПА-АС Паронит армированный		1,2-2	0,6	+180	Щелочи концентрацией 300-400 г/дм³, водород, кислород
				+90	Бензин и дизельное топливо
				+150	Масло
				+400	Продукты сгорания топлива
			0,35	+125	Вода и охлаждающая смесь

Приблизительный вес 1 листа паронита марки ПОН-Б, ПМБ (ГОСТ 481-80)						
h, (мм)	Раскрой листа					
	0,75 х1,0	1,0х1,5	1,0х1,7	1,5х1,5	1,5 х1,7	3,0х1,7
0,4 мм	0,6	1,2	Нет	1,5	Нет	Нет
0,5 мм	0,75	1,5		2,25		
0,8 мм	0,9	1,8		3		
1,0 мм	1,2	3		4,5		
1,5 мм	2	4,5		7		
2,0 мм	3	6	7	9	10,5	20,4
3,0 мм	4,5	9	10	13,5	15	30,6
4,0 мм	6	12	13,5	18	21	40,8
5,0 мм	7,5	15	17	22,5	34	51
6,0 мм		18	20,4	27	45	60

Шнуры

ГОСТ 1779-83, ТУ 2574-023-001149386-99

ШАОН (асбестовый общего назначения)

Применение: в качестве теплоизоляции и уплотнения соединений в различных тепловых агрегатах и теплопроводящих системах.
Состав: из волокон хризотилового асбеста с примесью хлопка или других химических волокон.
t до +400˚С.

Технические характеристики

Диаметр, мм	Линейная плотность, ктекс	Упаковка
0.7; 1.0	0.6-1.4	Бухта 10-20 кг
1.5; 2.0	1.5-3.0	
2.5; 3.0	3.1-6.6	
4.0; 5.0	6.7-15.0	
6.0; 8.0	15.1-56.0	
10; 12	56.1-110.0	
15; 18	110.1-200.0	
20; 22	200.1-290.0	
25	290.1-380.0	

ШАП (асбестовый пуховый)

Применение: в качестве теплоизоляции в различных тепловых агрегатах и теплопроводящих системах.
Состав: сердечник, изготовленный из прочесанных волокон хризотилового асбеста с хлопком или другими химическими волокнами, обмотанный снаружи х /б пряжей.
t до +400˚С.

Технические характеристики

Наименование	Линейная плотность, текс	Упаковка
ШАП-01	80-150	Бухта 10 – 20 кг.
ШАП-02	151-250	

ШАУ (шнур асбестовый уплотнительный)

Применение: для теплоизоляции и уплотнения дверных рам и броней коксовых печей, неподвижных деталей машин и аппаратов при температуре узлов уплотнения.
Состав: сердечник, в качестве которого используют шнур асбестовый пуховый марки ШАП (ГОСТ 1779-83) в несколько сложений, оплетенный снаружи асбестовыми нитями.
Плотность: не менее 0,5 г/см

t до +400˚С.

p до 1МПа.

Технические характеристики

Диаметр, мм	Упаковка
20, 22, 25, 28, 30, 32, 35,	бухта 7 – 12 кг.
38, 42, 45, 48, 50, 55, 60	

Лента тормозная

ГОСТ 1198-93, ГОСТ 15960-96, ТУ 2571-050-00149363-96

Применение: в тормозных и фрикционных узлах автомобилей, тракторов, строительно-дорожных и подъёмно-транспортных машинах и механизмах, в том числе импортного производства, с различными радиусами кривизны поверхности трения.
Эластичный материал в виде вальцованных тормозных лент.

Технические характеристики

Марка ленты	Вид пропитки	Температура эксплуатации,^{0}С	Давление, МПа	ГОСТ, ТУ
ЛАТ-2	масляная	до +300	до 5 МПа (50 кгс/см2) при сухом трении	ГОСТ 1198-93
ЭМ-1	-	до +200	до 1,5 МПа при сухом трении	ГОСТ15960-96
ЭМ-К	-	до +200	до 1,5 МПа при сухом трении	ТУ 2571-050-00149363-96

Пример условного обозначения	
ЛАТ-2-5х40 ГОСТ 1198-93	
Лента марки	ЛАТ-2
Толщина (мм)	5
Ширина (мм)	40

Ткани асбестовые

ГОСТ 6102-94, ТУ 2574-010-00149386-96

Применение: в качестве теплоизоляции, диафрагм при электролизе воды, а также для изготовления теплоизоляционных материалов, асботекстолитов, прорезиненных набивок, прокладочных колец и манжет.

Технические характеристики тканей

Марка ткани	Массовая доля асбеста, % не менее	Толщина, мм	Ширина, мм	Поверхностная плотность, г/м²	Температура эксплуатации, °С	Область применения
АТ-1С	84,5	1.6	1040, 1350, 1450, 1550	1000	0 – 400	Для изготовления прорезиненных тканей, асботекстолитов, изделий промышленной техники*. В качестве теплоизоляционного материала.
АТ-1М	84,5	1.6	1040, 1350, 1450, 1550	1000	0 – 400	То же
АТ-2	81,5	1.7	1040, 1350, 1550	1050	0 – 400	Для изготовления асботекстолитов и изделий промышленной техники. В качестве теплоизоляционного материала.
АТ-3	81,5	2.5	1040, 1350, 1550	1200	0 – 400	То же
АТ-4	81,5	3.1	1040, 1350, 1550	1475	0 – 400	Для изготовления изделий промышленной техники. В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала.
АТ-5	81,5	2.2	1040, 1350, 1550	1350	0 – 400	Для изготовления изделий промышленной техники. В качестве теплооизоляционного материала
АТ-6	95	3.6	1550, 1620	3200	0 – 450	В качестве диафрагмы при электролизе воды
АТ-7	90	2.4	1520	1550	0 – 450	В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала
АТ-8	90	3.3	1500	2100	0 – 450	В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала
АТ-9	90	2	1500	1125	0 – 450	В качестве теплоизоляционного материала
АТ-12	84,5	1.6	1040	1000	0 – 400	Для изготовления асботекстолитов и специальных изделий
АТ-13	81,5	4.4	1500	2600	0 – 400	В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала
АТ-16	95	3.6	1550, 1820	3200	0 – 100	В качестве диафрагмы при электролизе воды, кроме электролизеров специального назначения
АТ-19	81,5	4.0	1800	2650	130-220	Для изготовления компенсирующих прокладок при производстве древесностружечных плит

Продолжение таблицы. Технические характеристики тканей

АСТ-1	78,5	1.8	1040, 1350, 1550	1050	-	В качестве теплоизоляционного материала
АСТ-2	79,6	0.9	1040, 1350, 1550	500	-	Для пошива жарозащитной одежды
АЛТ-1	80	1,2	1000, 1200, 1550	850	200-500	Для изготовления высокопрочных асботестолитов
АЛТ-5	80	0,9	1000, 1200	450	-	Для изготовления специальных изделий
АЛТ-6	70	0,9	1040, 1350	400	-	Для изготовления асботестолитов электротехнического назначения
АЛТ-6М	70	0,9	1040	400	200-500	Для изготовления изделий специального назначения
АБТ-1	89**	1,6	1550	1000	0-500	Для изготовления теплозащитных покрытий и высокопрочных пластиков. В качестве теплоизоляционного материала
АБТ-1Б	89**	1,6	1550	1050	0-500	Для изготовления теплозащитных материалов
ОТ-2	81,5	1,6	1100	1250	-	В качестве оболочки для обтюраторных подушек

* Изделия промышленной техники - набивки, рукава, прокладочные кольца, манжеты.
** Массовая доля асбеста и базальта.

Условия поставки: кратно бухте 20-50 м^2.

Картон асбестовый

ГОСТ 2850-95, ТУ 2576-05778230-3-99, ТУ 5767-008-59264088-2004

Применение: в промышленной теплоизоляции в качестве температуростойких прокладок, огнезащитного теплоизоляционного материала, а также для уплотнения соединений приборов, аппаратуры и коммуникаций.
t до + 500°С.

Технические характеристики

Наименование	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Толщина, мм (мин - макс)	Вес листа, кг (мин - макс)	Плотность, кг/м^3	Применение
КАОН-1	3	780 - 820	980 - 1020	2,7 - 3,3	2,060 - 3,864	1000-1400	В качестве огнезащитного теплоизоляционного материала
	4			3,6 - 4,4	2,752 - 5,152		
	5			4,5 - 5,5	3,440 - 6,440		
	6			5,5 - 6,5	4,204 - 7,611		
КАОН-3	2			1,8 - 2,2	1,376 - 2,576		
	8			7,2 - 8,8	5,504 - 10,304		
	10			9,0 - 11,0	6,880 - 12,881		

Расчет веса	
1 мм	1 кг
5 мм	5 кг

Набивка сальниковая

ГОСТ 5152-84, ТУ 2572-041-00149386-2002, ТУ 2573-076-00149386-2011

Применение: для заполнения сальниковых камер с целью герметизации подвижных и неподвижных соединений различных машин и аппаратов.

Марка	Рабочая среда	Узел уплотнения	Технические характеристики			
			pH	Рабочее давление, МПа	Температура эксплуатации	Размер сечения, мм
АС асбестовая, плетеная, сухая	Нейтральные и агрессивные жидкие и газообразные среды	Арматура, неподвижное соединение	5-14	5	+ 300^{0}С	4,0-50,0
	Аммиак жидкий и газообразный			4,5	от - 70^{0}С до + 150^{0}С	
	Газообразные среды			1	+ 450^{0}С	
АП-31 асбестовая, плетеная, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтянных экстрактов, графитированная	Нейтральные и агрессивные жидкие и газообразные среды, пар		3-14	4,5	от - 70^{0}С до + 300^{0}С	
	Нефтепродукты			2	от - 70^{0}С до + 150^{0}С	
	Нейтральные и агрессивные жидкие среды, нефтепродукты	Насосы поршневые, насосы центробежные		2	от - 30^{0}С до + 300^{0}С	
АПР-31 асбестовая, плетеная, с латунной проволокой, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная	Нейтральные и агрессивные жидкие среды, нефтепродукты	Арматура, неподвижное соединение	3-10	32	от - 70^{0}С до + 200^{0}С	
	Нефтепродукты			2	от - 30^{0}С до + 300^{0}С	
	Нейтральные и жидкие агрессивные жидкие среды, нефтепродукты	Насосы поршневые, насосы центробежные		2,5 4,5	+ 210^{0}С	
ХБП-31 Плетеная, хлопчато-бумажная, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная	Воздух, инертные газы, нейтральные пары, минеральные масла, углеводороды, нефтяное топливо, промышленная вода	Арматура, неподвижное соединение	5-10	20	+120^{0}С	
		Насосы поршневые, насосы центробежные		2,5		

Набивка сальниковая безасбестовая

Марка	Рабочая среда	Узел уплотнения	Технические характеристики		
			pH	Рабочее давление, МПа	Температура эксплуатации
МС 101 - терморасширенный графит, армированный х/б нитью	Вода, пар, тех.вода, воздух, нефтепродукты кроме сильных окислителей	Арматура, неподвижное соединение	0-14	8	от - 200^{0}С до + 160^{0}С (+300^{0}С - пар)
		Насосы центробежные		2	
		Насосы поршневые		35	
МС 101С - терморасширенный графит, армированный стеклонитью	Вода, тех. вода, воздух, пар, перегретый пар, нефтепродукты, слабые кислоты и основания, масла, растворители, мазут, кроме сильных окислителей	Арматура, неподвижное соединение	0-14	8 (40)	250^{0}С на воздухе (+560^{0}С - пар)
		Насосы центробежные		2	
		Насосы поршневые		40	
МС 131 - терморасширенный графит, армированный инконелевой проволокой	Пар, вода, горячие агрессивные среды, кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, тяжелые нефтепродукты	Арматура, неподвижное соединение	1-14	50	250^{0}С на воздухе (+560^{0}С - пар)
		Насосы поршневые			
МС 105 - терморасширенный графит, армированный стеклонитью, пропитанной фторопластовой суспензией	Вода, тех.вода, воздух, пар, перегретый пар, нефтепродукты, слабые кислоты и основания, масла, растворители, мазут	Арматура, неподвижное соединение	0-14	8	от -200^{0}С до +260^{0}С
		Насосы центробежные		2	
		Насосы поршневые		3,5	
МС 500 - экспандированный фторопласт	Вода, мягкие кислоты	Арматура, неподвижное соединение	0-14	20	от -200^{0}С до +260^{0}С
МС 510 - экспандированный графитонаполненный фторопласт	Кроме особо сильных окислителей (олеум, дымящая азотная кислота, царская водка и фтор)	Арматура, неподвижное соединение	0-14	10	от -200^{0}С до +260^{0}С
		Насосы центробежные		2	
		Насосы поршневые		10	
МС 750 - арамидные волокна, пропитка фторопластовой суспензией	В химии, нефтепереработке, целлюлозно-бумажной и пищевой пром-ти, Особенно для абразивных и кристаллизирующихся сред	Арматура, неподвижное соединение	2-12	10	от -100^{0}С до +280^{0}С
		Насосы центробежные		3	
		Насосы поршневые		50	
МС 610 - углеродное волокно	Серная, азотная, соляная и фосфорная кислоты, органические кислоты	Арматура, неподвижное соединение	0-14	30	от -60^{0}С до +380^{0}С
МС 250 - углеродное волокно, пропитка фторопластовой суспензией	Для кислот, щелочей, газов, нефтепродуктов, растворителей, за исключением окислителей и сред, не совместимых с графитом	Арматура, неподвижное соединение	2-14	40	от -60^{0}С до +450^{0}С
		Насосы центробежные		3	
		Насосы поршневые		40	

Резиновые смеси

ТУ 38 0051166-98, ТУ 2512-046-00152081-2003, ТУ 381051705-86, ТУ 381051559-87

Резиновая смесь - многокомпонентная, однородная система, включающая каучук и другие ингредиенты, предназначенная для получения резиновых изделий в результате вулканизации. Отличительная особенность резин - их способность к большим обратимым, высокоэластичным деформациям.
В наиболее общем виде резиновая смесь содержит следующие компоненты: каучук или смесь каучуков; вулканизующую систему; наполнители; пластификаторы (мягчители); стабилизаторы (антиоксиданты, светостабилизаторы).
Смеси бывают вальцованные и каландрованные.
t – 60°С до + 200°С.

Виды резиновых смесей

Марка рез. смеси	Условия работы (°С)	Твердость, Шор А	Срок хранения, мес.
ТУ 38 0051166-98			
В-14	от -60 до +100	72 - 79	4
В-14-1	от -60 до +100	78 - 85	4
НО-68-1	от -55 до +100	55 - 67	3
ИРП-1078А	от -50 до +150	75 - 86	2
3825	от -30 до +100	80 - 92	4
3826	от -40 до +100	62 - 74	4
4004	от -30 до +100	72 - 84	4
4326-1	от -55 до +100	63 - 78	4
ТУ 2512-046-00152081-2003			
В-14	от -40 до +100	65 - 85	3
4161-1	от -30 до +100	35 - 65	3
4326-1	от -40 до +100	65 - 85	3
3825	от -20 до +130	65 - 95	3
3826	от -20 до +130	60 - 75	3
4004	от -20 до +130	65 - 95	3
ИРП-1068	от -30 до +120	60 - 90	3
Резиновые смеси для изготовления уплотнительных и других изделий, работоспособных в среде воздуха, воды, слабых растворов кислот и щелочей			
ТУ 2512-046-00152081-2003			
6190	от -25 до + 70	60 - 80	3
199	от -35 до +70	50 - 75	3
Р-28	от -45 до +50	55 - 65	1
6373	от -60 до +100	50 - 70	3
4-343-4	от -45 до +70	50 - 75	3
Износостойкие, амортизационные резиновые смеси			
ТУ 38 0051166-98			
ИРП-1347	от -60 до +70	47 - 57	2
ИРП-13-48	от -60 до +70	65 - 75	2
ТУ 2512-046-00152081-2003			
ИРП-1315	от -50 до +100	50 - 70	
ИРП-1347	от -60 до +100	35 - 65	
ИРП-1348	от -60 до +100	65 - 80	

Условия поставки: кратно 1 упаковки (30 кг).

Резиновые смеси для изготовления уплотнительных и других изделий, работающих в контакте с пищевыми продуктами			
ТУ 381051705-86			
51-3050	от -40 до +100	50 - 65	3
ИР-171	от -25 до +130	65 - 80	3
Р-7	от -30 до +130	40 - 50	3
СФ-1009	от -30 до +70	50 - 70	2
Д-51 (светлая)	от -40 до +50	40 - 50	2
52-563кл (светлая)	от -30 до +100	60 - 70	3
Для гуммирования химаппаратуры. Рабочая среда: кислота, известь, щелочь			
ТУ 381051559-87			
ГХ-1627	от -45 до +70	80 - 100	3
ГХ-1751	от -40 до +70	80 - 100	3
ГХ-2566	от -45 до +100	35 -55	3

Условия поставки: кратно 1 упаковки (30 кг).

Технические пластины

ГОСТ 7338-90

Применение: для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других уплотнительных соединений.

Виды пластин:

• **Формовая** – изготавливается формовым способом (в прессформах) с размерами (мм): 500x500, 720x720, 1000x1000, толщина от 8 до 40 мм.

• **Неформовая (рулонная)** – изготавливается методом непрерывной вулканизации с размерами (мм): длина 500-10 000, ширина от 300 до 1200, толщина 1-16 мм.

Типы пластин:

I тип – резиновая пластина.

II тип – резинотканевая пластина с одним или несколькими тканевыми слоями.

! Возможно изготовить из полиуретана по размерам заказчика стр. 17

Технические характеристики пластин ТМКЩ (ТеплоМорозоКислоЩелочеСтойкая) Резиновая – I тип.

Степень твердости	Рабочая среда	Температура, °С	Неформовая		Формовая		
			Толщина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
ТМКЩ	Воздух, вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ, растворы щелочей, кислот концентраций до 20% при давлении от 0,05 до 10 МПа				8,10,12	400	1000
Мягкая (М)		от -45 до +80	1-10	700-800	20-40	520, 720	520, 720
Средней твердости (С)		от -30 до +80	1-10, 1-16	700-800 (900x1100)	20-40	520, 720	520, 720
Средней твердости (С1)		от -45 до +80	1-10, 1-16	700-800 (900x1100)	20-40	520, 720	520, 720
Средней твердости (С2)		от -60 до +80	1-10	700-800	20-40	520	520

Технические характеристики пластин ТМКЩ (ТеплоМорозоКислоЩелочеСтойкая) Резинотканевая – II тип.

Степень твердости	Рабочая среда	Температура, °С	Неформовая		Формовая		
			Толщина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
ТМКЩ	Воздух, вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ, растворы щелочей, кислот концентраций до 20% при давлении от 0,05 до 10 МПа				8,10,12	400	1000
Средней твердости (С)		от -30 до +80	1,5-5; 3-5	700-1300	20-40	520	520
Средней твердости (С1)		от -45 до +80	1,5-5; 3-5	700-1300	20-40	520	520

Технические характеристики пластин. МБС (МаслоБензоСтойкая). Резиновая – I тип.

Степень твердости	Рабочая среда	Температура, °С	Неформовая		Формовая		
			Толщина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
МБС	Воздух помещений, емкостей, сосудов; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или масла и топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 10 МПа; азот				8,10,12	400	1000
Мягкая (М)		от -30 до +80	1-10	700-800	20-40	520	520
Мягкая (М1)		от -40 до +80	1-10	700-800	20-40	520	520
Средней твердости (С)		от -30 до +80	1-10, 4-16, 1,5-5	700-800 (900x1100) до 1300	20-40	520	520

Условия поставки: кратно бухте 30-40 кг.

Пример условного обозначения	
Пластина 2Н-I-ТМКЩ-С-3 ГОСТ 7338-90	
Класс	2
Вид	Н (неформовая)
Тип пластины	I
Марка	ТМКЩ
Степень твердости	С
Толщина, мм	3

Трансформаторная пластина

ГОСТ 12855-77

Применение: для изоляции и создания неподвижных уплотнений в трансформаторах и других схожих типах электротехнических устройств, препятствуют образованию течей масла в трансформаторах, обеспечивают длительную и надежную работу электротехнического устройства.
Размеры (мм): толщина 2-25, ширина 200-1200, длина в рулоне 300-6000.

Типы трансформаторных пластин

Название	Описание	Температура, °С
УМ – универсальная маслотепломорозостойкая	Тип резины устойчивый к трансформаторным и конденсаторным маслам	от -60 до +100
ОМ – озономорозостойкая	Специально разработана для сред с повышенным содержанием озона	от -55 до +50

Пластина типа УМ выпускают в виде листов, рулонов, полос и шнура; пластину типа ОМ – листов.
Технические характеристики пластин УМ и ОМ

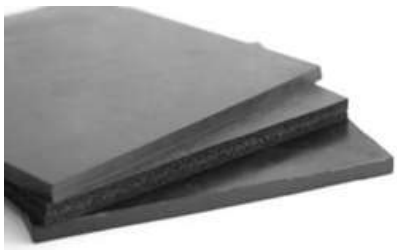
Вид	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Диаметр, мм
УМ				
Лист	250-1000	250-800	2-25	-
Рулон	800-5000	200-800, 800-1200		-
Полоса	1000-20000	10-40	4-16	-
Шнур	1000-20000	-	-	8,10,12,16
ОМ				
Толщина, мм	2	3	4	5

Условия поставки: кратно бухте 30-40 кг.

Техпластина пористая

ТУ 38 105867-90

Применение: для изготовления деталей вырубным способом, предназначенных для использования в качестве амортизаторов и для уплотнения различного вида соединений.



Виды пластин

Вид	Толщина, мм	Плотность, кг/м³	Рабочая среда	Температура, ºС	Размеры*, мм	Упаковка, кг
1 группа автоклавная	от 3 до 50 (свыше 12 в склеенном виде)	150-550	Воздух, пыль, брызги воды.	от – 45 до + 70	Не более 620x660 и не менее 200x200	50
1 группа прессовая	от 5 до 60 (свыше 20 в склеенном виде)	300-550		от – 50 до + 70	650x650	30
2 группа прессовая	от 3 до 20	510-850		от – 45 до + 70	500x700	30

Примечание: * размеры ориентировочные.

Пластины вакуумные резиновые

ТУ 38105116-81

Применение: для уплотнительных прокладок неподвижных соединений вакуумных систем.
Пластины вакуумные изготовляются из резин светлых тонов 7889 и 51-2062.
t +8^{0}С до +70^{0}С, допускается кратковременное применение от – 30^{0}С до +90^{0}С.

Виды пластин

Вид	Толщина, мм	Ширина, мм	Рабочая среда	Температура, ºС
Рулонная (неформовая)*	2 – 8(10), свыше и до 50 под заказ	800 - 900	Воздух, вода	+8°С до +70°С, допускается кратковременное применение от - 30°С до +90°С. от – 50 до + 70
Листовая (формовая)*	2 - 50	300x300, 500x500, 600x600, 700x700, 1000x1000,700x1500		

Примечание: *поставляется под заказ.

Клеи резиновые

ТУ 38105 1760-89, ТУ 38 105214-87, ТУ 38 105758-79

КЛЕЙ 88-СА,СА-1. ТУ 38105 1760-89

Применение: для склеивания холодным способом резин на основе каучуков общего назначения с металлом, стеклом, деревом и другими материалами, а также используется для склеивания резины с резиной.
Состав: раствор резиновой смеси 31С на основе каучука, наирита или смолы типа 101 (супербекацит 1001, соталит 100) в смеси этилацетата с нефрасом в соотношении 1:1 по массе. Клей не вызывает коррозии стали и алюминиевых сплавов. Склеенные изделия (с герметизацией торцов и кромок) могут эксплуатироваться в морской и пресной воде.
t от -50^{0}С до +60^{0}С.
Указания по применению:
1. Перед употреблением клей тщательно перемешать.
2. Поверхность изделия тщательно очистить от грязи, обезжирить ацетоном или бензином и высушить.
3. Склеиваемые поверхности смазать тонким слоем клея, высушить на воздухе 10-15 минут, нанести второй слой клея, высушить в течение 3 минут.
4. Смазанные клеем поверхности прикатать роликом или прижать друг к другу под небольшой нагрузкой в течение 2-3 часов.
5. Изделие эксплуатировать через 24-48 часов.

! В ассортименте имеется различные виды клея «Момент» для ремонтных работ.

КЛЕЙ У-425 -3. ТУ 38 105214-87
Применение: для склеивания резинотехнических изделий с последующей вулканизацией. Применяется при ремонте и стыковке конвейерных лент.
Состав: раствор резиновой смеси на основе каучука в смеси этилацетата с нефрасом.

КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ 2572. ТУ 38 105758-79

Применение: для склеивания невулканизованных эбонитов (на основе каучуков общего назначения) с металлами в процессе вулканизации. Клей применяется при сборке обрезиненных валов в полиграфической, текстильной и мебельной промышленности. После вулканизации соединения, выполненные этим клеем, обладают влаго- и кислотощелочестойкостью. Теплостойкость до +70^{0}С позволяет склеенным изделиям работать даже при повышенных температурах.
Состав: резиновые клеи ТУ 38 105758-79 получают из натурального или синтетического каучука, такой продукт производят практически всех видов (натуральный, хлоропреновый, бутилкаучук, полисульфидный и др.). Для клеев на основе каучука характерны высокие характеристики эластичности после отверждения, поэтому они находят такое широкое применение для склеивания эластичных материалов.

Ковры диэлектрические

ГОСТ 4997-75

Виды: обычные, маслобензостойкие (2 группа).
Применение: в качестве дополнительного защитного средства в закрытых электроустановках напряжением свыше 1000 В.
Характеристика: одноцветные; толщина 6 мм; имеют рифленую лицевую поверхность, глубина рифов 1-3 мм; выдерживают напряжение 20кВ переменного тока частотой 50 Гц. Рифленая поверхность обеспечивает максимальные противоскользящие свойства ковров. На каждом ковре обязательный штамп «поверки».
t -15°С до +40°С - обычные;
-50°С до +80°С - маслобензостойкие.
Изготавливаются формовым и неформовым способом следующих размеров (мм): 500x500, 600x600, 700x700, 750x750, 1000x1000. Дорожка диэлектрическая 1200x6000

Изолирующая лента

ТУ 38 105-2000-91, ГОСТ 16214-86

(неформовой способ).
ЛЕНТА ИЗОЛЯЦИОННАЯ РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ХБ.
ТУ 38 105-2000-91

Применение: для электроизоляции.
t от -30°С до +30°С в условиях неагрессивных сред.
Испытательное напряжение: до 1000В.
Разрывная нагрузка, Н/см (кгс/см): не менее 55 (5,6).
Липкость по ГОСТ 2162-78 до и после старения, мм/мин: не более 100.

Виды марок

Вид	Описание	Длина в кружке, м	Ширина, мм
2ЛП	с двухсторонней промазкой, липкая, промышленная.	70	10
2ЛБ	с двухсторонней промазкой, липкая, бытовая.	20	15

ЛЕНТА ИЗОЛЯЦИОННАЯ С ЛИПКИМ СЛОЕМ ПВХ.
ГОСТ 16214-86

Применение: электроизоляция при промышленных, строительных и бытовых работах. Обеспечивает герметичность, защиту от воздействия влаги, солей, слабых растворителей, и т.д. Представляет собой поливинилхлоридную пленку (ПВХ) с нанесением на одну сторону клеевого слоя, нарезанную на полосы различной ширины. Образует прочное и надежное соединение.
t -50°С до +70°С.

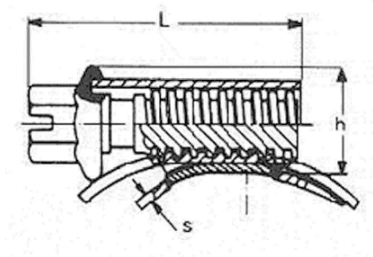
Технические характеристики

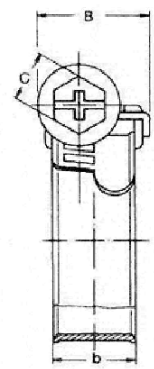
Ширина, мм	Толщина, мм	Длина в рулоне, п/м	Цвет
15; 20; 30	0,2, под заказ 0,5	14, под заказ 20	синий

Хомут червячный NORMA TORRO

DIN 3017

Применение: для крепления резиновых рукавов и муфт в гидравлических и пневматических системах (топливных, масляных, водяных и воздушных), магистралях охлаждающей воды, топливопроводах под давлением и без давления, вентиляционных линиях, нефтепроводах, воздуховодах пониженного и повышенного давления (например, наддува воздуха).
Зажимы TORRO с червячной резьбой выпускаются из нержавеющей стали (W2, W3), из оцинкованной стали (W1), очищенной, без содержания хрома VI (W1D) и кислотостойкой стали (W4, W5).
Болт зажима имеет универсальную головку (шестигранная с прямым или крестовым резцом), что делает простым сборку хомута при использовании различных приспособлений. Для профессиональной установки советуем использовать специальную отвертку с гибким стержнем, облегчающую монтаж даже в труднодоступных местах.





Пример условного обозначения	
Хомут NORMA 20-32/9C7 W1D	
Диаметр min (мм)	20
Диаметр max (мм)	32
Ширина ленты (мм)	9
Размер винта под ключ (мм)	C7
Характеристика винта	из угольной оцинкованной стали, очищенной, без содержания хрома (W1D)

b = ширина ленты
B = общая ширина
h = высота замка
L = общая длина замка (болт+корпус)
s = толщина ленты
C = размер головки болта

Основные типоразмеры

1	8-12 norma	**9**	35-50 norma	**17**	110-130 norma
2	10-16 norma	**10**	40-60 norma	**19**	130-150 norma
3	12-22 norma	**11**	50-70 norma	**21**	150-170 norma
4	16-27 norma	**12**	60-80 norma	**23**	170-190 norma
5	20-32 norma	**13**	70-90 norma	**25**	190-210 norma
6	25-40 norma	**14**	80-100 norma	**26**	200-220 norma
7	30-45 norma	**15**	90-110 norma	**28**	220-240 norma
8	32-50 norma	**16**	100-120 norma		

Хомут с шарнирным болтом NORMA GBS

DIN 3017

Применение: для крепления всасывающих рукавов и рукавов для сжатого воздуха с высокой степенью твердости с пластиковым или стальным армированием. Отличительной особенностью этого хомута является предельно высокое стягивающее усилие.
Выпускаются из нержавеющей стали (W2), из оцинкованной стали (W1).

Таблица крутящих моментов

Ширина ленты	Крутящий момент до разрушения (min.)		Рекомендуемый момент затяжки
	W1	W2	
18	15 Nm	15 Nm	8 Nm
20	25 Nm	20 Nm	10 Nm
25	35 Nm	30 Nm	20 Nm
30	50 Nm	45 Nm	25 Nm

Основные типоразмеры

Ширина ленты, мм	Уплотняемый размер	Диапазон диаметров, мм
18	GBS 18/18	17-19
18	GBS 20/18	19-21
18	GBS 22/18	21-23
18	GBS 24/18	23-25
18	GBS 26/18	25-27
18	GBS 28/18	27-29
18	GBS 30/18	29-31
18	GBS 33/18	31-34
18	GBS 36/18	34-37
18	GBS 39/18	37-40
18	GBS 42/18	40-43
20	GBS 45/20	43-47
20	GBS 49/20	47-51
20	GBS 53/20	51-55
20	GBS 57/20	55-59
20	GBS 61/20	59-63
20	GBS 66/20	63-68
25	GBS 71/25	68-73
25	GBS 76/25	73-79
25	GBS 82/25	79-85
25	GBS 88/25	85-91
25	GBS 94/25	91-97
25	GBS 101/25	97-104
25	GBS 108/25	104-112
25	GBS 117/25	112-121
25	GBS 126/25	121-130
30	GBS 135/30	130-140
30	GBS 145/30	140-150
30	GBS 156/30	150-162
30	GBS 168/30	162-174
30	GBS 181/30	174-187
30	GBS 194/30	187-200
30	GBS 207/30	200-213
30	GBS 220/30	213-226
30	GBS 233/30	226-239
30	GBS 246/30	239-252
30	GBS 259/30	252-265
30	GBS 272/30	265-278
30	GBS 285/30	278-291

Фторопласт Ф-4

ТУ 6-05-810-88, ТУ 84-522-75, ТУ 6-05-1388-86

медицинская, электротехническая, пищевая отрасли.

от -269^{0}С до +260^{0}С.

ПЛАСТИНЫ

Применение: для изготовления уплотнений и электроизоляционных, антифрикционных и химически стойких элементов в конструкциях для различных отраслей промышленности.

Технические характеристики пластины ТУ 6-05-810-88

Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Вес пластин, в граммах
200±10	200±10	2-5±0,5	90 грамм на 1 мм изделия
		5-10±1	
		10-30±2	
		30-60±2	
250±10	250±10	2-5±0,5	140 грамм на 1 мм изделия
		5-10±1	
		10-30±2	
		30-60±2	
300±10,0	300±10,0	2 – 4 ± 0,8	215 грамм на 1 мм изделия
		4 – 12 ± 1,0	
		12 – 20 ± 1,2	
		20 – 35 ± 1,5	
		35 – 60 ± 2,0	
350±10	350±10	3-10±1	300 грамм на 1 мм изделия
		10-30±2	
		30-50±3	
400±10,0	400±10,0	3 – 5 ± 0,5	370 грамм на 1 мм изделия
		6 – 10 ± 1	
		10 – 20 ± 2	
		20 – 30 ± 3	
		30 – 60 ± 3,0	
500±20,0	500±20,0	3 – 5 ± 1,0	600 грамм на 1 мм изделия
		6 – 10 ± 1	
		10 – 20 ± 4	
		20 – 40 ± 5	
		30 – 60 ± 5,0	
600±20,0	600±20,0	3 – 12 ± 1,0	800 грамм на 1 мм изделия
		13 – 20 ± 1,5	
		21 – 60 ± 2,0	
560±15	730±15	7 – 10 ± 2,0	850 грамм на 1 мм изделия

СТЕРЖНИ

Применение: для изготовления уплотнений и электроизоляционных, антифрикционных и химически стойких элементов в конструкциях для различных отраслей промышленности.

Технические характеристики

Диаметр, мм	Длина, мм и вес, кг		
	400	1000	100-110
10	0,1	-	-
15	0,2	0,4	-
20	0,3	0,8	-
25	0,5	1,2	-
30	0,7	1,7	-
35	1	2,3	-
40	1,2	3	-
50	1,8	4,6	-
60	2,5	6,4	-
70	3,4	9	-
80	4,8	11,6	-
90	-	-	1,5
100	-	-	2
110	-	-	2,5
120	-	-	2,8
130	-	-	3,2
140	-	-	3,8
150	-	-	4,7
160	-	-	4,8
165	-	-	4,9
170	-	-	5,8
180	-	-	6,3
200	-	-	8,3
210	-	-	8,5
250	-	-	11,5
300	-	-	16

ЛЕНТА ФУМ ТУ 6-05-1388-86

Применение: для уплотнения неподвижных резьбовых соединений трубопроводов из всех материалов.

t от -60^{0}С до 150^{0}С.

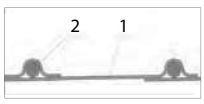
p до 10МПа.

Условия поставки: мотки толщиной 0,1 мм, шириной 10мм, 15 мм, 20 мм, 60 мм.

Гибкий воздуховод STRON

PVP-300

Характеристики:
Стоек к материалам с невысокими абразивными свойствами. Газогерметичный. Стоек к сжатию, растяжению, ударопрочный. Очень гибкий, трудновоспламеняемый. Стоек к воздействию ультрафиолета и озона. Хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Маслобензостойкий. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения
Применяется для:
Транспортировки материалов с невысокими абразивными свойствами, газообразных сред.
Удаление выхлопных газов и газов сварочного оборудования.
Промышленные системы вентиляции и кондиционирования.
Транспортировка опилок, стружки, сыпучих материалов;
Отсос химических паров.
Конструкция:
1.Стенка: Полиэфирная ткань с ПВХ пропиткой.
2.Внутренняя спираль: Оцинкованная сталь.

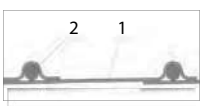


Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		0,3мм
Стандартное исполнение	Диаметр	40-500
	Цвет	Серый, Черный
	Стандартная длина	10 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -20°С до +80°С
	Кратковременно	до +90°С

Гибкий воздуховод STRON

PVP-300

МОРОЗОСТОЙКИЙ -40
Характеристики:
Стоек к материалам с невысокими абразивными свойствами. Газогерметичный. Стоек к сжатию, растяжению, ударопрочный. Очень гибкий, трудновоспламеняемый. Стоек к воздействию ультрафиолета и озона. Хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Маслобензостойкий.Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения
Применяется для:
Транспортировки материалов с невысокими абразивными свойствами, газообразных сред
Удаления выхлопных газов и газов сварочного оборудования
Промышленных систем вентиляции и кондиционирования
Транспортировки опилок, стружки, сыпучих материалов
Отвод химических паров
Конструкция:
1.Стенка: Полиэфирная ткань с ПВХ пропиткой.
2.Внутренняя спираль: Оцинкованная сталь.

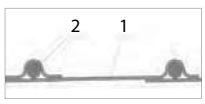


Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		0,3 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	40-500
	Цвет	Серый, Черный
	Стандартная длина	10 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -40°С до +80°С
	Кратковременно	до +90°С

Гибкий воздуховод STRON

PVP-500

Характеристики:
Стоек к материалам с невысокими абразивными свойствами. Газогерметичный. Стоек к сжатию, растяжению, ударопрочный. Гибкий, трудновоспламеняемый. Стоек к воздействию ультрафиолета и озона. Хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Маслобензостойкий. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения. Хорошая прочность на разрыв.
Применяется для:
Транспортировки горячего воздуха от тепловых пушек
Удаления выхлопных газов и газов сварочного оборудования
Промышленные системы вентиляции и кондиционирования
Отвод химических паров
Конструкция:
1.Стенка: Полиэстерная ткань с ПВХ пропиткой.
2.Внутренняя спираль: Оцинкованная сталь.

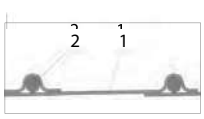


Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		0,5 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	100-1000
	Цвет	Серый
	Стандартная длина	10 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -20°С до +90°С
	Кратковременно	до +110°С

Гибкий воздуховод STRON

PO-500

Характеристики:
Обладает химической инертностью по отношению ко многим агрессивным средам. Стоек к материалам с абразивными свойствами. Газогерметичный. Стоек к сжатию, растяжению. Гибкий, стоек к воздействию ультрафиолета и озона. Хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения
Применяется для:
Транспортировки абразивных веществ с невысокими абразивными свойствами, (опилки, бумажное и текстильное волокно, пыль)
Отвод химических паров.
Промышленные системы аспирации
В пищевой, химической, деревообрабатывающей и др. промышленности
Конструкция:
1.Стенка: Полиолефиновые материалы
2.Внутренняя спираль: Оцинкованная сталь.



Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		0,5 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	40-900
	Цвет	Прозрачный
	Стандартная длина	10 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -60°С до 60°С
	Кратковременно	до +70°С

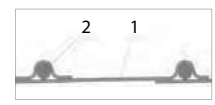
Гибкий воздуховод STRON

PU-500

Характеристики:
Высокая износостойкость. Стоек к воздействию растворителей, бензина и масел. Морозоустойчив. Стоек к сжатию, растяжению, ударопрочный. Очень гибкий, малый радиус изгиба. Стоек к воздействию ультрафиолета и озона. Хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения

Применяется для:
Транспортировки абразивных веществс высокими абразивными свойствами, (стружка, гранулы, зерно)
Отвод паров, содержащих масла.
Промышленные системы аспирации
В пищевой, химической, деревообрабатывающей и др. промышленности

Конструкция:
1.Стенка: Полиуретан.
2.Внутренняя спираль: Оцинкованная сталь.



Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		0,5 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	40-900
	Цвет	Прозрачный
	Стандартная длина	10 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -40°С до +90°С
	Кратковременно	до +100°С

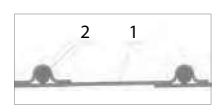
Гибкий воздуховод STRON

PU-1000

Характеристики:
Высокая износостойкость. Стоек к воздействию растворителей, бензина и масел. Морозоустойчив. Стоек к сжатию, растяжению, ударопрочный. Жесткий, большой радиус изгиба. Стоек к воздействию ультрафиолета и озона. Хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения

Применяется для:
Транспортировки абразивных веществ с высокими абразивными свойствами, (стружка, гранулы, зерно)
Отвод паров содержащих масла.
Промышленных систем аспирации
В пищевой, химической, деревообрабатывающей и др. промышленности
Для транспортировки жидкостей без давления

Конструкция:
1.Стенка: Полиуретан
2.Внутренняя спираль: Оцинкованная сталь.



Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		1,0 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	80-600
	Цвет	Прозрачный
	Стандартная длина	10 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -40°С до +90°С
	Кратковременно	до +100°С

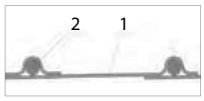
Гибкий воздуховод STRON

EPDM-130

Характеристики:
Стоек к высоким температурам, пару. Высокая эластичность при низких и высоких температурах. Обладает химической инертностью к агрессивным средам. Морозоустойчив. Гибкий, газогерметичный, стоек к воздействию ультрафиолета и озона Хорошая устойчивость к воздействию кислой и щелочной среды. Маслобензостойкий. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения

Применяется для:
Удаление выхлопных газов и газов сварочного оборудования
Отвод химических паров
Перемещение газообразных сред
Промышленные системы вентиляции
В автосервисах.
В судостроении, машиностроении, химической и др. промышленностях
Для транспортировки жидкостей без давления

Конструкция:
1.Стенка: Термопластичная резина на основе EPDM каучука.
2.Внутренняя спираль: Оцинкованная сталь.



Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		0,6 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	50-700
	Цвет	Черный
	Стандартная длина	10 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -40°С до +130°С
	Кратковременно	до +150°С

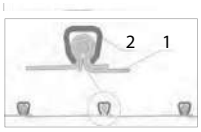
Гибкий воздуховод STRON CLIP

PVP-300

Характеристики:
Стоек к материалам с невысокими абразивными свойствами. Газогерметичный. Морозоустойчив. Стоек к сжатию, растяжению, ударопрочный. Очень гибкий, трудновоспламеняем. Стоек к воздействию ультрафиолета и озона. Хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Маслобензостойкий. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения

Применяется для:
Транспортировки материалов с невысокими абразивными свойствами, газообразных сред
Удаление выхлопных газов и газов сварочного оборудования
Промышленные системы вентиляции и кондиционирования
Транспортировки опилок, стружки, сыпучих материалов
Пылеудаление Отвод химических паров

Конструкция:
1.Стенка: Полиэфирная ткань с ПВХ пропиткой
2.Внутренняя спираль: Оцинкованная сталь.

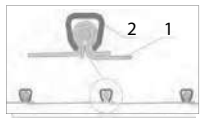


Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		0,3 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	40-900
	Цвет	Серый, Черный
	Стандартная длина	3 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -40°С до 80°С
	Кратковременно	до +90°С

Гибкий воздуховод STRON CLIP

PO-500

Характеристики:
Обладает химической инертностью по отношению ко многим агрессивным средам. Стоек к материалам с абразивными свойствами. Газогерметичный. Стоек к сжатию, растяжению. Гибкий, стоек к воздействию ультрафиолета и озона. Хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения
Применяется для:
Транспортировки абразивных веществ с невысокими абразивными свойствами, (опилки, бумажное и текстильное волокно, пыль)
Отвод химических паров.
Промышленные системы аспирации
В пищевой, химической, деревообрабатывающей и др. промышленности
Конструкция:
1.Стенка: Полиолефиновая композиция.
2.Внутренняя спираль: Оцинкованная сталь.

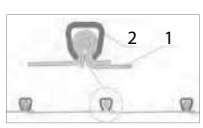


Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		0,5 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	40-900
	Цвет	Прозрачный
	Стандартная длина	3 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -60°С до +70°С
	Кратковременно	до +80°С

Гибкий воздуховод STRON CLIP

PU-500

Характеристики:
Стоек к материалам с невысокими абразивными свойствами. Газогерметичный. Морозоустойчив. Стоек к сжатию, растяжению, ударопрочный. Очень гибкий, трудновоспламеняемый. Стоек к воздействию ультрафиолета и озона. Хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Маслобензостойкий. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения.
Применяется для:
Транспортировки абразивных веществ с высокими абразивными свойствами, (стружка, гранулы, зерно)
Отвод паров содержащих масла.
Промышленных систем аспирации
В пищевой, химической, деревообрабатывающей и др. промышленности
Конструкция:
1.Стенка: Полиуретан
2.Внутренняя спираль: Оцинкованная сталь.

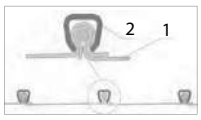


Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		0,5 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	40-900
	Цвет	Прозрачный
	Стандартная длина	3 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -40°С до +90°С
	Кратковременно	до +100°С

Гибкий воздуховод STRON CLIP

SILICONE

Характеристики:
Полная биологическая инертность. Хорошая стойкость к химикатам. Газогерметичный. Стоек к сжатию, растяжению. Очень гибкий, стоек к воздействию ультрафиолета и озона. Хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Внешняя стальная спираль защищает от износа
Применяется для:
Транспортировки высоко агрессивных сред
Отвода химических паров высокой температуры
Промышленных систем вентиляции и кондиционирования, авиастроения, машиностроения, предприятий ВПК.
Удаление выхлопных газов (тепловые пушки)
Конструкция:
1.Стенка: Стеклоткань с силиконовой пропиткой
2.Внутренняя спираль: Оцинкованная сталь.

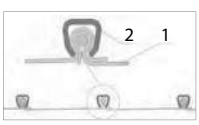


Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		0,5 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	40-900
	Цвет	Серебристый
	Стандартная длина	3 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -60°С до +250°С
	Кратковременно	до +270°С

Гибкий воздуховод STRON CLIP

GAS-300

Характеристики:
Стоек к материалам с невысокими абразивными свойствами. Газогерметичный. Стоек к сжатию, растяжению, ударопрочный. Очень гибкий, трудновоспламеняем. Стоек к воздействию искр. Маслобензостойкий. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения.
Применяется для:
Удаление выхлопных газов, газов сварочного оборудования.Тепловые пушки прямого нагрева.
Отвод паров содержащих масла.
Промышленные системы вентиляции
В автомобилестроении, авиастроении и других областях промышленности.
Конструкция:
1.Стенка: Температуростойкий текстиль со специальным покрытием
2.Внутренняя спираль: Оцинкованная сталь.

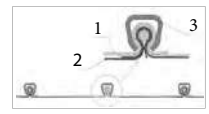


Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		0,5 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	75-200
	Цвет	Зеленый
	Стандартная длина	3 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -40°С до 300°С
	Кратковременно	до +315°С

Гибкий воздуховод STRON CLIP

HT-400

Характеристики:
Стоек к высоким температурам. Произведен из негорючих материалов. Не содержит силикона. Стоек к сжатию, растяжению. Очень гибкий, стоек к воздействию ультрафиолета и озона. Очень прочный. Повышенная стойкость к разряжению за счет двухслойной конструкции. Внешняя стальная спираль защищает от износа. Ограниченно подходит для задач с избыточным давлением
Применяется для:
Отвода горячих газообразных сред в вытяжных системах
Отвода дымов, паров и горячего воздуха высокой температуры
Промышленных систем вентиляции и кондиционирования, авиастроения, машиностроения, предприятий ВПК
Для условий пониженного давления
Конструкция:
1.Стенка внешняя: Стеклоткань со специальной пропиткой.
2.Стенка внутренняя: Стеклоткань термостойкая.
3. Внешняя спираль: Оцинкованная сталь.



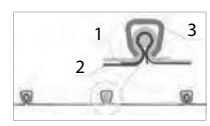
Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		1 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	100-400
	Цвет	Серебристый
	Стандартная длина	3 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим*	от -40°С до +400°С
	Кратковременно	до +450°С

* При вводе в эксплуатацию и значительном прогреве воздуховода возможно кратковременное выделение небольшого количества дыма.

Гибкий воздуховод STRON CLIP

FV

Характеристики:
Обладает химической инертностью к агрессивным средам. Хорошая стойкость к химикатам. Газогерметичный. Морозоустойчив. Стоек к сжатию, растяжению. Очень гибкий, трудновоспламеняем. Стоек к воздействию ультрафиолета и озона. Хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Внутренняя стенка с неналипаемой поверхностью.Внешняя стальная спираль защищает от износа
Применяется для:
Транспортировки агрессивных газообразных сред,
Отвода химических паров
В целлюлозно-бумажной, фармацевтической, и химической промышленности
Отвода паров от гальванических ванн
Вытяжки лакокрасочных аэрозолей, растворителей
Конструкция:
1.Стенка внешняя: Полиэфирная ткань с ПВХ пропиткой
2. Стенка внутренняя: Фторопластовая пленка
3.Внешняя спираль: Оцинкованная сталь.



Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		0,4 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	50-600
	Цвет	Серый, внутри белый
	Стандартная длина	3 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -40°С до +100°С
	Кратковременно	до +120°С

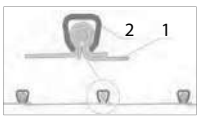
Гибкий воздуховод STRON CLIP

F

Характеристики:
Обладает исключительной химической инертностью по отношению практически ко всем агрессивным средам (за исключением расплавов щелочных металлов и трифторида хлора). Полная биологическая инертность. Хорошая стойкость к химикатам. Газогерметичный. Стоек к сжатию, растяжению. Очень гибкий, стоек к воздействию ультрафиолета и озона. Хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Внутренняя стенка с неналипаемой поверхностью. Внешняя стальная спираль защищает от износа

Применяется для:
Транспортировки высокоагрессивных сред, отвод химических паров высокой температуры
В медицинской, фармацевтической, пищевой и химической промышленности
Вытяжки лакокрасочных аэрозолей, растворителей
Транспортировки агрессивных жидкостей без давления

Конструкция:
1.Стенка: Стеклоткань, усиленная фторопластом
2.Внутренняя спираль: Оцинкованная сталь.



Параметры		Значения
Толщина стенки между спиралью		0,2 мм
Стандартное исполнение	Диаметр	50-700
	Цвет	Светло-коричневый
	Стандартная длина	3 м и 6 м
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -150°С до +250°С
	Кратковременно	до +270°С

Хомут с «мостиком»

Применение: для присоединения спиральнонавивных воздуховодов к фланцам, вытяжным насадкам, к адаптерам-переходникам и т.д.

Характеристики:
- Плотное и надежное прилегание за счет специального профиля “мостик”;
- Многократное использование;
- Легкий монтаж;
- Жесткий.

Параметры		Значения
Ширина хомута		9-12мм
Исполнение	Диаметр (мм)	40-60; 50-70; 60-80; 70-90; 80-100; 90-110; 100-120; 110-130; 120-140; 130-150; 140-160; 150-170; 160-180; 170-190; 180-200; 190-210; 200-220; 210-230; 240-260; 250-270; 260-280; 270-290; 300-320; 340-360; 390-410; 440-460; 490-510; 590-610.
	Цвет	стальной
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -60С до +450°С
	Кратковременно	до +500°С

Буровые рукава

ГОСТ 28618-90, ГОСТ-25676-83, ТУ 2557-001-0177739538-2012

Применение: в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением буровых, цементных и глинистых растворов с содержанием нефти до 20%. Данными рукавами комплектуются стационарные и мобильные буровые установки, используемые при бурении глубоких нефтяных и газовых скважин.
При необходимости рукава комплектуются концевыми быстроразъемными соединениями (БРС), фланцами, ступицами, редукторами, в том числе по стандарту API.

t умеренный климат от -55^{0}С до +45^{0}С, тропический климат до +50^{0}С, рабочая среда не более 80^{0}С.

Типы рукавов

Внутренний диаметр рукава	Рабочее давление, МПа
38 мм	185, 290
50 мм	40, 80, 150, 250, 300, 350, 500, 700
64 мм	25, 300
76 мм	150, 200, 250, 300, 350
89 мм	350, 500
102 мм	250, 300, 350, 500

Резинотехнические изделия для технического обслуживания и ремонта буровых насосов и вертлюгов

Чертеж (ГОСТ, ТУ)	Наименование
14006.53.049	Кольцо-прокладка (полиамид)
14006.53.124	Уплотнение клапанной крышки ИРП-1293
14010.53.826	Диафрагма
14016.53.015	Поршни
14016.53.165 сб	Уплотнение штока ползуна
14036.53.108	Уплотнение клапана ИРП-1293
14036.53.217	Манжеты предохранительного клапана
14036.53.233	Манжета ПСТ
14073.53.330	Уплотнение
14077.69.071	Манжета
14077.69.074	Манжета д.65 ИРП-1347
14077.69.089	Манжета
14089.68.110	Манжеты резиновая
14095.95.212	Клапан
4020.39.104	Кольцо резиновое
4024.53.733 сб	Уплотнение /УНБ-600
4045.53.12	Кольцо (606,5х5,8)
4045.53.18	Кольцо (526,5х5,8)
4045.53.267-2 сб	Диафрагма Д-70
4045.53.33	Кольцо (406,5х5,8)
4045.53.514	Отражатель штока Д-116
4050.53.307	Уплотнительная манжета
4066.46.16	Манжета
4066.46.48	Манжета

Чертеж (ГОСТ, ТУ)	Наименование
4066.53.17	Втулка
4066.53.43	Уплотнение корпуса сальника
4066.53.44	Кольцо упорное
4066.53.45	Кольцо упорное
4066.53.517	Стабилизатор
4066.53.540 сб	Уплотнение штока УШ-70
4066.53.52	Кольцо упорное ИРП-1293 (1 шт)
4066.53.53	Манжета ИРП-1293 (4 шт)
4066.53.541	Втулка (капролит) (2 шт)
4066.53.68	Кольцо опорное (1 шт)
4066.53.566-1	Уплотнительные клапана К-9
4066.53.679 сб	Уплотнение крышки клапана
4066.53.012	Кольцо АК80/20 (полиамид) (2 шт)
4066.53.213	Кольцо ИРП-1293 (1 шт)
4066.53.578	Уплотнение втулки цилиндровой (1 шт)
4066.53.586	Уплотнение втулки цилиндровой (полиамид) (2 шт)
4066.81.211	Буфер п/у
4092.46.12	Манжета вертлюга УВ-250
4092.53.204	Отбойник резиновый 2542
0.03518 - 0.03520	Манжеты НР
ТУ 38105376-92	Кольца МУВП
ГОСТ 6678-53	Манжеты ВОР 30
ГОСТ 6678-53	Манжеты М 80